1. **TYPENÜBERSICHT**

Typ 1 Einpreßgehäuse nach Abschnitt 3.2.
Typ 2 Flanschgehäuse nach Abschnitt 3.3.
Typ 3 Modulgehäuse mit Flansch nach Abschnitt 3.4.
Typ 4 Modulgehäuse mit Mittenbefestigung nach Abschnitt 3.5.

2. **ALLGEMEINES**

2.1. **Bezeichnungsschema**

2.2. **Bezeichnungsbeispiel**

2.3. **Variantenkennbuchstabe**

für Typ 3
Kennbuchstabe A Modulgehäuse nach Abschnitt 3.4.1.
Kennbuchstabe B Modulgehäuse nach Abschnitt 3.4.2.
Kennbuchstabe C Modulgehäuse nach Abschnitt 3.4.3.

2.4. **Typspezifische Eigenschaften**

für Gehäuse L2A
Kennziffer 1 hohe Kappe
Kennziffer 2 flache Kappe

für Gehäuse L3A
ohne Kennziffer f_{max} = 8,7 mm
Kennziffer 1 f_{max} = 9,5 mm

3. **TYPEN**

3.1. **Allgemeines**

Die äußere Form braucht der Darstellung nicht zu entsprechen.

### 3.2. Typ 1

![Diagramm](image1)

Polaritätskennzeichnung nach Erzeugnisstandard Bild 1

<table>
<thead>
<tr>
<th>Maßgröße</th>
<th>min.</th>
<th>max.</th>
</tr>
</thead>
<tbody>
<tr>
<td>ØD</td>
<td>15,5</td>
<td>16,5</td>
</tr>
<tr>
<td>ØD₁</td>
<td>12,75</td>
<td>12,85</td>
</tr>
<tr>
<td>ØD₂</td>
<td>12,5</td>
<td>13,5</td>
</tr>
<tr>
<td>H</td>
<td>14,5</td>
<td>18,5</td>
</tr>
<tr>
<td>l₁</td>
<td>3,5</td>
<td>-</td>
</tr>
<tr>
<td>M</td>
<td>3,0</td>
<td>4,5</td>
</tr>
<tr>
<td>N</td>
<td>5,6</td>
<td>7,0</td>
</tr>
</tbody>
</table>

Bezeichnung:

Gehäuse L1 TGL 26713

1 kontaktierbarer Bereich
### Tabelle 2

<table>
<thead>
<tr>
<th>Maßgröße</th>
<th>Variante A</th>
<th>Variante B</th>
</tr>
</thead>
<tbody>
<tr>
<td></td>
<td>min.</td>
<td>max.</td>
</tr>
<tr>
<td>$\varnothing b_2$</td>
<td>0,97</td>
<td>1,09</td>
</tr>
<tr>
<td>$\varnothing D$</td>
<td>–</td>
<td>21</td>
</tr>
<tr>
<td>$d$</td>
<td>5,3</td>
<td>5,6</td>
</tr>
<tr>
<td>$F$</td>
<td>–</td>
<td>2,2</td>
</tr>
<tr>
<td>$I$</td>
<td>10,7</td>
<td>11,3</td>
</tr>
<tr>
<td>$\varnothing p$</td>
<td>4,1</td>
<td>4,5</td>
</tr>
<tr>
<td>$q$</td>
<td>30,0</td>
<td>30,4</td>
</tr>
<tr>
<td>$s$</td>
<td>16,6</td>
<td>17,2</td>
</tr>
<tr>
<td>$U_1$</td>
<td>–</td>
<td>39,4</td>
</tr>
<tr>
<td>$U_2$</td>
<td>–</td>
<td>25,4</td>
</tr>
</tbody>
</table>

### Tabelle 3

<table>
<thead>
<tr>
<th>Maßgröße</th>
<th>Variante A1</th>
<th>Variante A2</th>
<th>Variante B</th>
</tr>
</thead>
<tbody>
<tr>
<td>$A_{\text{max}}$</td>
<td>7,5</td>
<td>10,5</td>
<td>9,8</td>
</tr>
</tbody>
</table>

