

6/7

04065

Bauvorhaben: Feierabendheim mit Pflegestation 176 Pl.
Halle/S., Silberhöhe 3 WK

Teilobjekt: Sozialtrakt

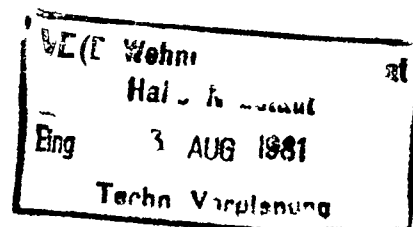
Projekt-Nr.: 521-2247-13

1 1 1
13k 70 0 1

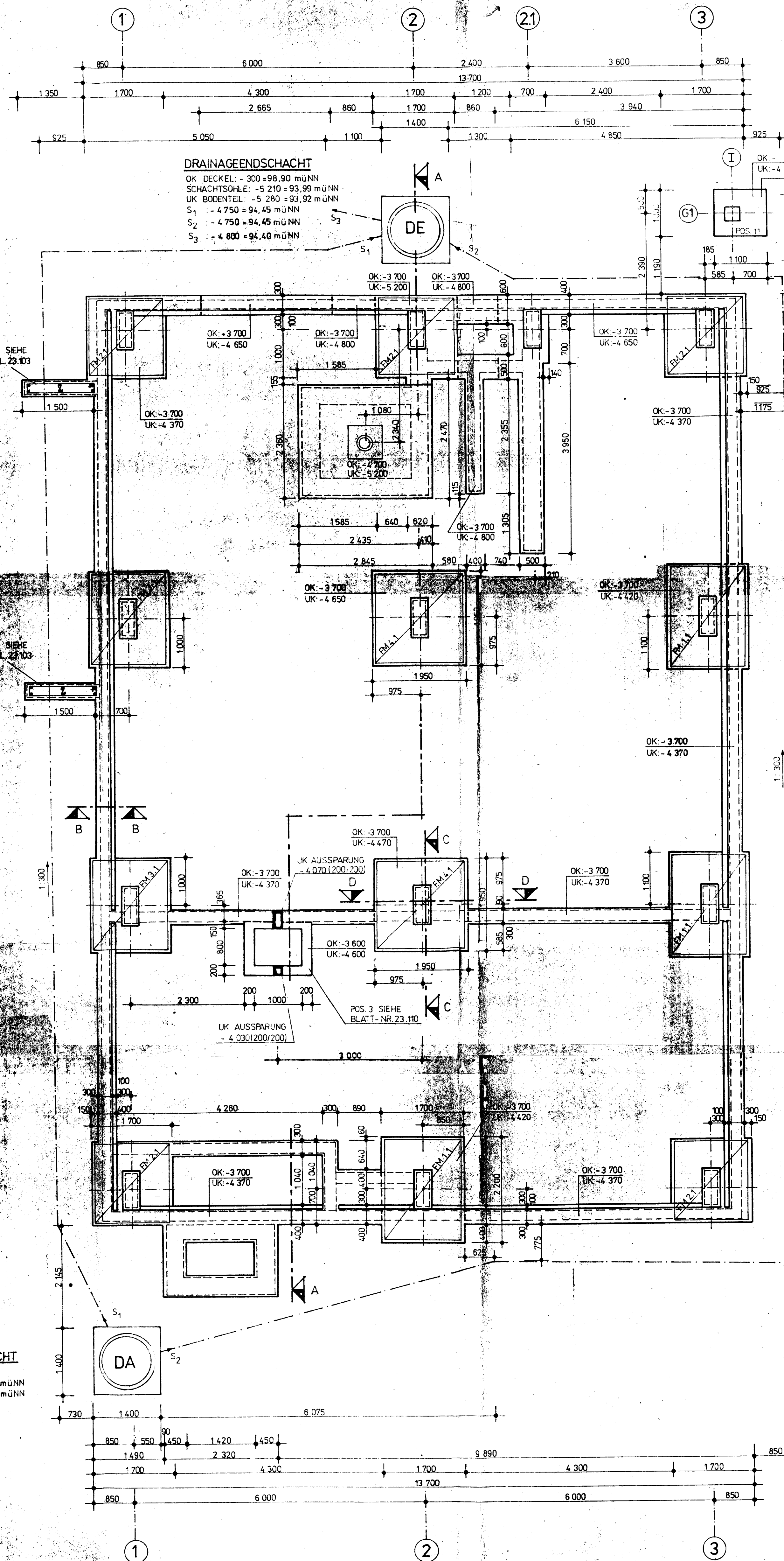
Inhaltsverzeichnis G r u n d u n g

5 | 6

01/St Ausschachtplan bereits am 29.05.1981 geliefert
23.102 ✓ Fundamentplan
23.103 ✓ Fundamentplan unterkellelter Teil ✓
23.104 ✓ Drainageschachte
23.105 ✓ Pos. 1 Hülsenfundament
23.106 (Pos. 1.1 " ✓
23.107 ✓ Pos. 2 " ✓
23.108 ✓ Pos. 4 + 5 " ✓
23.109 ✓ Pos. 6,7,8 " ✓
23.110 (Pumpensumpf Pos. 3 ✓
23.111 (Aussparungen im Unterbeton u. Blitzschutz
23.112 ✓ Fundament-Aufzugsplatte Ausführung A Pos. 22 ✓
23.113 Fundament-Aufzugsplatte " B Pos. 23 ✓
23.114 ✓ Fundamentmatte FM 1.1 ✓
23.115 ✓ Fundamentmatte FM 2.1
23.116 ✓ Fundamentmatte FM 3.1
23.117 ✓ Fundamentmatte FM 4.1



01



DRAINAGEENDSCHACHT
 OK DECKEL: - 300 = 98,90 mÜNN
 SCHACHTSOHLE: - 5 210 = 93,99 mÜNN
 UK BODENTEIL: - 5 280 = 93,92 mÜNN
 S₁ - 4 750 = 94,45 mÜNN
 S₂ - 4 750 = 94,45 mÜNN
 S₃ - 4 800 = 94,40 mÜNN

ANSCHLUSS VERBINDER SIEHE
 BLATT-NR.
 POS. 11 SIEHE BLATT-NR.

BEWEHRUNG SIEHE
 DETAIL II, BL. 23.103

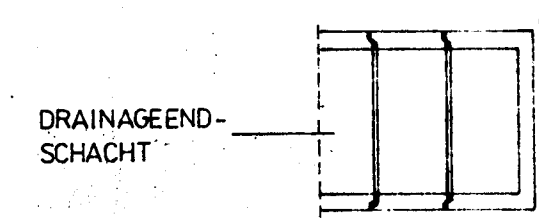
BEWEHRUNG SIEHE
 DETAIL II, BL. 23.103

UK AUSSPARUNG
 - 4 030 (200/200)

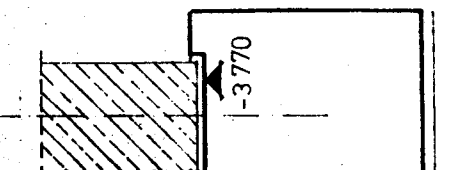
POS. 3 SIEHE
 BLATT-NR. 23.110

DRAINAGEANFANGSSCHACHT
 OK DECKEL: - 20 = 99,00 mÜNN
 SCHACHTSOHLE: - 4 530 = 94,67 mÜNN
 UK BODENTEIL: - 4 600 = 94,60 mÜNN
 S₁ = S₂ - 4 530 = 94,67 mÜNN

FUNDAMENTMATTEN GEMÄSS SCHWEISSPLAN, BLATT-NR. 23.109 BIS 23.112.
 BEWEHRUNG SIEHE STAHLPLAN, BLATT-NR. 23.102
 FUNDAMENTMATTENZUSAMMENSTELLUNG SIEHE BEWEHRUNGSEINHEITEN, BLATT-NR. 23.102
 BLITZSCHUTZ SIEHE FUNDAMENTPLAN, BLATT-NR. 23.102
 UNTER ALLE FUNDAMENTE KANN EINE 50mm DICKE SAUBERKEITSSCHICHT (B 225) AN DEN DRAINAGEKANTEN UND BOGENSTÜCKEN AUS STEINZEUGROHR UND UNTER DEN FUNDAMENTEN FÜR DIE DRAINAGE STEINZEUGROHR NW 100 ZU VERWENDEN.
 FUNDAMENTE SOZIALTRAKT MIT UNTERKELLERTER TEIL SIEHE BLATT-NR. 23.102
 VERBINDER SIEHE BLATT-NR. 23.104
 DRAINAGESCHACHT SIEHE BLATT-NR. 23.104
 GRUND- UND SCHICHTMÄßIG 30% MINDESTENS 28 TAGE VOM FRISCHEN BETON FERNZUHALTEN UND DIE DRÄNAGE GEBEGENENFALLS FÜR DIE OFFENE WASSERHALTUNG VORZUSEHEN.
 BETONDECKUNG: 25 mm
 WIRKSAMER BETONAGGRESSIVITÄTSGRAD III
 MANTELDRÄH FÜR LÄSTENAUZ 9 - 14 USD IST VOR EINBRINGEN DER FUNDAMENTE ZU SETZEN.
 DETAIL FUNDAMENT-AUSBAU SIEHE BLATT-NR. 23.112
 AUSFÜHRUNG A POS. 11 SIEHE BLATT-NR. 23.112



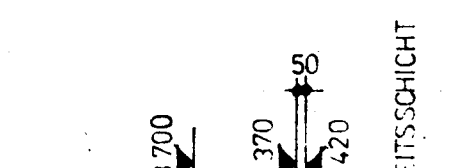
SCHNITT A-A M 1:50



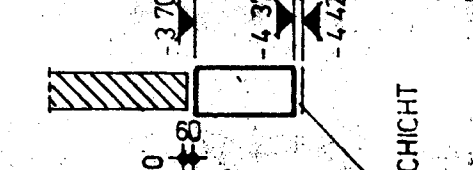
SCHNITT B-B M 1:10



SCHNITT C-C M 1:20



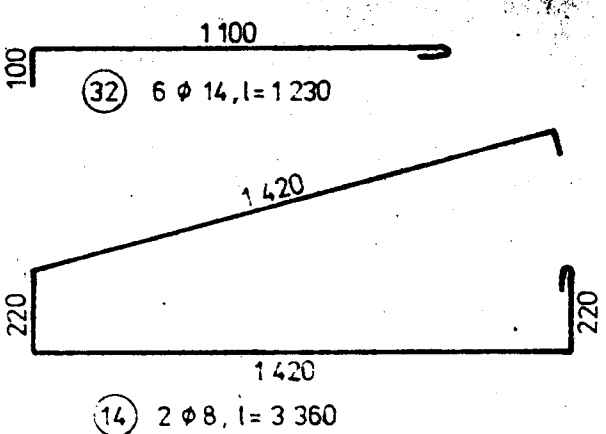
SCHNITT D-D M 1:20



SCHNITT E-E M 1:20

2 x AUSFÜHREN!

