

ARBEITSMITTEL BAUWESEN  
SORTIMENTSÜBERSICHT



---

# BAUMASCHINEN UND GERÄTE

31313 - 5.1 - VL

RATIONALISIERUNGSMITTEL  
FÜR DIE BAUAUSFÜHRUNG

KATALOG



VEB INSTITUT FÜR BAUMECHANISIERUNG DRESDEN  
Betrieb des VEB Kombinat Baumechanisierung Dresden

VORWORT

Mit einer sortiments- und bedarfsgerechten Versorgung des Bauwesens mit

- . leistungsfähigen Baumaschinen und Rationalisierungsmitteln
- . Ersatzteilen für Baumaschinen
- . Instandsetzungsleistungen für Baumaschinen

entspricht der VEB Kombinat Baumechanisierung den Forderungen des X. Parteitages der SED sowie den Festlegungen der 7. Baukonferenz des Zentralkomitees der SED und des Ministerrates der DDR.

Um den geplanten Leistungsanstieg im Bauwesen zu erreichen, ist die überbetriebliche Nutzung der Leistungen von Neuerern und Rationalisatoren erforderlich. Als Ergebnis der Modernisierungskonferenz in Cottbus zeigte sich diese Notwendigkeit vor allem im Hinblick auf eine umfassende Unterstützung der kreisgeleiteten Baubetriebe zur Angleichung an ein hohes technisches Niveau.

Die vorliegende Zusammenstellung vermittelt Informationen über Arbeitsmittel des Bauwesens, speziell über die im VEB Kombinat Baumechanisierung gefertigten Rationalisierungsmittel, und trägt damit dem Informationsbedarf der Baubetriebe Rechnung.

Die Katalogisierung erfolgte gemäß der vom Ministerium für Bauwesen festgelegten Verantwortlichkeit des VEB WtZ Baumechanisierung für Baumaschinen und Geräte bei der Erarbeitung von Katalogen des Katalogwerkes Bauwesen.

Dresden, im März 1982



Dr. H o h a u s

Betriebsdirektor des VEB WtZ  
Baumechanisierung Dresden

Direktor für Forschung und Entwicklung  
des VEB Kombinat Baumechanisierung  
Dresden

B E S T Ä T I G U N G S B L A T T

V o r l i e g e n d e r K a t a l o g V 8201 SSB

Rationalisierungsmittel für die Bauausführung

w i r d b e s t ä t i g t.

Dieser Katalog ist vom 1. Juli 1982 bis auf Widerruf gültig.

VEB WTZ

Baumechanisierung Dresden

Betrieb des VEB Kombinat Bau-  
mechanisierung Dresden

Dresden, den 15. 03. 1982



Betriebsdirektor

KATALOGISIERUNGSVERANTWORTLICHER:

VEB WTZ Baumechanisierung Dresden  
Betrieb des VEB Kombinat Baumechanisierung  
Dresden  
8020 Dresden  
Franklinstraße 20/22

BEARBEITER:

VEB WTZ Baumechanisierung Dresden  
Betrieb des VEB Kombinat Baumechanisierung  
Dresden  
8020 Dresden  
Franklinstraße 20/22

REDAKTIONELLE UND GESTALTERISCHE  
BEARBEITUNG:

VEB WTZ Baumechanisierung Dresden  
Betrieb des VEB Kombinat Baumechanisierung  
Dresden  
8020 Dresden  
Franklinstraße 20/22

HERAUSGEBER:

Im Auftrage des Ministeriums für Bauwesen  
Bauakademie der DDR  
Institut für Projektierung und Standardisierung  
Organisationszentrum für das Katalogwerk Bauwesen  
1125 Berlin, Plauener Straße

DRUCKLEGUNG UND VERTRIEB:

Bauakademie der DDR, Bauinformation  
1020 Berlin, Wallstraße 27

DRUCKGENEHMIGUNG:

(76) Ag 513/597/82

I N H A L T S V E R Z E I C H N I S

Vorwort

Bestätigungsblatt

Blatt Seite

1 I n f o r m a t i o n s b l a t t

1 Inhaltsverzeichnis

2 Allgemeine Hinweise

3 Namen und Anschriften der zuständigen Bilanzorgane

4...6 Nach Redaktionsschluß eingetretene Veränderungen

7...8 Sortimentsübersicht

D a r s t e l l u n g s b l ä t t e r

2.1 1...6 Maschinengruppe Betonaufbereitung, -transport und -einbau

2.2 1...15 Maschinengruppe Hebezeuge und Fördermittel

2.3 1...6 Maschinengruppe Fahrzeuge

2.4 1...5 Maschinengruppe Gründungs- und Verdichtungsmaschinen

2.5 1...4 Maschinengruppe Maschinen für die Vorfertigung

2.6 1...16 Maschinengruppe Maschinen für Betonstahlaufbereitung,  
 für den Ausbau, sonstige Arbeits- und Werkzeugmaschinen  
 sowie Baustelleneinrichtungen