Bezeichnungsbeispiel:
Gehäuse der Bauform L, Typ 2, Variante A, mit hoher Kappe

Gehäuse L2A1 TGL 26713
3.4. Typ 3
3.4.1. Variante A

Tabelle 4

<table>
<thead>
<tr>
<th>Maßgröße</th>
<th>Variante A</th>
<th>Variante A1</th>
</tr>
</thead>
<tbody>
<tr>
<td></td>
<td>min.</td>
<td>nom.</td>
</tr>
<tr>
<td>d</td>
<td>–</td>
<td>25</td>
</tr>
<tr>
<td>e</td>
<td>–</td>
<td>20</td>
</tr>
<tr>
<td>F</td>
<td>2,0</td>
<td>–</td>
</tr>
<tr>
<td>J</td>
<td>29,5</td>
<td>–</td>
</tr>
<tr>
<td>(\varphi_p)</td>
<td>5,5</td>
<td>–</td>
</tr>
<tr>
<td>q</td>
<td>–</td>
<td>80</td>
</tr>
<tr>
<td>Q</td>
<td>–</td>
<td>7</td>
</tr>
<tr>
<td>Q_1</td>
<td>–</td>
<td>12</td>
</tr>
<tr>
<td>U_1</td>
<td>91,5</td>
<td>–</td>
</tr>
<tr>
<td>U_2</td>
<td>19,5</td>
<td>–</td>
</tr>
<tr>
<td>(\varnothing W)</td>
<td>–</td>
<td>M5</td>
</tr>
<tr>
<td>(\varnothing Z)</td>
<td>11</td>
<td>–</td>
</tr>
</tbody>
</table>

Die Bohrung unterhalb \(\varnothing W\) ist mindestens 8 mm tief, gemessen von der Oberkante des Anschlusses.

Bezeichnungsbeispiel:
Gehäuse der Bauform L, Typ 3, Variante A, \(F_{\text{max}} = 9,5\) mm

Gehäuse L3A1 TGL 26713
3.4.2. Variante B

![Diagram Bild 4]

Tabelle 5

<table>
<thead>
<tr>
<th>Maßgröße</th>
<th>min.</th>
<th>nom.</th>
<th>max.</th>
</tr>
</thead>
<tbody>
<tr>
<td>( d )</td>
<td>-</td>
<td>20</td>
<td>-</td>
</tr>
<tr>
<td>( \Theta )</td>
<td>-</td>
<td>20</td>
<td>-</td>
</tr>
<tr>
<td>F</td>
<td>2,0</td>
<td>-</td>
<td>8,7</td>
</tr>
<tr>
<td>J</td>
<td>29,5</td>
<td>-</td>
<td>32,5</td>
</tr>
<tr>
<td>( \varnothing_p )</td>
<td>5,5</td>
<td>-</td>
<td>6,4</td>
</tr>
<tr>
<td>( Q )</td>
<td>-</td>
<td>80</td>
<td>-</td>
</tr>
<tr>
<td>Q</td>
<td>-</td>
<td>7</td>
<td>-</td>
</tr>
<tr>
<td>( U_1 )</td>
<td>93,5</td>
<td>-</td>
<td>94,5</td>
</tr>
<tr>
<td>( U_2 )</td>
<td>33,5</td>
<td>-</td>
<td>34,5</td>
</tr>
<tr>
<td>( \varnothing_W )</td>
<td>-</td>
<td>M5</td>
<td>-</td>
</tr>
<tr>
<td>( \varnothing_Z )</td>
<td>11</td>
<td>-</td>
<td>-</td>
</tr>
</tbody>
</table>

Die Bohrung unterhalb \( \varnothing_W \) ist mindestens 8 mm tief, gemessen von der Oberkante des Anschlusses.
Bezeichnung:

Gehäuse L3B TGL 26713
3.4.3. Variante C

Bild 5

Tabelle 6

<table>
<thead>
<tr>
<th>Maßgröße</th>
<th>min.</th>
<th>nom.</th>
<th>max.</th>
</tr>
</thead>
<tbody>
<tr>
<td>B</td>
<td>18</td>
<td>–</td>
<td>21</td>
</tr>
<tr>
<td>d₁</td>
<td>–</td>
<td>28,5</td>
<td>–</td>
</tr>
<tr>
<td>d₂</td>
<td>–</td>
<td>9</td>
<td>–</td>
</tr>
<tr>
<td>e</td>
<td>–</td>
<td>35</td>
<td>–</td>
</tr>
<tr>
<td>F</td>
<td>8</td>
<td>–</td>
<td>10</td>
</tr>
<tr>
<td>J</td>
<td>–</td>
<td>–</td>
<td>55,5</td>
</tr>
<tr>
<td>Øp</td>
<td>5,5</td>
<td>–</td>
<td>6,0</td>
</tr>
<tr>
<td>Q</td>
<td>32</td>
<td>–</td>
<td>34</td>
</tr>
<tr>
<td>a₁</td>
<td>–</td>
<td>80</td>
<td>–</td>
</tr>
<tr>
<td>a₂</td>
<td>–</td>
<td>38</td>
<td>–</td>
</tr>
<tr>
<td>U₁</td>
<td>114</td>
<td>–</td>
<td>118</td>
</tr>
<tr>
<td>U₂</td>
<td>–</td>
<td>50</td>
<td>–</td>
</tr>
<tr>
<td>U₃</td>
<td>–</td>
<td>92</td>
<td>–</td>
</tr>
<tr>
<td>ØW</td>
<td>–</td>
<td>M8</td>
<td>–</td>
</tr>
<tr>
<td>ØZ</td>
<td>11</td>
<td>–</td>
<td>–</td>
</tr>
</tbody>
</table>