DETAIL II M 1:20

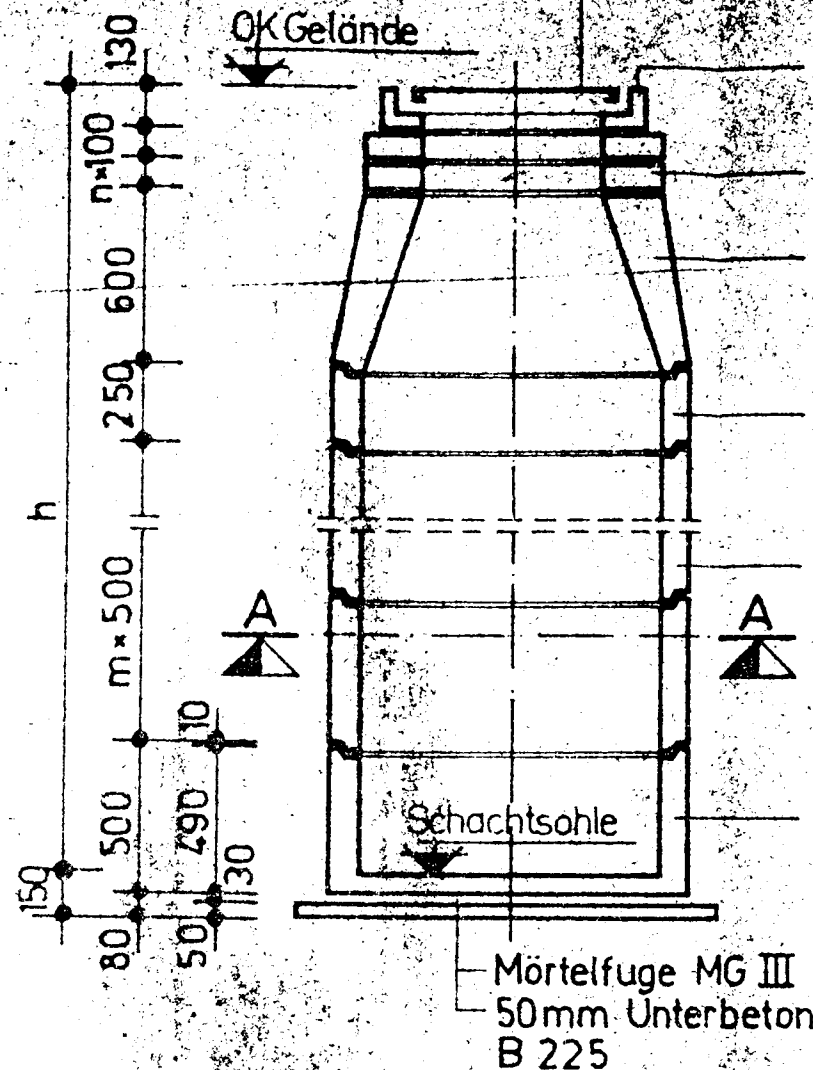


± 0,00 = 99,20 mÜNN

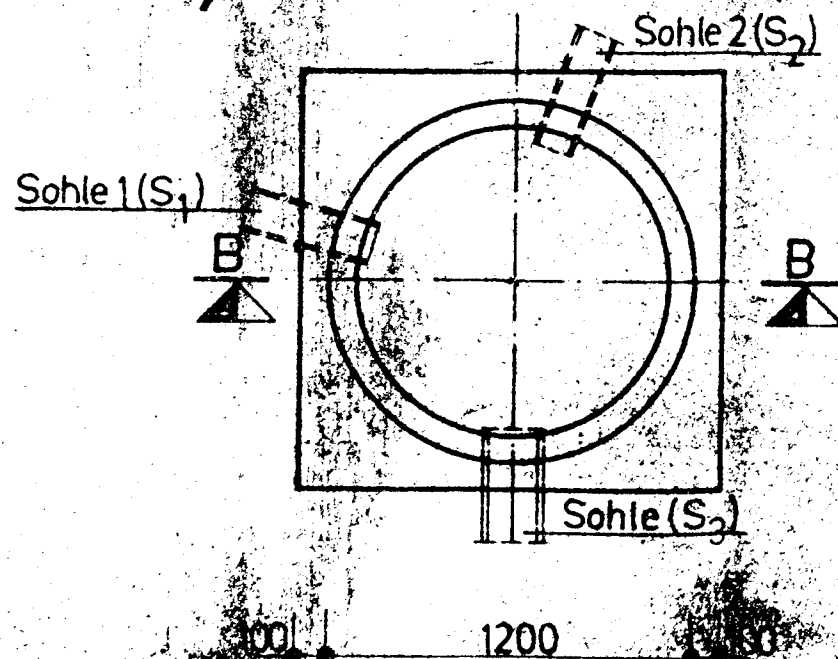
Druck nach DIN 117 - 0112, TGL 11357	
Baugüte B 225	
Ø Stäbe 32 mm	
Zementart PZ 31325	
Korntrennung und Zementgehalt nach TGL 0-1045	
Datenschutz SL A-I und A-II	

VERBUNDENHEIT UND TECHNOLOGIE	75 - 32.31	521-2247-13
FEIERABENDHEIM MIT PFLEGEST (176 PL., 6 - GESCHOSSIG)		
SOZIALTRAKT		
FUNDAMENTPLAN (UNTERKELLERTER TEIL)		
STANDORT: HALLE/S., SILBERHÖHE 3 WK		
CHEFINGENIEUR	PROJEKTLEITER	GRUPPENLEITER
VERBUNDENHEIT	TECHNOLOGIE	KONTROLLE
DATEI: 23.103		

Schnitt B-B



Schnitt A-A



Schachtabdeckung
TGL 22741/03

Rahmenring A 1000
TGL 9386

Ausgleichring B 1000
TGL 9386

Schachtkonus E 1000
TGL 9386

Zwischenring D 1000
TGL 9386

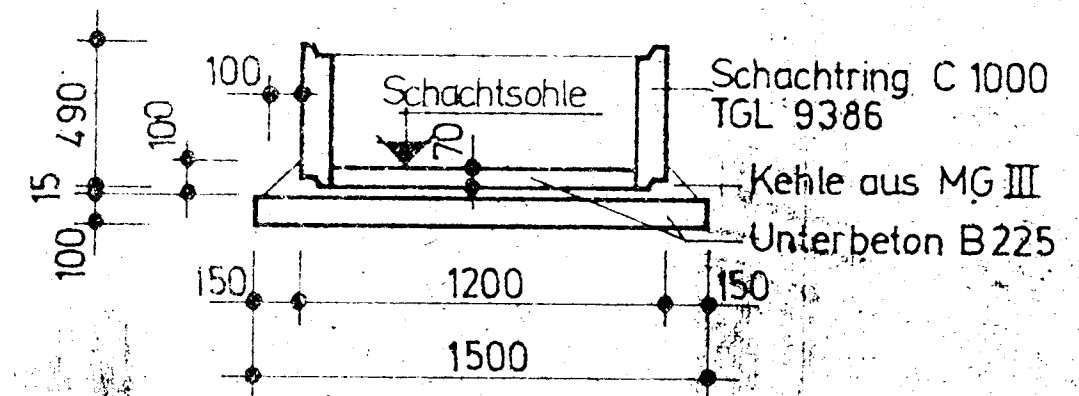
Schachtring C 1000
TGL 9386

Bodenteil F 1000
TGL 9386

Mörtelfuge MG III
50mm Unterbeton
B 225

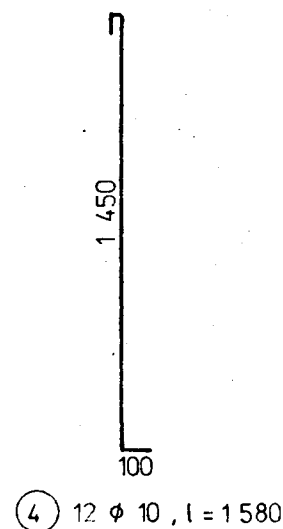
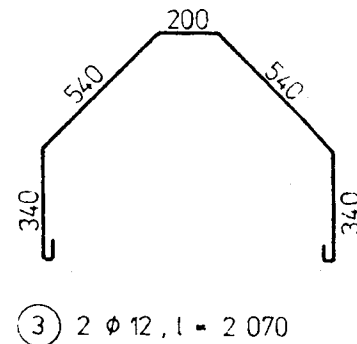
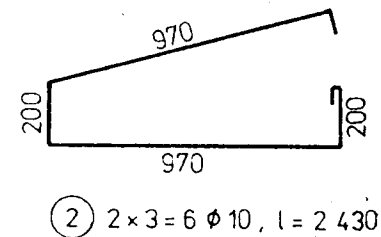
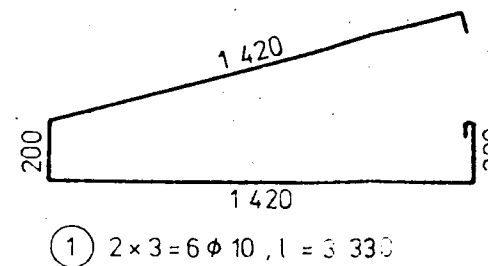
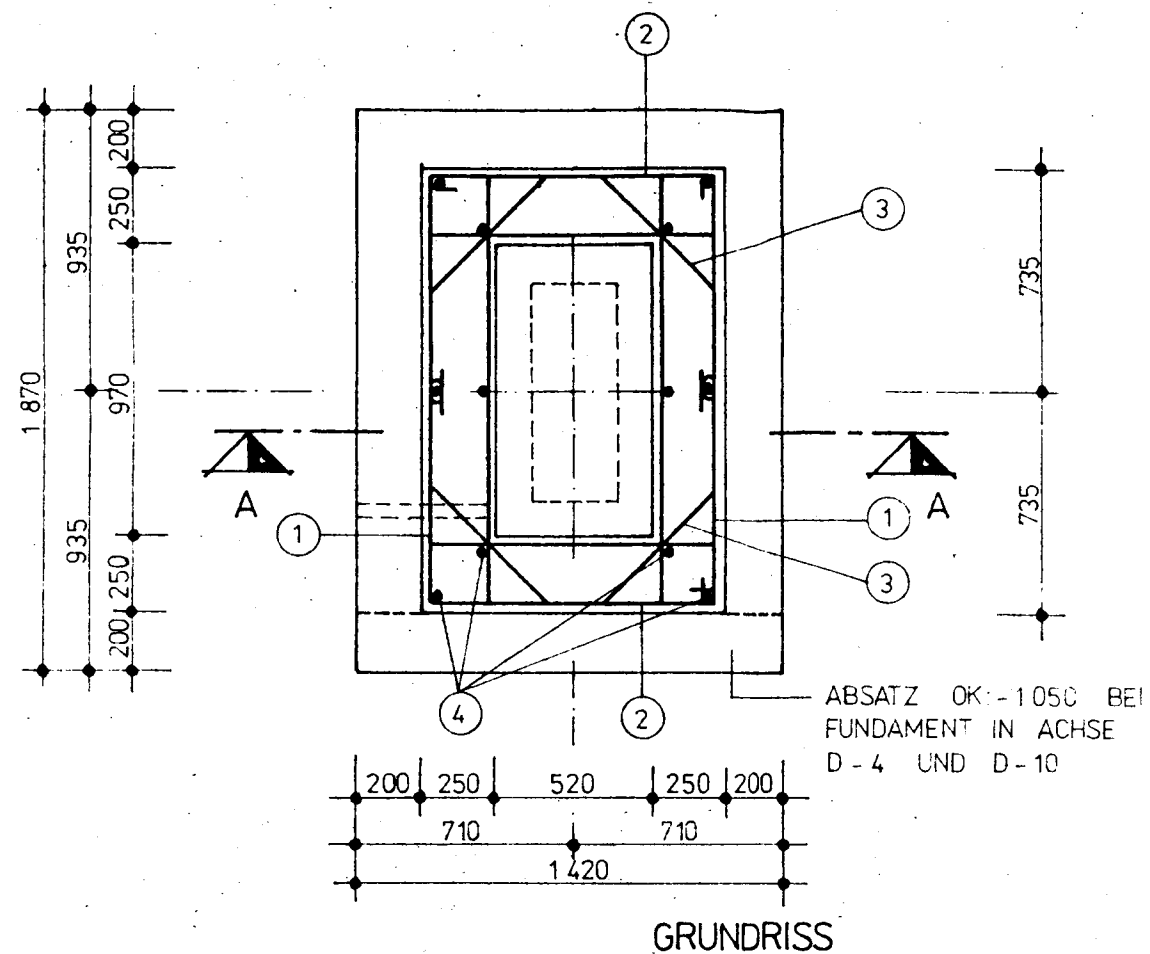
Betonfertigteile			Schacht-Nr.			
Bezeichnung	Höhe	Masse/Elem.	DA	DE	Anzahl	
Rahmenring A 1000	130	80	1	1		
Ausgleichring B 1000	90	105	1	1		
Schachtkonus E 1000	590	636	1	1		
Zwischenring D 1000	240	185	1	1		
Schachtring C 1000	490	380	6	7		
Bodenteil F 1000	490	560	1	1		
allgemeine Maße						
h (mm)			4 510	4 910		
m			6	7		
n			1	1		
Schachtsohle			-4 530	-5 210		
Sohle 1 (S ₁)			-4 530	-4 750		
Sohle 2 (S ₂)			-4 530	-4 750		
Sohle (S ₃)				-4 800		

Variante
Schachtring C 1000
Ersatz für Bodenteil
F 1000



Die Einmündungen der Dränageleitung, deren Anzahl und Lage, sind dem dazugehörigen Fundament- oder Drainageplan zu entnehmen. In die Steinzeugrohre, NW 150, werden die Dränrohre lose eingeschoben. Die Durchbrüche für Ein- und Ausläufe sind nach der Montage des Schachtes zu stemmen. Das Steinzeugrohr ist im Bereich des Durchbruchs wasserdicht zu vermörteln (MG III). Die Steigeisen sind in die vorhandenen Aussparungen der Betonfertigteile einzubetonieren.