Vorschau VZ

**Allgemeine Hinweise:**

Das vorliegende Sortiment an Erzeugnissen des Kombinates Baumechanisierung wurde hinsichtlich seiner inhaltlichen Darstellung so weit wie möglich in das Katalogwerk Bauwesen eingeordnet.

Der Katalog trägt informativen Charakter und soll den Anwenderkreis bei der Auswahl der geeigneten Arbeitsmittel für die Vorbereitung und Durchsetzung der Mechanisierung der Bauproduktion unterstützen.

Bei Eignung eines Rationalisierungsmittels können nähere Informationen beim Hersteller eingeholt werden, der die entsprechenden für den Einsatz erforderlichen Dokumentationen besitzt.

Bei der Bedarfsplanung der Erzeugnisse des KBM gelten lt. Informationen für die Bau- und Baustoffindustrie des KBM, Ausgabe 1/82 folgende Festlegungen:

1. Die Bedarfsanmeldung erfolgt, so weit auf dem Darstellungsblatt nicht anders vermerkt, grundsätzlich beim Hersteller
2. Bedarfsträger des Bauwesens planen entsprechend den planmethodischen Regelungen im Bauwesen zusätzlich beim Fondsträger
3. Geltende planmethodische Regelungen der jeweiligen Bilanzorgane bleiben unberührt

Die Ausarbeitung des Kataloges erfolgte in Abstimmung mit den Herstellern der Rationalisierungsmittel.

Mit der Angabe der Grundmittelkatalognummer wird ein Hinweis auf die Maschinengruppe gegeben, unter der das Erzeugnis im Grundmittelkatalog, in dem Kennziffern für die Maschinenabrechnung enthalten sind, zu finden ist.

**Bearbeitungsstand und Weiterbearbeitung:**

Der Termin des Bearbeitungsstandes ist Januar 1982.

Durch eine permanente Bearbeitung wird der Rationalisierungsmittelkatalog im festgelegten Zeitraum durch neue Erzeugnisse ergänzt, sobald diese vom Bilanzorgan bestätigt sind bzw. nicht mehr aktuelle Positionen gelöscht.

Die Überarbeitung ist jährlich vorgesehen. Jeder neue Erkenntnisstand, der die Daten des Kataloges beeinflusst, wird durch den Aktualisierungsdienst den Nutzern mitgeteilt.

## Namen und Anschriften der zuständigen Bilanzorgane

- 01 VEB Kombinat Baukema  
7010 Leipzig  
Katharinenstraße 17
- 02 VEB Kombinat Takraf  
7010 Leipzig  
Barfußgäßchen 12
- 03 SPK (Min. SMAB - Kombinat Takraf)  
7010 Leipzig  
Barfußgäßchen 12
- 04 IFA-Kombinat Spezialaufbauten und Anhänger  
962 Werdau  
PSF 1/51
- 05 IFA-Kombinat für NKW Ludwigsfelde  
1720 Ludwigsfelde
- 06 VEB Kombinat Geologische Forschung und  
Erkundung  
403 Halle/Saale  
Köthener Straße 34
- 07 VEB Schwermaschinenkombinat "Ernst Thälmann"  
3010 Magdeburg  
Gardelegener Straße 20
- 08 VEB Werkzeugmaschinenkombinat "Fritz Heckert"  
9000 Karl-Marx-Stadt  
Jagdschänkenstraße 17
- (Betrieb Vorrichtungsbau  
927 Hohenstein-Ernstthal)

## Nach Redaktionsschluß eingetretene Veränderungen

Namensänderungen der Betriebe des  
VEB Kombinat Baumechanisierung Dresden:

Name des Betriebes	Anschrift
1. VEB Baumechanisierung Barleben mit dem Betriebsteil Engelsdorf	3103 Barleben Tel. Magd. 0091/ 20385-89
2. VEB Baumechanik Cottbus mit den Betriebsteilen Guben und Hoyerswerda	75 Cottbus Dissencher Straße 50 Tel. 0059/736230
3. VEB Baumechanisierung Dresden mit den Produktionsbereichen Lehmberg, Cossebaude, Hofmühlenstraße, Gohlis, Coswig	8029 Dresden Am Lehmberg 54 Tel. 81350
4. VEB Baumechanik Frankfurt mit dem Betriebsteil Straußberg	122 Eisenhüttenstadt Fährstraße PSF 122 Tel. 09375/65200
5. VEB Baumechanisierung Gera mit den Betriebsteilen Zeulenroda und Göschwitz	65 Gera Leibnitzstraße 49 Tel. 0970/6240
6. VEB Baumechanisierung Gotha mit den Betriebsteilen Apolda und Mihla	5800 Gotha Kindleber Straße 14 Tel. 00622/664201
7. VEB Baumechanisierung Halle mit den Betriebsteilen Osendorf, Halle-Ost, Brandis	4030 Halle/Saale Köthener Straße 31 PSF 5 Tel. 0046/8350
8. VEB Baumechanisierung Hennigsdorf mit dem Betriebsteil Potsdam und dem Produktionsbereich Berlin-Lichtenberg	1422 Hennigsdorf Tel. 851/2191

9. VEB Baumechanisierung  
Leipzig  
mit den Produktionsbereichen  
Fahrzeugbau Mölkau  
und Abwassertechnik  
7123 Engelsdorf  
Hans-Weigel-Straße 10b  
Tel. 0941/6869, 300
10. VEB Baumechanisierung  
Lengenfeld  
mit den Betriebsteilen  
Zwickau, Jocketa und,  
Oelsnitz  
9802 Lengenfeld  
Zwickauer Straße  
PSF 62  
Tel. 007338/5223-24
11. VEB Baumechanik  
Magdeburg  
mit dem Betriebsteil  
Eichenbarleben  
3103 Königsborn  
Tel.  
Amt Biederitz  
009319/391/4
12. VEB Baumechanik  
Neubrandenburg  
20 Neubrandenburg  
Sponholzer Straße 10a  
Tel. 0990/5900
13. VEB Baumechanik  
Rostock  
mit dem Betriebsteil  
Greifswald  
25 Rostock 1.  
Dierkower Damm  
Tel. 0081/28201
14. VEB Baumechanik  
Schwerin  
mit den Betriebsteilen  
Hagenow, Ludwigslust,  
Güstrow und Jessenitz  
27 Schwerin-Görries  
Tel. 0984/7571
15. VEB Baumechanik  
Suhl  
mit dem Betriebsteil  
Ilmenau  
605 Zella-Mehlis  
Hollandsmühle  
Tel. 571 App. 20
16. VEB Entwicklungs- und  
Musterbau Baumechani-  
sierung Berlin  
mit dem Betriebsteil  
Herzfelde  
1140 Berlin  
Rhinstraße 50  
Tel. 5410543
17. VEB WTZ Baumechani-  
sierung Dresden  
mit dem Betriebsteil  
Dresden, Dohnaer Straße  
8020 Dresden  
Franklinstraße 20/22  
PSF: 210  
Tel. 44831



18. VEB Spezialschule für  
Baumechanisierung  
Cossebaude

8132 Cossebaude  
Breitscheidstraße 47  
Tel. 89161/12

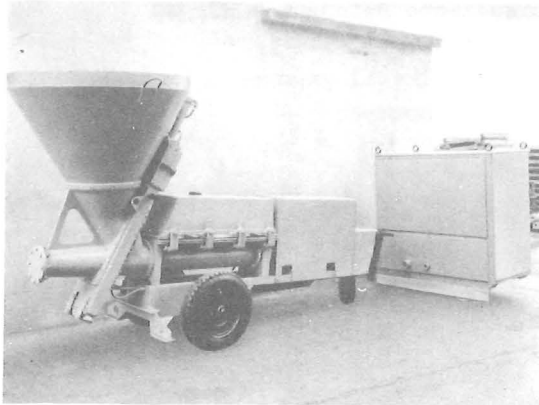
19. VEB Baumaschinen- und  
Ersatzteilhandel  
mit dem  
Betriebsteil Berlin  
und den Außenlagern  
Barleben, Engelsdorf,  
Halle, Hennigsdorf,  
Herzfelde sowie den  
Kundendienststützpunkten  
Eisenach und Herzfelde