Die Bohrung unterhalb ØW ist mindestens 12 mm tief, gemessen von der Oberkante des Anschlusses.
Bezeichnung:

Gehäuse L3C TGL 26713
3.5. Typ 4

Kennzeichen der Anschlüsse nach Erzeugnisstandard Bild 6

Tabelle 7

<table>
<thead>
<tr>
<th>Maßgröße</th>
<th>Variante A</th>
<th></th>
<th>Variante B</th>
<th></th>
</tr>
</thead>
<tbody>
<tr>
<td></td>
<td>min.</td>
<td>max.</td>
<td>min.</td>
<td>max.</td>
</tr>
<tr>
<td>$A_2$</td>
<td>-</td>
<td>15,2</td>
<td>-</td>
<td>10,2</td>
</tr>
<tr>
<td>$b_1$</td>
<td>6,2</td>
<td>6,4</td>
<td>6,2</td>
<td>6,4</td>
</tr>
<tr>
<td>$c$</td>
<td>0,77</td>
<td>0,84</td>
<td>0,77</td>
<td>0,84</td>
</tr>
<tr>
<td>$e$</td>
<td>29,5</td>
<td>32,5</td>
<td>17</td>
<td>18</td>
</tr>
<tr>
<td>$J$</td>
<td>33,5</td>
<td>35,0</td>
<td>27</td>
<td>29</td>
</tr>
<tr>
<td>$l_4$</td>
<td>7,9</td>
<td>-</td>
<td>7,9</td>
<td>-</td>
</tr>
<tr>
<td>$D_p$</td>
<td>5,3</td>
<td>5,5</td>
<td>4,2</td>
<td>4,5</td>
</tr>
<tr>
<td>$U_1$</td>
<td>-</td>
<td>43,3</td>
<td>-</td>
<td>28,7</td>
</tr>
<tr>
<td>$U_2$</td>
<td>-</td>
<td>43,3</td>
<td>-</td>
<td>28,7</td>
</tr>
<tr>
<td>$D_Z$</td>
<td>11</td>
<td>-</td>
<td>7,3</td>
<td>-</td>
</tr>
</tbody>
</table>

Hinweise

Gemeinsam mit TGL 26713/02, /06, /07 und /09 Ersatz für TGL 11811 Ausg. 10.82
Gemeinsam mit TGL 26713/10 und /12 Ersatz für TGL 200-8327 Ausg. 12.75

Änderungen: Inhalt der Standards neu gegliedert, Bauformen ergänzt, veraltete Bauformen gestrichen, Bezeichnungen geändert

Im vorliegenden Standard ist auf folgenden Standard Bezug genommen: TGL 26713/01

Vergleichstable

<table>
<thead>
<tr>
<th>DDR</th>
<th>IEC</th>
<th>RGW</th>
<th>international übliche Bezeichnung</th>
</tr>
</thead>
<tbody>
<tr>
<td>L1</td>
<td>G</td>
<td>A6</td>
<td>-</td>
</tr>
<tr>
<td>L2A1</td>
<td>Eea</td>
<td>B18/C14B</td>
<td>C15</td>
</tr>
<tr>
<td>L2A2</td>
<td>Eeb</td>
<td>B18/C14A</td>
<td>C17</td>
</tr>
<tr>
<td>L2B</td>
<td>D</td>
<td>B16/C13</td>
<td>C14</td>
</tr>
<tr>
<td>L3A</td>
<td>-</td>
<td>A77A</td>
<td>-</td>
</tr>
<tr>
<td>L3A1</td>
<td>-</td>
<td>A77A</td>
<td>-</td>
</tr>
<tr>
<td>L3B</td>
<td>-</td>
<td>A77E</td>
<td>-</td>
</tr>
<tr>
<td>L3C</td>
<td>-</td>
<td>P100B</td>
<td>-</td>
</tr>
</tbody>
</table>

Bezeichnungsbeispiel:

Gehäuse der Bauform L, Typ 4, Variante B

Gehäuse L4B TGL 26713