VEB PROJEKTIERUNG UND TECHNOLOGIE		PROJEKTNR.	PROJEKTNR.
BETRIEB DES VEB WOHNUMBAUKOMBINAT HALLE		75-32.31	521-2205-17
FEIERABENDHEIM MIT PFLEGESTATION (176 PL.)		DR. FORM A3	PROJEKTIL
SOZIALTRAKT		MAßSTAB 1:25	Konstruktion
DRANAGESCHÄCHTE		ANFORDERUNG	GRAND
DATUM JUNI 81		ERSTBL. NR.	23.104
C. KONTROLL		BLATT NR.	

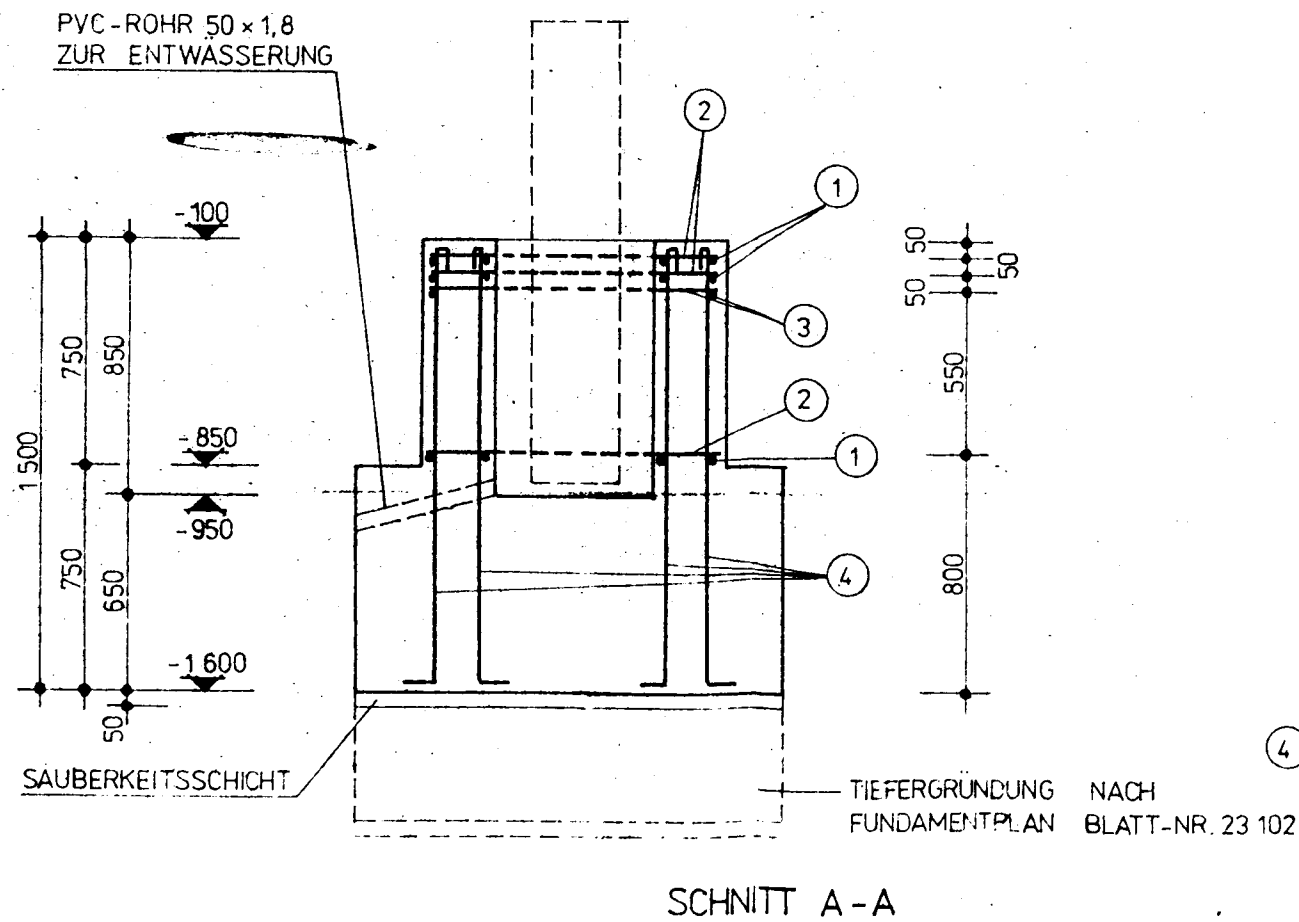


STAHLLISTE FÜR 1 STÜTZENFUNDAMENT

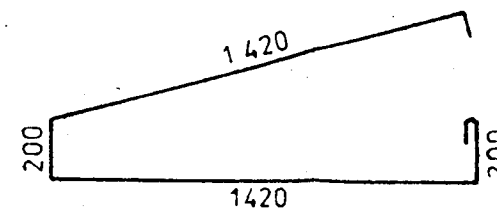
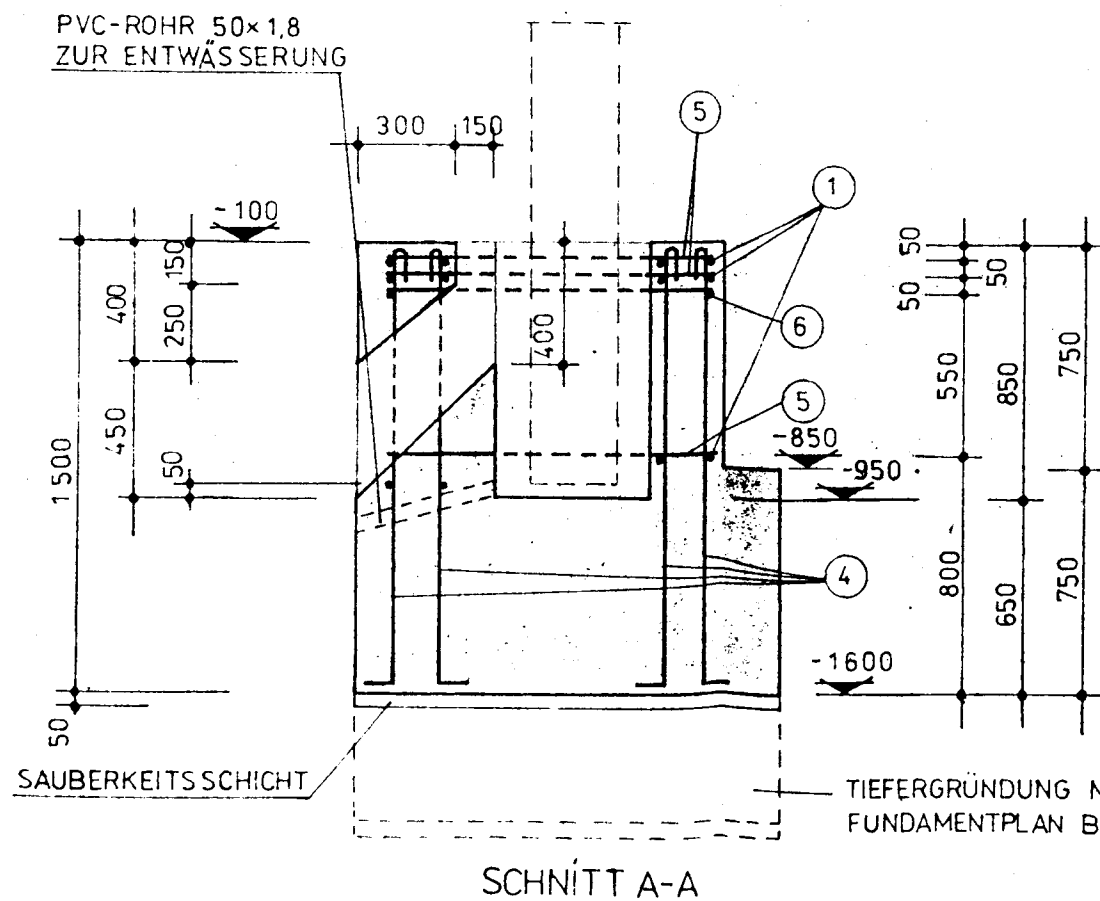
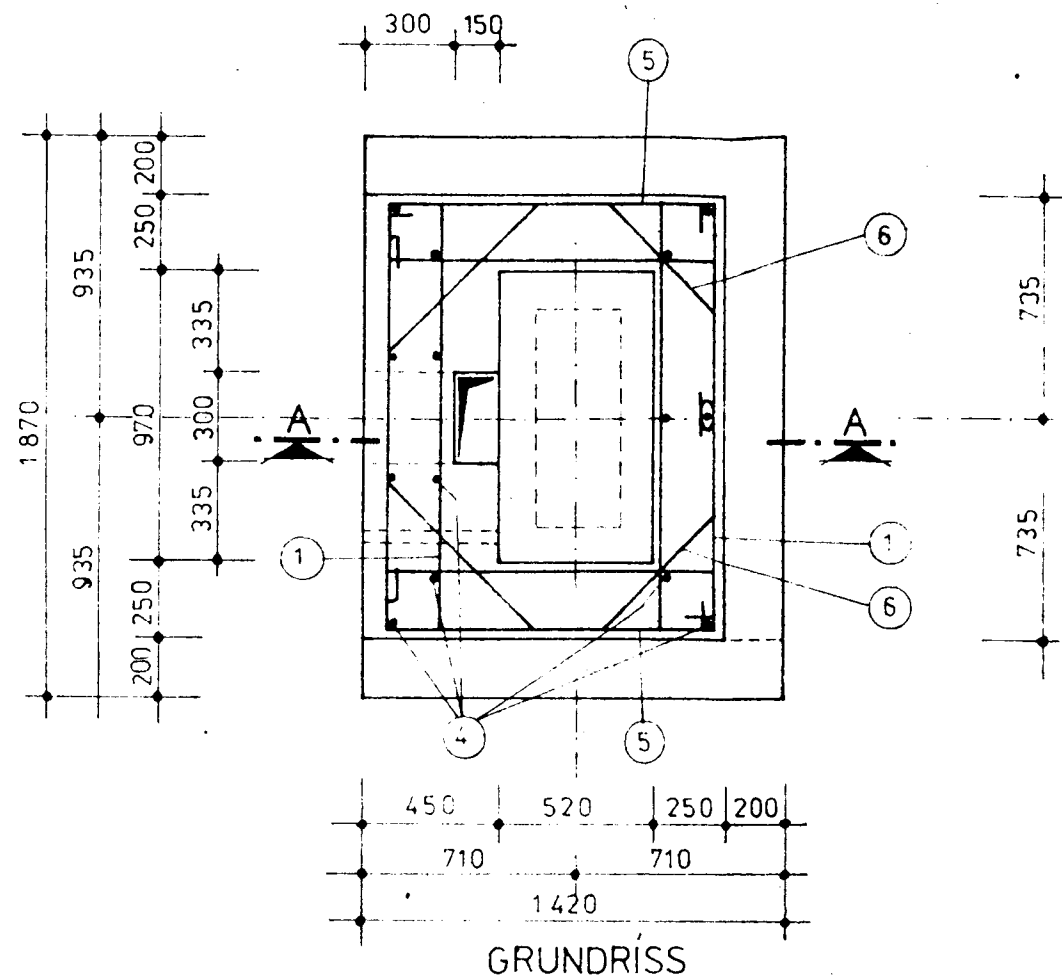
ST.-NR.	B.-ST.	φ	STÜCK	SCHNITTLÄNGE mm	GESAMTLÄNGE JE POS. m	
					φ 10	φ 12
1	A-I	10	6	3 330	19,98	
2	"	10	6	2 430	14,58	
3	"	12	2	2 070		4,14
4	"	10	12	1 580	18,96	
GESAMTLÄNGE JE φ m					53,52	4,14
GEWICHT JE φ kg					33,02	3,68
GESAMTGEWICHT kg					36,70	

17 x AUSFÜHREN !

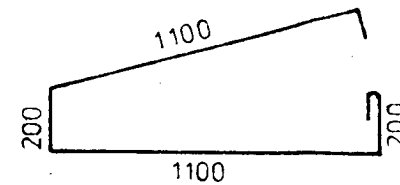
SOCKELBALKEN NACH FUNDAMENTPLAN
(BLATT -NR. 23.102) AUFBETONIEREN !