8132 Cossebaude  
Breitscheidstraße 43  
Tel. 89010

## S O R T I M E N T S Ü B E R S I C H T

Maschinengruppe	Maschinentyp	Bilanz-organ	Blatt	Seite
Betonaufbereitung, -transport und -einbau	Hydraulische Betonpumpe HBP 10	01	2.1	1
	Hydraulische Betonpumpe HBP 40	01	2.1	2
	Auslegerbetonpumpe HBP 60 F	01	2.1	3
	Betonierkübel, stehend A 0,25 A 0,63 A 1,00	01	2.1	4
	Betonierkübel, liegend D 1,00 D 1,60	01	2.1	5
	Universalsilo US 500	01	2.1	6
Hebezeuge und Fördermittel	Vollportalkran in Einträgerevollwand- bauweise 80 kN	02	2.2	1
	Vollportalkran in Einträgerevollwand- bauweise 80 kN/50 kN (für Haken- und Greiferbetrieb)	02	2.2	2
	Portaldrehkran 1200 kNm	02	2.2	3
	Portaldrehkran 1600 kNm	02	2.2	4
	Turmdrehkran TK 30	02	2.2	5
	Fensterkran 150	03	2.2	6
	Arbeitsbühne FM 1000	03	2.2	7
	Fahrbares Hubgerüst FH 1600	03	2.2	8
	Arbeitsbühne FHB 12,1	03	2.2	9...10
	Pratzen	02	2.2	11
	Vollwandtraversen	02	2.2	12...13
	Rohrverlegeklammern für Betonglocken- muffen	02	2.2	14
Fahrzeuge	Kleinstlastenschrägaufzug KS 100	02	2.2	15
	Satteltieflader HSL 110.29 (ST 11)	04	2.3	1...2
	Satteltieflader HSL 350.29 (ST 35)	04	2.3	3...4
	Kleindumper Waran 1501 F-HK	05	2.3	5
Kleindumper Waran 1501 F-S	05	2.3	6	
Gründungs- und Verdich- tungsmaschinen	Vibrationsplatte U 16	01	2.4	1
	Vibrationsplatte U 31,5	01	2.4	2
	Vibrationsplatte U 50	01	2.4	3
	Grabenvibrationsplatte GS 16	01	2.4	4
	Horizontalpreßbohrgerät HPB 300/500	06	2.4	5

Maschinengruppe	Maschinentyp	Bilanz-organ	Blatt	Seite
Maschinen für die Vorfertigung	Hydraulischer Bodensteinfertiger HBSF 1200/3	01	2.5	1...2
	Betonsteinmehrzweckfertiger BMZF 1400	01	2.5	3...4
Maschinen für Betonstahlaufbereitung, für den Ausbau, sonstige Arbeits- und Werkzeugmaschinen sowie Baustelleneinrichtungen	Betonstahlbiegemaschine BH 45	07	2.6	1
	Betonstahlbiegemaschine BBP 32	07	2.6	2...3
	Richt- und Schneidautomat 12-1	07	2.6	4...5
	Mattenabkantmaschine MA 12/3, MA 12/6	08	2.6	6...7
	Estrichfeinverteiler EV 3/4	01	2.6	8
	Vibrations- und Abziehbohlen VA 1/2, VA 3/4	01	2.6	9
	Doppelglättbohle GB II	01	2.6	10
	Estrichglättgerät EG 800	01	2.6	11
	Vakuumbetonaggregat Vakumat 200		2.6	12
	Putzerwagen, klappbar	02	2.6	13
	Beleuchtungsmast 10 m		2.6	14
	BTV-Container 1,6/2,5 Mp		2.6	15
	Mobile Bauzelle		2.6	16



### Benennung

Hydraulische Betonpumpe  
HBP 10  
ELN-Nr.: 131 51 491  
Grundmittelkatalognummer:  
66010 Betonpumpen

### Kurzcharakteristik

Die HBP 10 ist eine stationäre, hydraulisch angetriebene Einzylinderpumpe. Als Steuerorgan für den Betonstrom ist ein Flachschieber eingesetzt. Pumpaggregat und Antriebsstand sind separate Einheiten, die durch Anbau von Achsen einen Baustellen-transport zulassen. Die Steuerung kann sowohl von Hand als auch automatisch erfolgen; der Förderstrom ist stufenlos regelbar.