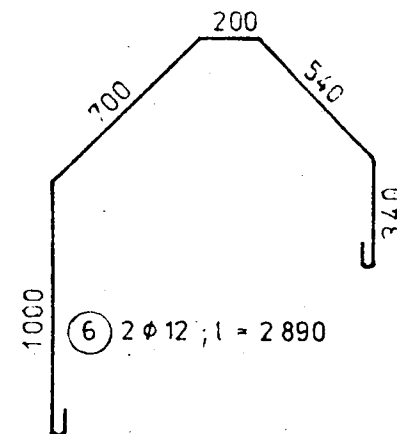
Datum JUNI 1981	VEB Projektierung und Technologie Betrieb des VEB WBK Halle		
Brig.-Ltr. <i>[Signature]</i>	FEIERABENDHEIM MIT PFLEGEST. SOZIALTRAKT / 176 PL.		
Gr.-Ltr. <i>[Signature]</i>			PROJ.-NR. 521-2295-17
Bearb. <i>[Signature]</i>	HÜLSENFUNDAMENT		23.105
Zeichn. <i>[Signature]</i>	POS. 1		Blatt-Nr.



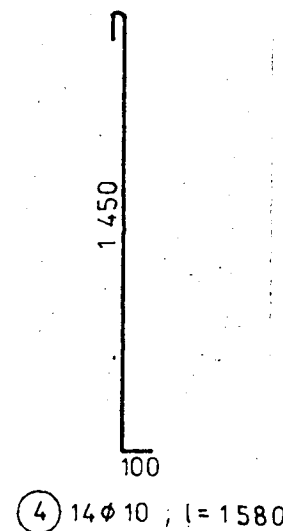
① $2 \times 3 = 6 \phi 10$; $l = 3330$



⑤ $2 \times 3 = 6 \phi 10$; $l = 2690$



⑥ $2 \phi 12$; $l = 2890$



④ $14 \phi 10$; $l = 1580$

STAHLLISTE FÜR 1 STÜTZENFUNDAMENT

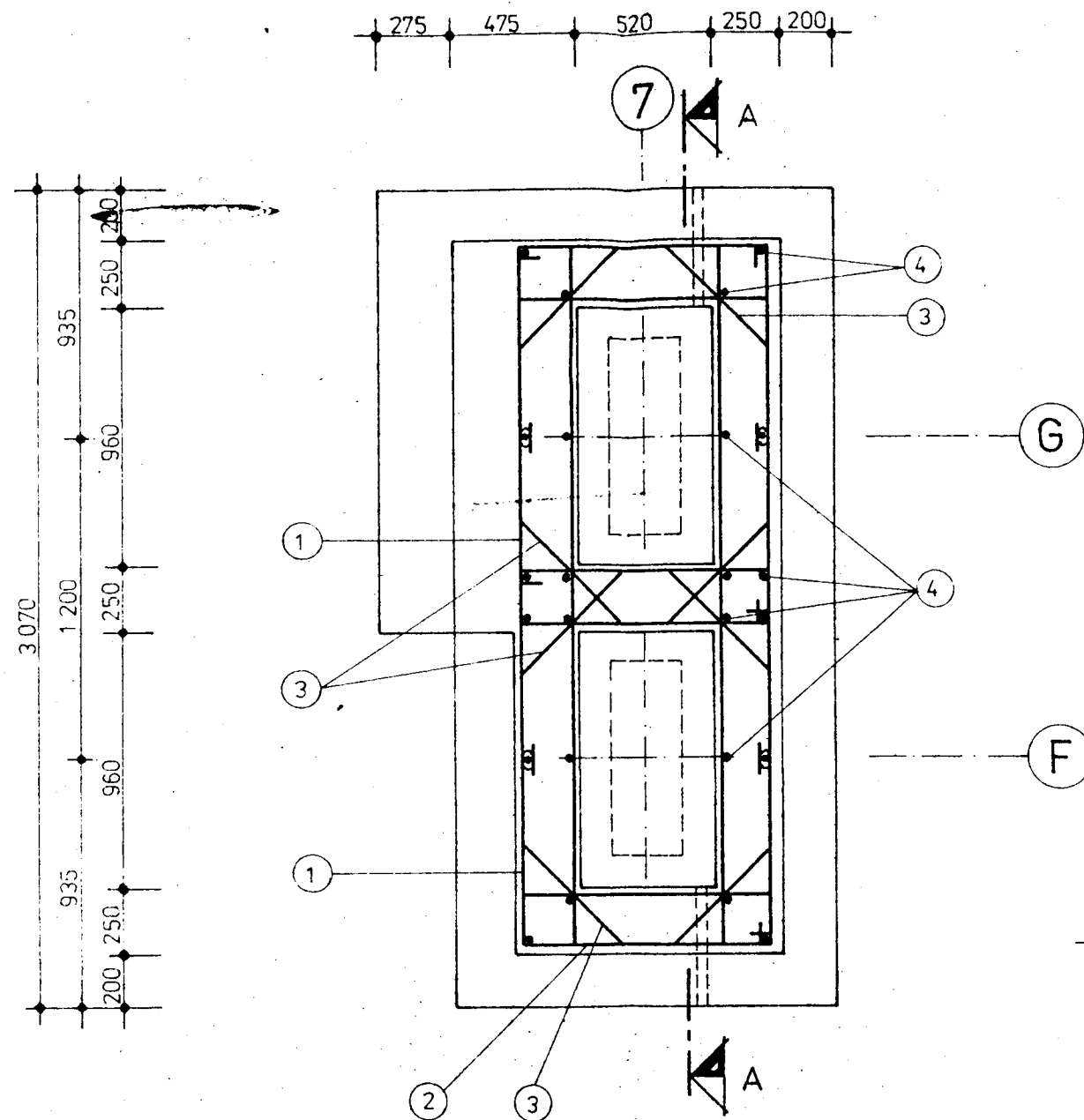
ST-NR.	B-ST.	φ	STÜCK	SCHNITTLÄNGE mm	GESAMTLÄNGE JE		POS. m
					φ 10	φ 12	
1	A-I	10	6	3330	19,98		
4	"	10	14	1580	22,12		
5	"	10	6	2690	16,14		
6	"	12	2	2890		5,78	
GESAMTLÄNGE JE φ m					58,24	5,78	
GEWICHT JE φ kg					35,93	5,13	
GESAMTGEWICHT kg					41,06		

2 × AUSFÜHREN !

SOCKELBALKEN NACH FUNDAMENTPLAN
(BLATT-NR. 23.102) AUFBETONIEREN !

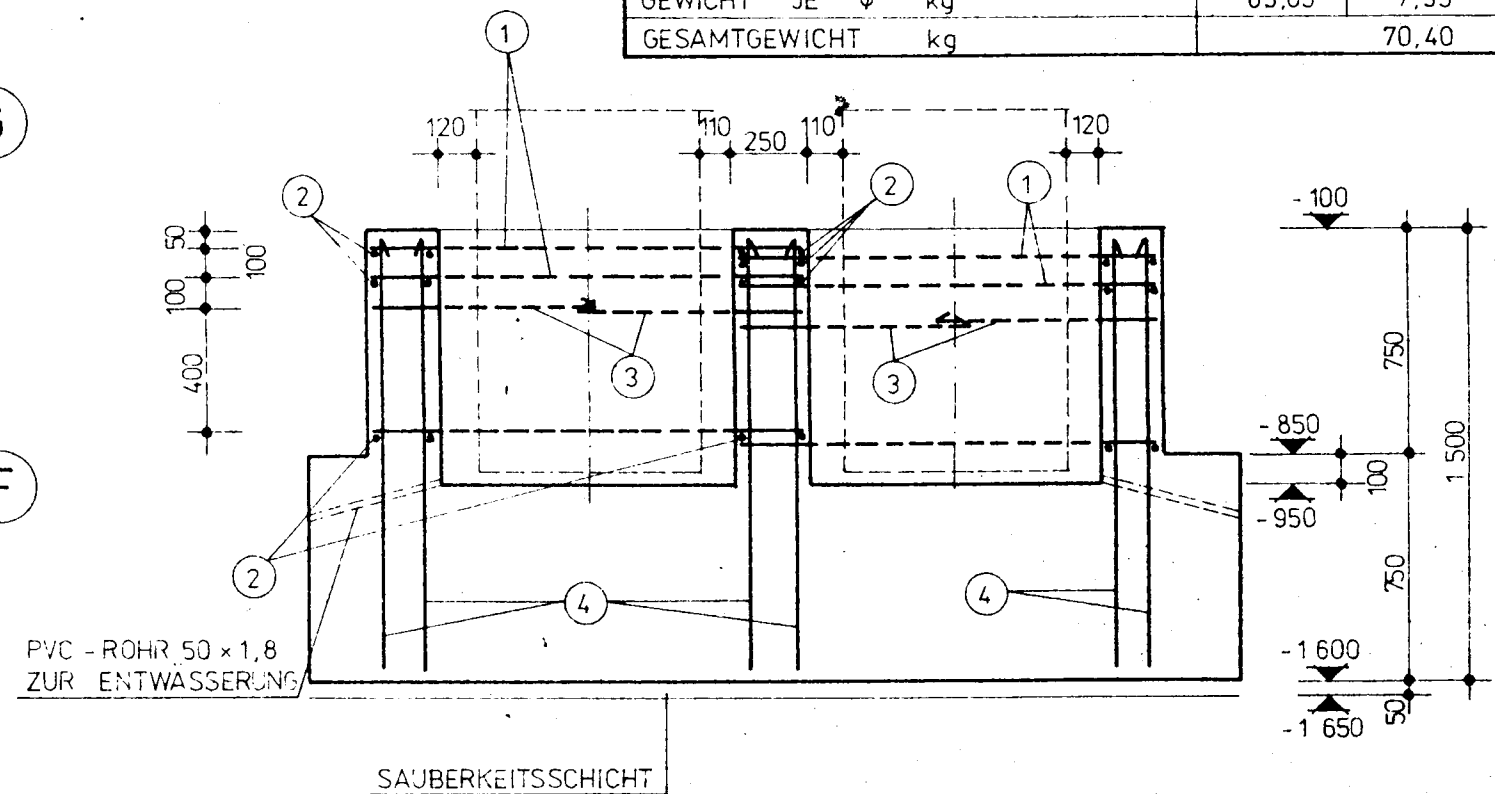
FUNDAMENT IN PUNKT B/3 UK - 3 000
" " " B/6 UK - 1 600

Datum JUNI 1981	VEB Projektierung und Technologie Betrieb des VEB WBK Halle		
Brig.-Ltr. /	FEIERABENDHEIM MIT PFLEGEST. SOZIALTRAKT/176 PL.		
Gr.-Ltr. /	PROJ-NR. 521-2205-17		
Bearb. /	HÜLSENFUNDAMENT	POS.11	23.106 Blatt-Nr.
Zeichn. /			



STAHLLISTE FÜR 1 STÜTZENFUNDAMENT

STAHL-NR.	B-ST.	φ	STÜCK	SCHNITTLÄNGE mm	GESAMTLÄNGE JE POS. m	
					φ 10	φ 12
1	A-I	10	12	3 330	39,96	
2		10	10	2 430	24,30	
3		12	4	2 070		8,28
4		10	24	1 580	37,92	
GESAMTLÄNGE JE φ m					102,18	8,28
GEWICHT JE φ kg					63,05	7,35
GESAMTGEWICHT kg					70,40	



SCHNITT A - A

1 x AUSFÜHREN

SOCKELBALKEN NACH FUNDAMENTPLAN (BLATT-NR. 23.102)
AUFBETONIEREN!
BEWEHRUNGSTAHLFORMEN NACH BLATT-NR. 23.105!

Datum JUNI 1981	VEB Projektierung und Technologie Betrieb des VEB WBK Halle		
Brig -Ltr. <i>Trane</i>	FEIERABENDHEIM MIT PFLEGEST./SOZIALTRAKT (176 PL.)		
Gr -Ltr. <i>Trane</i>			PROJ.-NR. 521-2235-17
Bearb. <i>Trane</i>			23107
Zeichn. <i>Trane</i>	HÜLFENFUNDAMENT	POS 2	Blatt Nr.

Technical drawing of a rectangular foundation slab. The drawing includes a side elevation on the left and a top-down plan view on the right.

Side Elevation (Left):

- Overall height: 1870
- Vertical dimensions from top to bottom: 200, 250, 935, 970, 1250, 1200.
- A cross-section symbol 'A' is shown with a dashed line indicating the section line.

Top-down Plan View (Right):

- Overall width: 1720
- Horizontal dimensions from left to right: 200, 250, 520, 475, 275.
- Overall depth: 710
- The plan view shows a central rectangular area with a dashed outline, surrounded by a solid border. Diagonal lines and small squares indicate reinforcement details.

Text:

ABSATZ OK: -1050 BEI
DEN FUNDAMENTEN IN
ACHSE D-6 UND D-8

Figure 13 shows the elevation of a square window. The window has a decorative frame with diagonal bracing. A hatched panel is located on the right side of the window. Section lines B-B and C-C are indicated. The overall width is 1720 and the overall height is 1870. The frame dimensions are 200, 250, 520, 150, 400, and 200. The hatched panel dimensions are 200, 250, 935, and 970.

PVC - ROHR, 50x1,8
ZUR ENTWASSERUNG

1500
750
850
650
50

-100
-850
-950
-1600

120 280 120

50 50 50 50 550

SAUBERKEITSSCHICHT

PVC-ROHR 50x1,8
ZUR ENTWASSERUNG

120 280 120 400

-100 -130

750 950

1530

780 680

-950

-1630

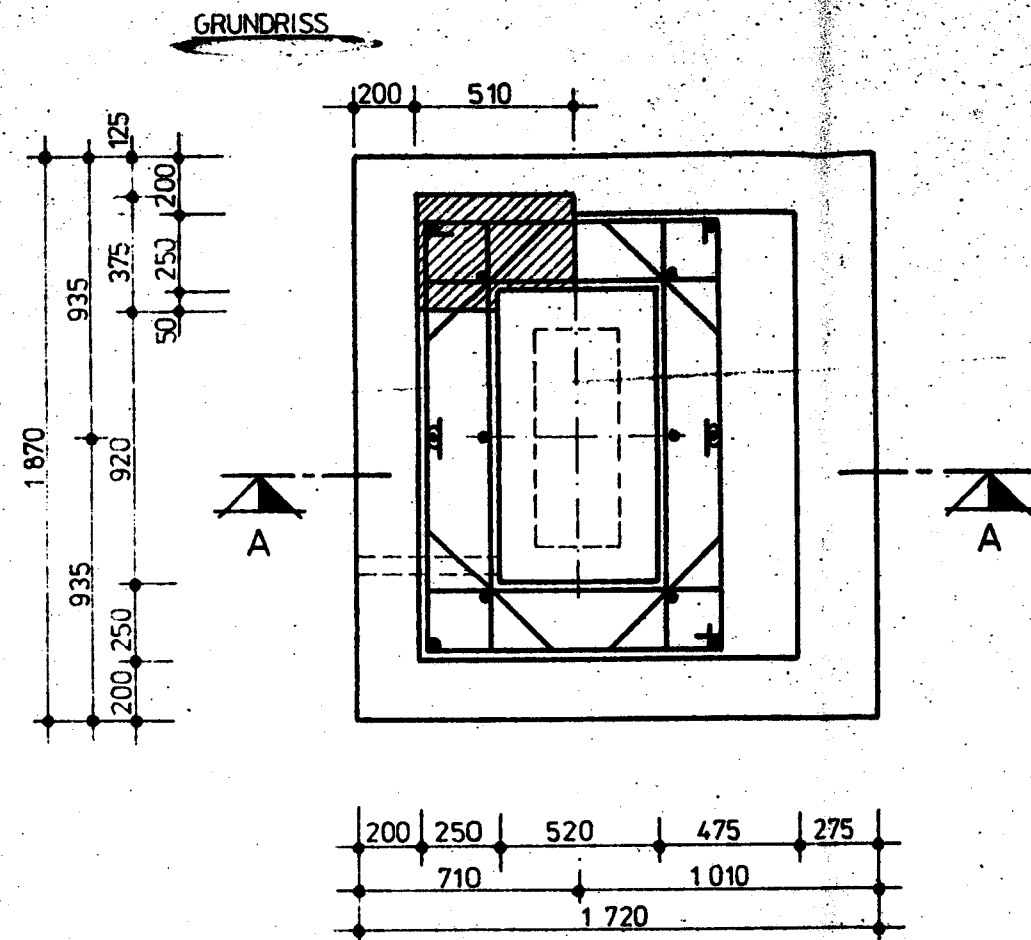
30 50 50 550

-850

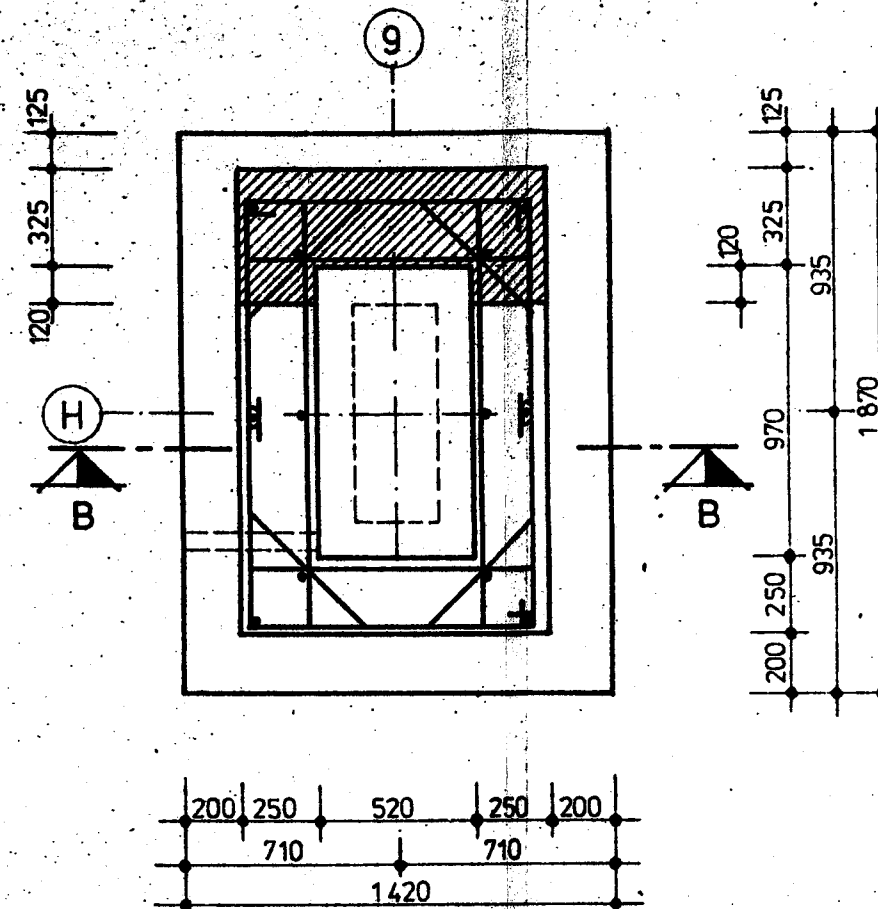
FERGRUNDUNG
ACE FLUG PLAN

SAUBERKEITSSCHICHT

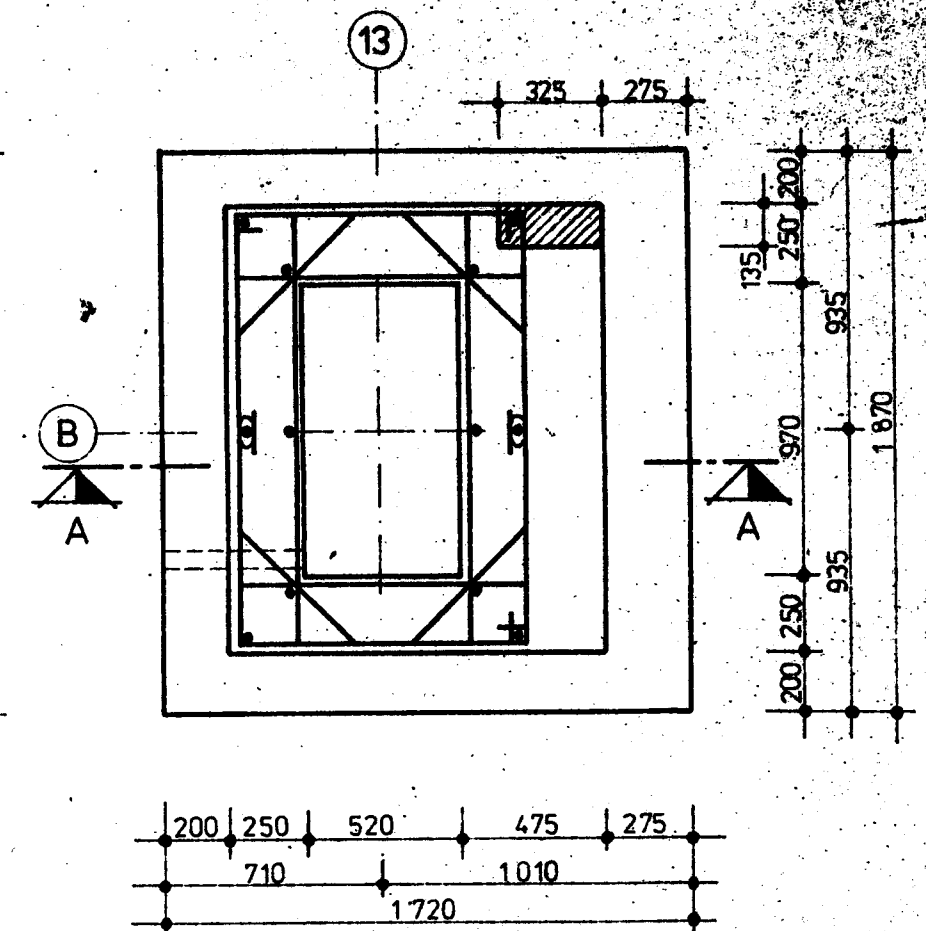
Datum JUNI 1981		VEB Projektierung und Technologie Betrieb des VEB WBK Halle	
Brig.-Ltr. <i>Heese</i>		FEIERABENDHEIM MIT PFLEGEST / SOZIALTRAKT (176 PL)	
Gr.-Ltr. <i>Heese</i>		PROJ.-NR 521-2205-17	
Bearb. <i>Hänel</i>		- HÜLSENFUNDAMENT	23.108 Blatt-Nr.
Zeichn. <i>Hänel</i>			