### Technische Hauptdaten

Betonförderstrom:	max. 14 m <sup>3</sup> /h
Förderweite:	300 m
Förderhöhe:	40 m
Trichtereinfüllhöhe:	1950 mm (2240 mm)
Antriebsleistung:	30 kW
Masse:	2350 kg
Trichtereinhalt:	600 l (1000 l)

### Anwendungsbereich

Die HBP 10 werden vorwiegend auf kleinen und mittleren Baustellen des Industrie- und Wohnungsbaues eingesetzt, wo über längere Zeiträume kontinuierliche Betonmengen um 10 m<sup>3</sup>/h einzubringen sind. Dabei ist die Anpassung an 500 l-Freifallmischer voll gegeben.

### Mögliches Zubehör

- Kabelfernsteuerung
- Wasserausdrückvorrichtung
- Rohrleitungen NW 150, NW 100

### Hersteller

VEB Baumechanisierung Halle  
403 H a l l e /Saale  
Köthener Str. 31

### Lieferer

siehe Hersteller

### Hersteller für Zubehör

VEB Baumechanisierung Halle  
403 H a l l e /Saale  
Köthener Str. 31

### Lieferer für Zubehör

siehe Hersteller



### Benennung

Hydraulische Betonpumpe HBP 40

ELN-Nr.: 131 51 491

Grundmittelkatalognummer:

66010 Betonpumpen

### Kurzcharakteristik

Die HBP 40 ist eine stationäre, hydraulisch angetriebene Zweizylinderpumpe. Als Steuerorgan für den Betonstrom ist ein Schwenkrohrschieber eingesetzt. Zur Gewährleistung des Baustellentransportes besteht die Möglichkeit des Anbaus eines Baustellenfahrwerks und damit der Verfahrbarkeit bis 6 km/h. Die Bedienung erfolgt vom zentralen Bedienstand aus.

### Technische Hauptdaten

max. Betonförderstrom:	45 m <sup>3</sup> /h
Förderweite:	> 300 m
Förderhöhe:	80 m
Trichtereinfüllhöhe:	1250 mm
Antriebsleistung:	82,5 kW
Masse mit 500 l Öl:	3800 kg
Trichterinhalt:	500 l
Betonförderdruck:	8 MPa

### Anwendungsbereich

Mit der HBP 40 sollen die Bauobjekte des monolithischen Betonbaus versorgt werden, auf denen sich die Betonförderung nicht mehr mit einer Auslegerbetonpumpe realisieren läßt und wo ein länger andauernder stationärer Betrieb erforderlich ist (Massenbeton). Dabei ist der Einsatz in Verbindung mit dem separaten Betonverteilmast möglich.

### Anwendernutzen

- AP-Steigerung gegenüber HBP 10 auf 280 %
- Einsatz im System Transportbeton möglich
- Ablösung von NSW-Importen

### Mögliches Zubehör

- Trichterrührwerk
- Rohrleitungen NW 100; NW 150
- Baustellenfahrwerk ab 1983

### Hersteller

VEB Baumechanisierung Halle  
403 Halle, Köthener Str. 31

### Hersteller für Zubehör

VEB Baumechanisierung Halle  
403 Halle, Köthener Str. 31

### Lieferer

siehe Hersteller

### Lieferer für Zubehör

siehe Hersteller

Benennung

Auslegerbetonpumpe

HBP 60 F

ELN-Nr.: 131 51 491

Grundmittelkatalognummer:

66010 Betonpumpen

Kurzcharakteristik

Die HBP 60 F ist eine mobile, hydraulisch angetriebene Zweizylinderpumpe mit Auslegermast. Als Steuerorgan für den Betonstrom ist ein Schwenkrohrschieber eingesetzt. Die Bedienung kann vom zentralen Bedienstand aus und über Fernsteuerung erfolgen. Der Auslegermast ist dreifach knickbar und um 400° schwenkbar. Der Aufgabetrichter ist mit einem Rührwerk versehen.

Technische Hauptdaten

Betonförderstrom:	60 m <sup>3</sup> /h
Betonförderdruck:	7 MPa
Auslegerreichweite:	19,5 m
Auslegerreichhöhe:	23,0 m
Schwenkbereich:	400 °
Trichtereinfüllhöhe:	1300 mm
NW Förderleitung:	100 mm

Anwendungsbereich

Die HBP 60 F ist für den Einsatz im monolithischen Betonbau konzipiert, wobei durch den Einsatz des Knickverteilerastes eine variable Betoneinbringung möglich ist. Die Trichtereinfüllhöhe von 1300 mm gestattet die problemlose Betonübernahme von Fahrmischern und Agitatoren (System Transportbeton). Wesentliche Vorbereitungen auf der Baustelle sind nicht erforderlich, so daß auch bei kleinen Betonmengen eine wirtschaftliche Einbringung gewährleistet ist.