2 x AUSFÜHREN! POS. 6

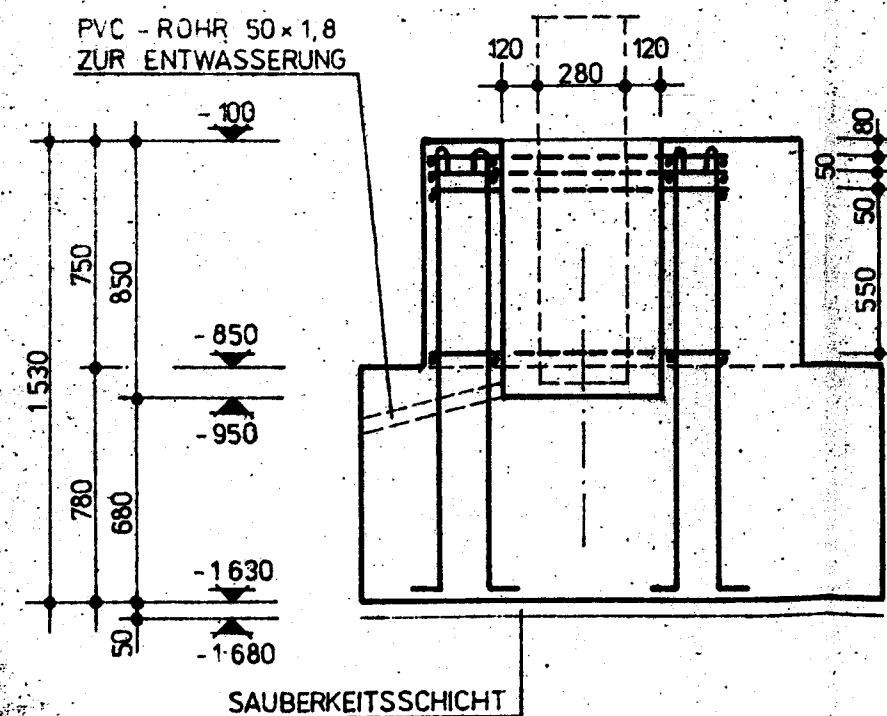


1 x AUSFÜHREN! POS. 7

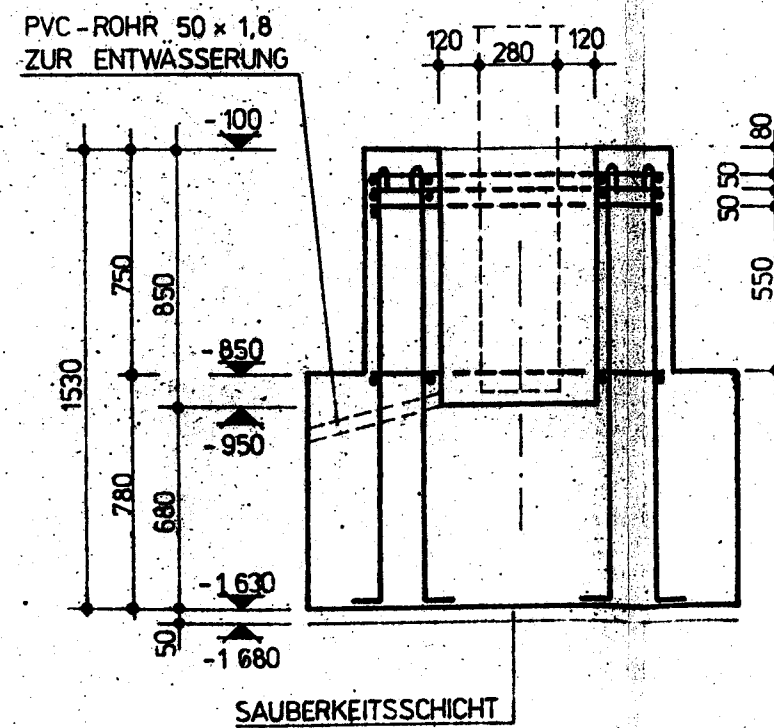


1 x AUSFÜHREN! POS. 8

SOCKELBALKEN NACH FUNDAMENTPLAN
(BLATT - NR. 23.102) AUFBETONIEREN!
BEWEHRUNGSSTAHLFORMEN UND STAHLISTE (FÜR
1 STÜTZENFUNDAMENT) NACH BLATT - NR. 23.105!
BEWEHRUNG NACH POS. 1 (BLATT - NR. 23.105)
AUSFÜHREN MIT VERÄNDERTER EINBAUHÖHE!
SCHRAFFIERTE FLÄCHE : OK - 130

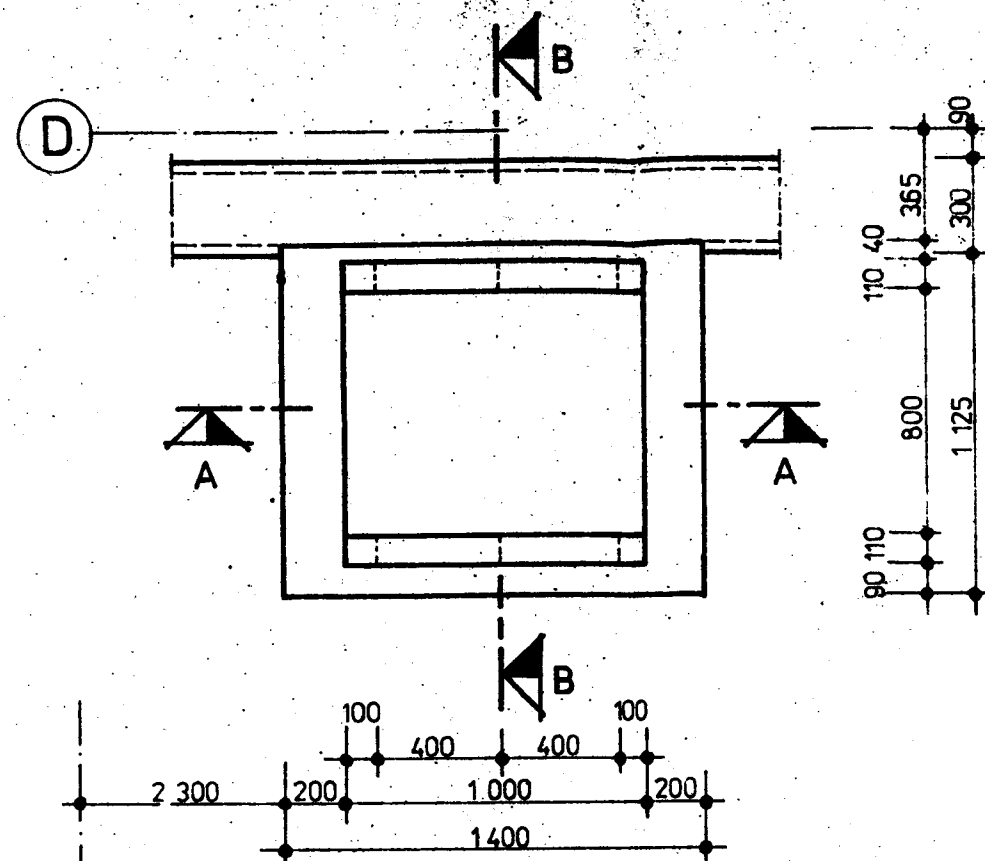


SCHNITT A - A

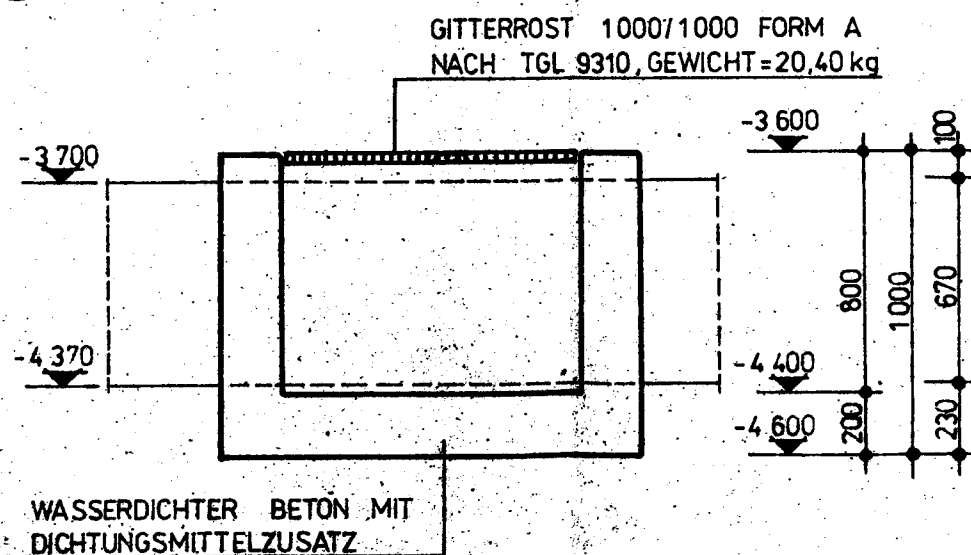


SCHNITT B - B

Datum JUNI 1981	VEB Projektierung und Technologie Betrieb des VEB WBK Halle		
Brig.-Ltr. /	FEIERABENDHEIM MIT PFLEGEST / SOZIALTRAKT (126 PL.)		
Gr.-Ltr. /			PROJ.-NR. 521-2205-17
Bearb. Hölmer			23.109
Zeichn. Hölmer	HÜLSENFUNDAMENT	POS. 6, 7, 8	Blatt-Nr.



1

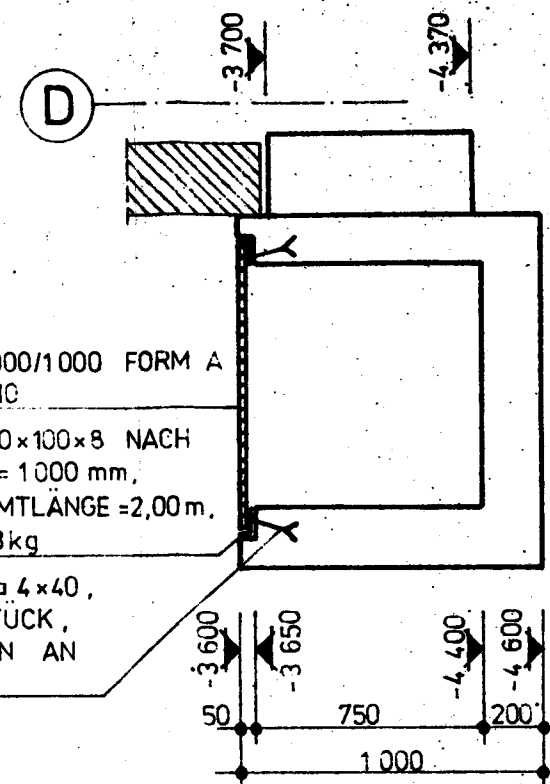


SCHNITT A-A

GITTERROST 1000/1000 FORM A
NACH TGL 9310

WINKELSTAHL 50x100x8 NACH
TGL 0-1029, l = 1000 mm,
2 STÜCK, GESAMTLÄNGE = 2,00 m,
GEWICHT = 17,98 kg

STEINANKER 4x40,
l = 150 mm, 6 STÜCK,
ANSCHWEISSEN AN
STEINANKER



Grundwerkstoff:	ST 38 u-2
Überwachungsgrad TGL 13510/01	3
Ausführungsgruppe TGL 13500	C
Korrosionsschutz TGL 13510/08	
- Oberflächenbehandlung TGL 18730/02	
- Schutzanstrich	2,5
- Anstrich TGL 18708/06 System	4010
Schweißverfahren:	
- Ausführung nach DIN EN 12555	
- TGL 11776: Kehlschweiß	AK III
Zusatzwerkstoff:	
- Elektroden TGL 15793/02	
- Schutzgas TGL 7253/02	
Keine Fertigungsunterlage	

Schweißtechnisch
geprüft: i.v. E. Waise

Halle/S. 16.7.81 Hecke
Schweißingenieur

WIRKSAMER BETONAGGRESSIVITÄTSGRAD: III

Beton nach TGL 117 - 0112 + TGL 11357

Betongüte B 225

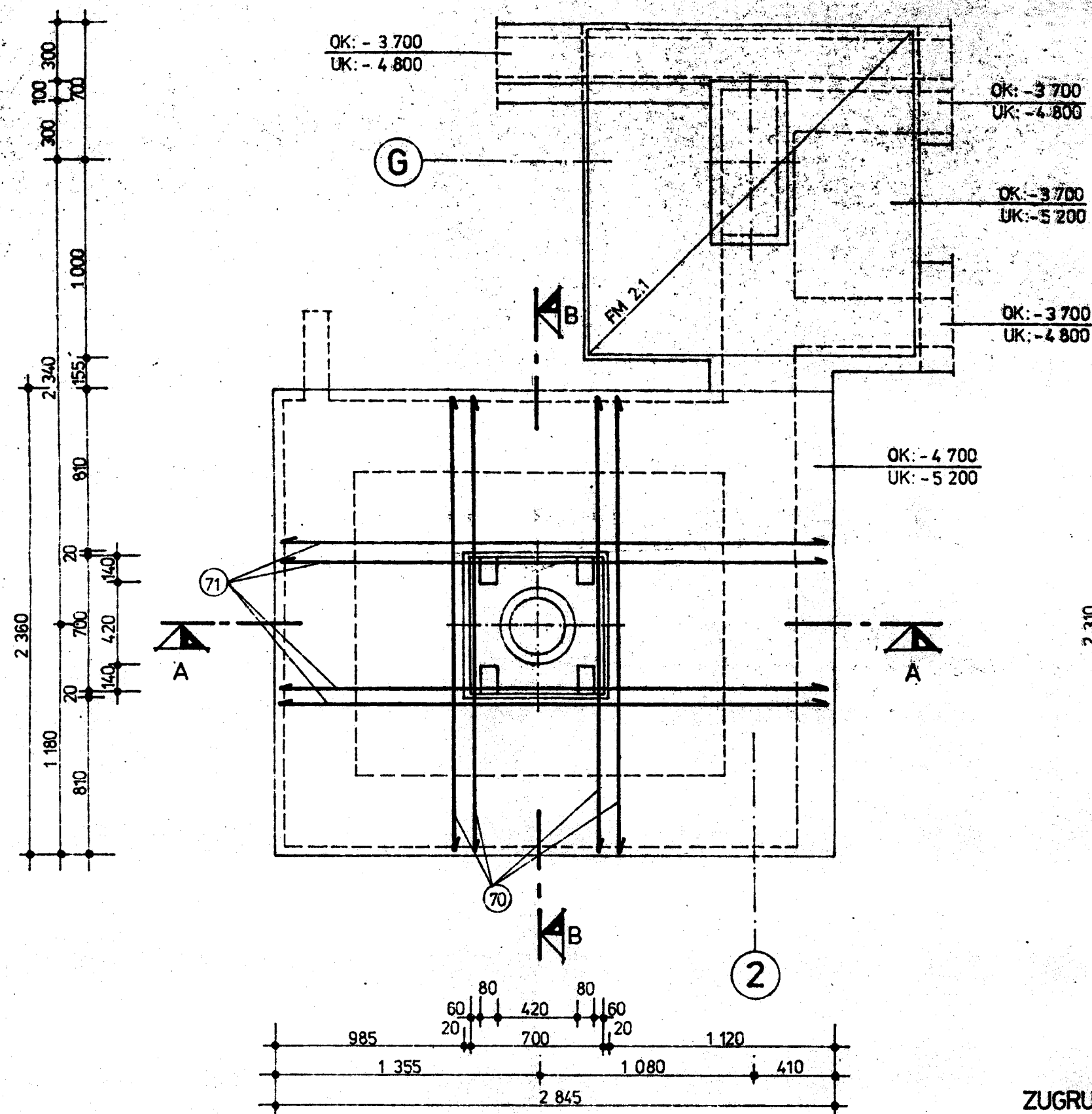
G 80 Korn 16 mm

Zementart PZ 3/375 s

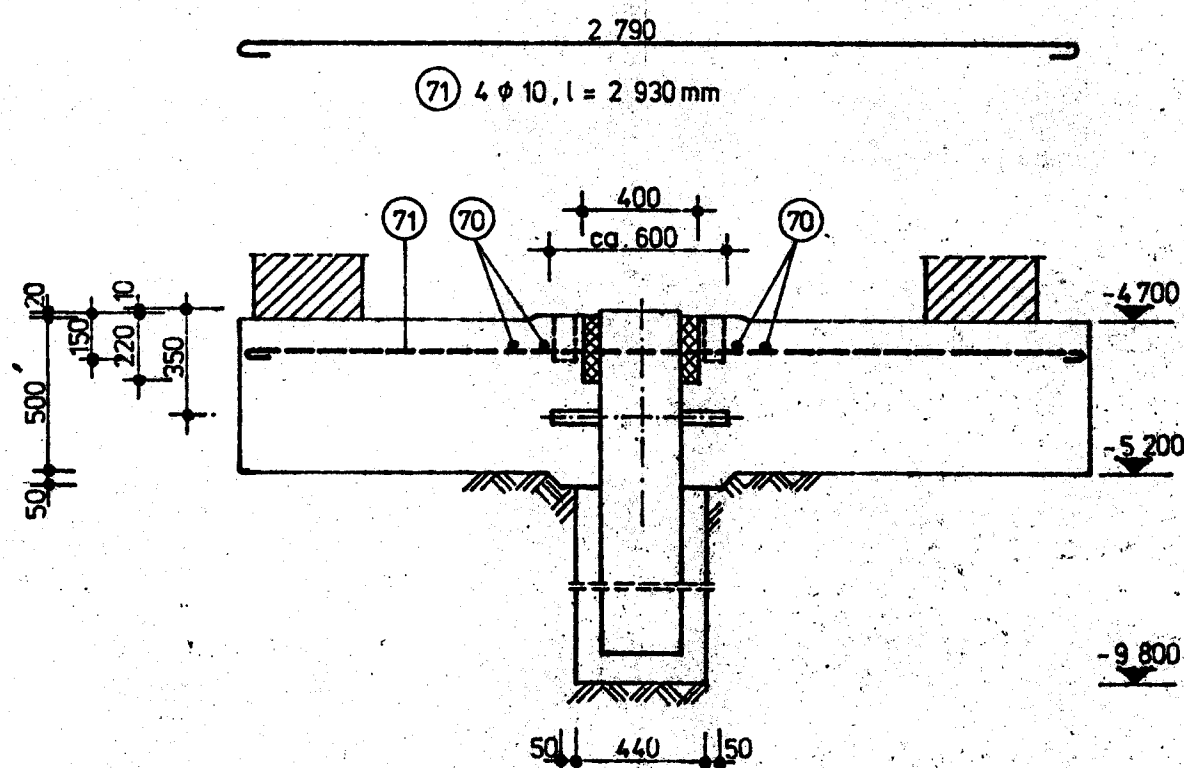
KORNTRENNUNG UND ZEMENTGEHALT NACH TGL 0-1045
+ TGL 11357

Betonstahl St.

Datum JULI 1981	VEB Projektierung und Technologie Betrieb des VEB WBK Halle		
Brig.-Ltr. <i>Loose</i>	FEIERABENDHEIM MIT PFLEGEST./SOZIALTRAKT (176 PL.)		
Gr.-Ltr. <i>Loose</i>	PROJ.-NR. 521-2205-17		
Bearb. <i>Hilbert</i>	PUMPENSUMPF		
Zeichn. <i>Hilbert</i>	POS. 3		
	23.110 Blatt-Nr.		



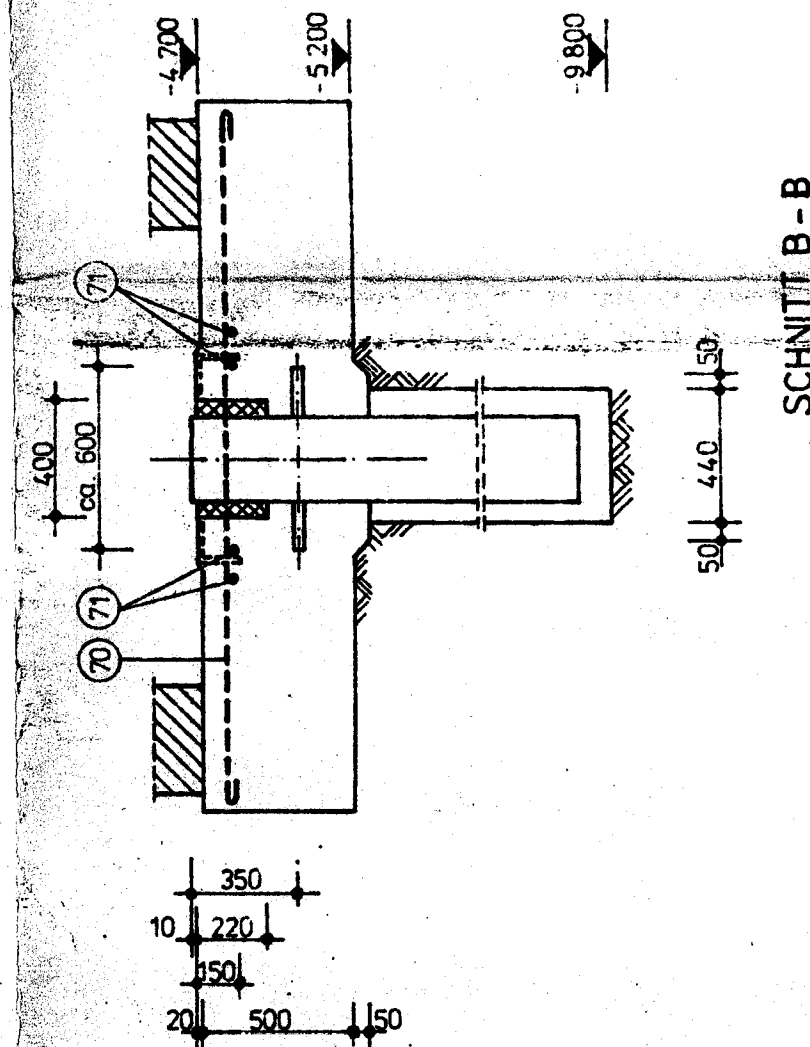
AUSFÜHRUNG A



SNITT A-A

STAHLLISTE FÜR AUSFÜHRUNG A

STAHL - NR.	B.-STAHL	Ø	STÜCK	SNITTLÄNGE mm	GESAMTLÄNGE JE Ø 10	STAHL-NR.	m
70	A - I	10	4	2 450	9,80		
71	A - I	10	4	2 930	11,72		
GESAMTLÄNGE JE Ø m					21,52		
GESAMTGEWICHT JE Ø kg					13,28		



SNITT B-B

ZUGRUNDE LAGEN VOM VEB AUFZUGSWERK LEIPZIG
7 025 LEIPZIG
ROSENOWSTR. 22

WERKNORM FÜR HYDRAULISCHE AUFZÜGE BLATT - NR. WN 01.01 - 75 a
UND INFORMATIONSBLATT FÜR EINBAU DES ERDSCHUTZROHRES BEI
HYDRAULISCHEM AUFZUG BLATT - NR. WN 01.02 - 75

± 0,00 = 9920 mm NN



BETONDECKUNG: 25 mm
WIRKSAMER BETONAGGRESSIVITÄTSGRAD: III

Beton nach TGL 117 - 0112 - TGL 11357
Betonqualität B 225
Grobkorn 25 mm
Zementart PZ 3/375 s
KORNTRENNUNG UND ZEMENTGEHALT NACH TGL 0-1045
+ TGL 11357
Betonstahl St. A-I

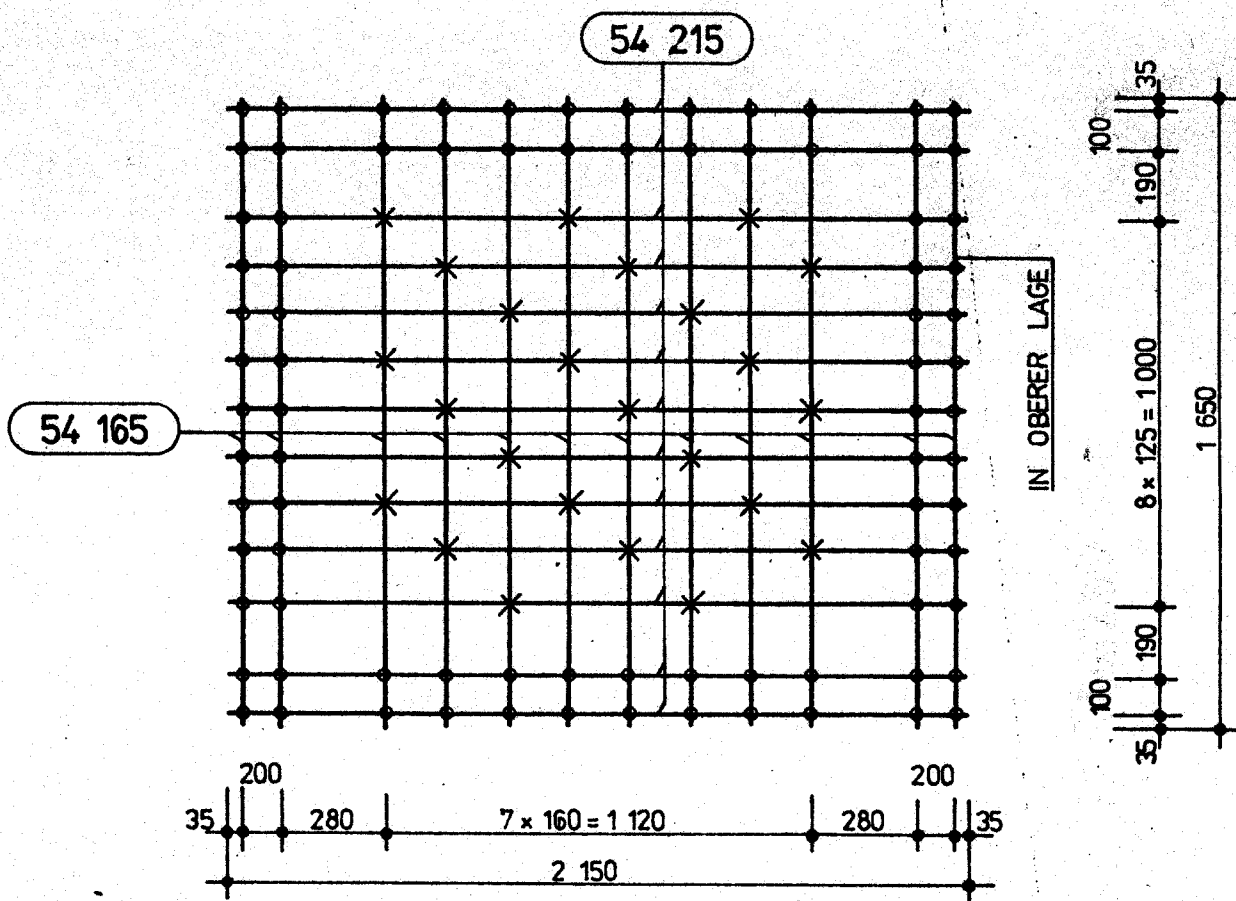
VEB PROJEKTIERUNG UND TECHNOLOGIE BETRIEB DES VEB WO IN DER SOZIALTRAKT HALLE		STRUKTUREINHEIT 75 - 32.31	PROJEKTNR. 521-2205-17
FEIERABENDHEIM MIT PFLEGESTATION (176 PL., 6-GESCHOSSIG)		GRUNDRISS 1:25	KONSTRUKTION
FUND.-AUFZUGSPLATTE AUSFÜHRUNG A POS. 22		DATUM JULI 1981	DESIGNNR.
STANDORT:		D. KONTROLLE	BLATT-NR. 23.112
CHEFINGENIEUR	BRIGADELEITER	GRUPPENLEITER	BEARBEITER

PG 157/48179

aus 12. Stück (54.165)

13

(54.215)



Eng.: 3. Aug. 1981
Techn. Vorplanung
Halle-Feierabendheim
VEB Projekt u. Technol. Halle

FUNDAMENTMATTE FÜR FUNDAMENT IN
ACHSE C-2, D-3 UND E-3

STAHL - NR.	STÜCK	φ	SCHNITTL. mm	GES. LÄNGE m	GEWICHT kg
54.165	12	12	1650	19,80	16,73
54.215	13	12	2150	27,95	23,62
GESAMTGEWICHT kg				40,35	

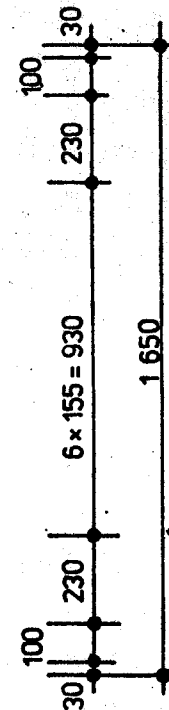
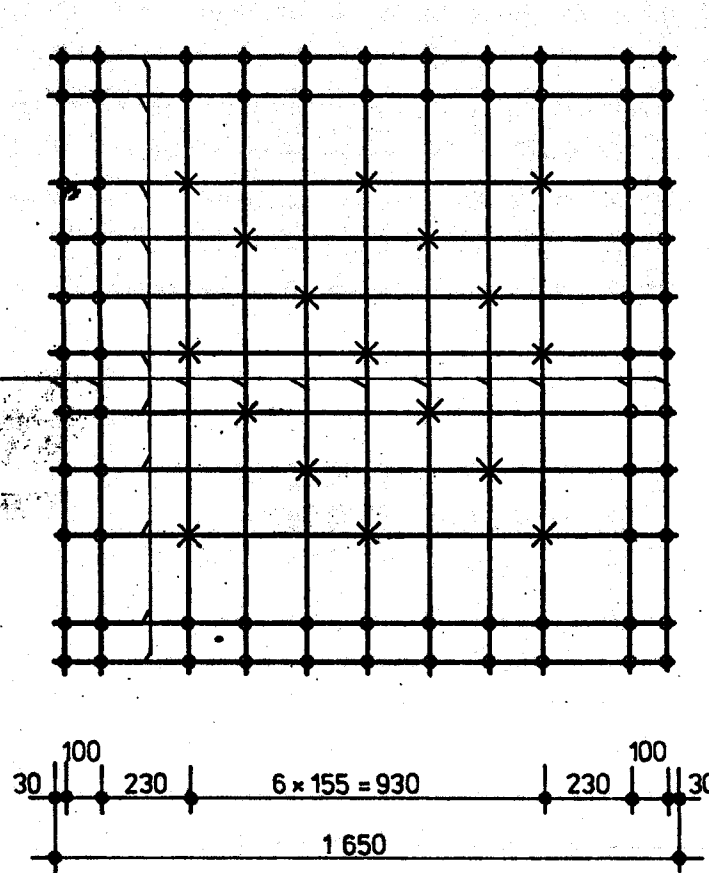
SOZIALTRAKT

BLATT-NR 23.114

Brig.-Ltr. Kauer	Gr.-Ltr. Kauer	Bearb./Zei. Hä	AK: II, III Zus.-Werk. TGL 15 793 Schw.-Verf.	Schweißtechn. freigeg.	Schweißtechn. geprüft: i.U.E. Wanie	VEB Projekt u. Technol. Halle FEIERABENDHEIM MIT PFLEGEST. / 176 PL.	JUNI 1981 Datum	FM 1.1 Schweißplan-Nr
---------------------	-------------------	-------------------	---	---------------------------	---	---	--------------------	--------------------------

aus 22. Stück (54.165)

54 165



FUNDAMENTMATTE FÜR FUNDAMENT IN
ACHSE C-1,G-1,G-2,C-3 UND G-3

STAHL - NR.	STÜCK	φ	SCHNITTL. mm	GES.LÄNGE m	GEWICHT kg
54 165	22	12	1 650	36,30	30,673
GESAMTGEWICHT kg					30,673

SOZIALTRAKT

BLATT-NR 23.115

Brig.-Ltr. <i>Uwe</i>	Gr.-Ltr. <i>Uwe</i>	Bearb./Zei <i>ka</i>	AK : II , III Zus.-Werk. : TGL 15 793 Schw.-Verf. :	Schweißtechn. freigeg. :	Schweißtechn. geprüft : <i>i.V.E. Nanie</i>	VEB Projekt. u. Technol. Halle FEIERABENDHEIM MIT PFLEGEST. / 176 PL.	JUNI. 1981 Datum	FM 2.1 Schweißplan-Nr.
--------------------------	------------------------	-------------------------	---	-----------------------------	---	--	---------------------	---------------------------

PG 157/48179

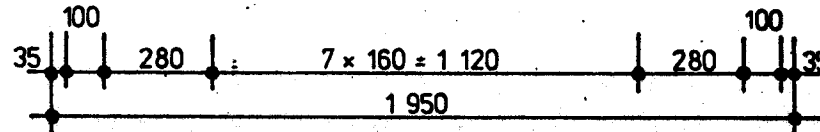
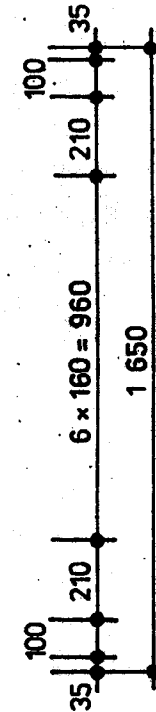
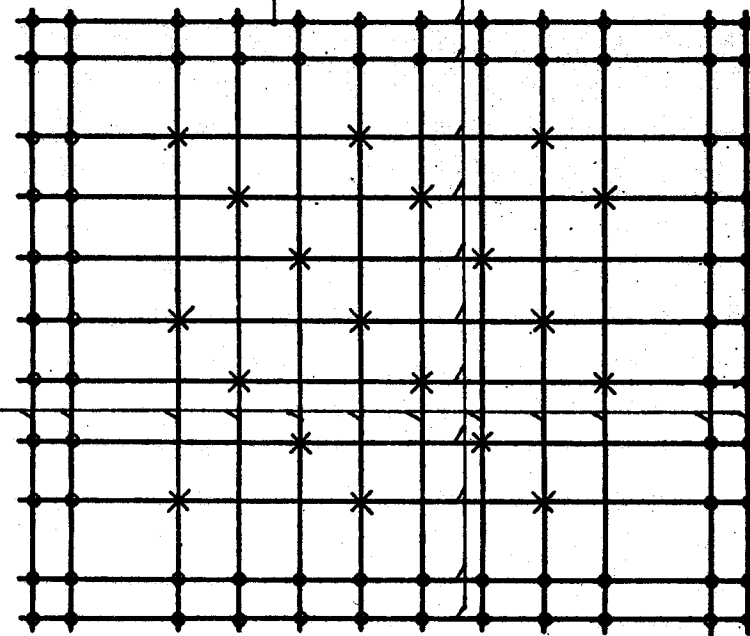
aus 12. Stück 54 165

54 195

IN OBERER LAGE

54 195

54 165



STAHL - NR.	STÜCK	Ø	SCHNITTL. mm	GES. LÄNGE m	GEWICHT kg
54 165	12	12	1 650	19,80	16,731
54 195	11	12	1 950	21,45	18,125
GESAMTGEWICHT kg				34,856	

FUNDAMENTMATTE FÜR FUNDAMENT IN
ACHSE D-1 UND E-1

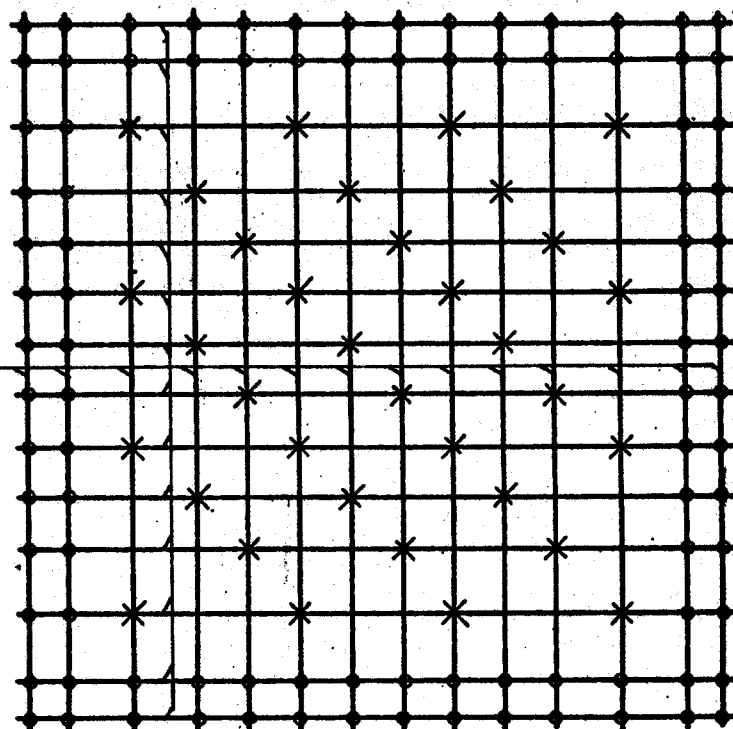
SOZIALTRAKT

BLATT-NR. 23.116

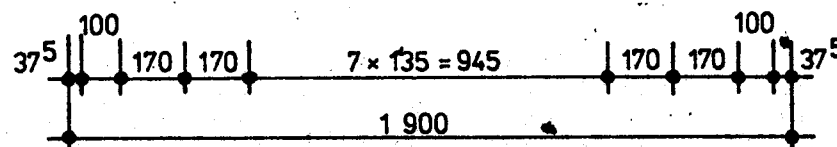
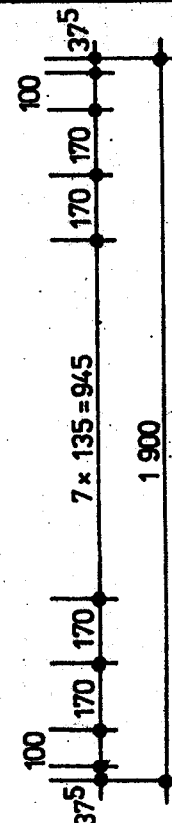
Brig.-Ltr. Grupe	Gr.-Ltr. K	Bearb./Zei H	AK: II, III Zus.-Werk.: TGL 15 793 Schw.-Verf.:	Schweißtechn. freigeg.	Schweißtechn. geprüft: i. V. E. W. W.	VEB Projekt. u. Technol. Halle	JUNI 1981 Datum	FM 3.1 Schweißplan-Nr.
						FEIERABENDHEIM MIT PFLEGEST. / 176 PL.		

PG 157/48179

54 190



aus .28. Stück (54.190)



FUNDAMENTMATTE FÜR FUNDAMENT IN
ACHSE D2 UND E2

STAHL - NR.	STÜCK	φ	SCHNITTL. mm	GESLÄNGE m	GEWICHT kg
54 190	28	12	1900	53,20	44,45
GESAMTGEWICHT kg				44,45	

SOZIALTRAKT

BLATT-NR. 23.117

Brig.-Ltr. <i>Kauer</i>	Gr.-Ltr. <i>Kauer</i>	Bearb./Zei <i>h/a</i>	AK : II, III Zus.-Werk : TGL 15 793 Schw.-Verf. :	Schweiß techn. freigeg.	Schweiß techn. geprüft : <i>i.V. E. W. W. W.</i>	VEB Projekt. u. Technol. Halle FEIERABENDHEIM MIT PFLEGEST. / 176 PL.	JUNI 1981 Datum	FM 4.1 Schweißplan-Nr.
----------------------------	--------------------------	--------------------------	---	----------------------------	--	--	--------------------	---------------------------

FG 157/48179