Anwendernutzen

- AP-Steigerung gegenüber HBP 10/HBP 40 sowie Krankübeltechnologie
- Ablösung von NSW-Importen

Mögliches Zubehör

- Wasserausdrückvorrichtung
- Rohrleitungen

Hersteller

VEB Baumechanisierung Halle  
403 Halle, Köthener Str. 31

Hersteller für Zubehör

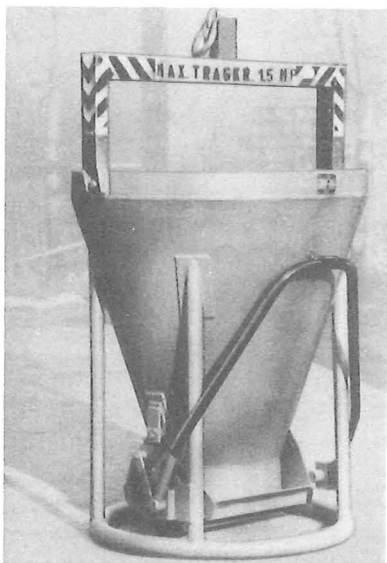
VEB Baumechanisierung Halle  
403 Halle, Köthener Str. 31

Lieferer

siehe Hersteller

Lieferer für Zubehör

siehe Hersteller



### Benennung

Betonierkübel, stehend A-0,25  
A-0,63  
A-1,00

ELN-Nr.: 131 51 390

Grundmittelkatalognummer:

67600 Bodenentleerungskübel

### Kurzcharakteristik

Die Betonierkübel, stehend bestehen aus den Baugruppen:

- Traverse
- Kübelzylinder
- Verschuß
- Aufstandsbügel

Die Beschickung der Kübel kann direkt von der Mischerstation oder von einem Betontransportfahrzeug erfolgen. Das Dosieren beim Einbringen des Betons in die Schalung erfolgt durch Betätigung des Handhebels des Segmentverschlusses.

<u>Technische Hauptdaten</u>	A-0,25	A-0,63	A-1,00
Nutzinhalt:	0,25 m <sup>3</sup>	0,63 m <sup>3</sup>	1,00 m <sup>3</sup>
Tragfähigkeit:	6 kN	15,2 kN	24 kN
Eigenmasse:	115 kg	260 kg	300 kg
Höhe des Kübels:	980 mm	1450 mm	1700 mm
Einfüllöffnung:	880 mm	1200 mm	1200 mm
Auslauföffnung:	400 mm	500 mm	500 mm

### Anwendungsbereich

Die Betonierkübel dienen zum Fördern und Einbringen von Frischbeton und Mörtel mittels Hebezeugen auf Baustellen sowie in stationären Fertigungsstätten.

### Anwendernutzen

Steigerung der Arbeitsproduktivität durch:

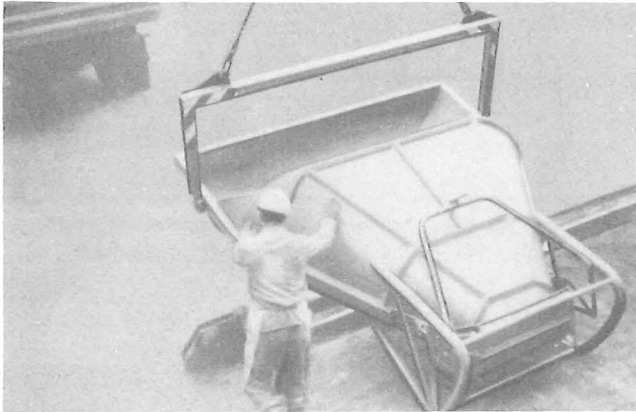
- verbesserte Qualität der Betoneinbringung
- Arbeitserleichterung auf Baustellen und in Fertigungsstätten

### Hersteller

VEB Baumechanisierung Gera  
6500 Gera, Leibnizstraße 49

### Lieferer

siehe Hersteller

Benennung

Betonierkübel, liegend

D-1,00; D-1,60

ELN-Nr.: 131 51 390

Grundmittelkatalognummer:

67600 Bodenentleerungskübel

Kurzcharakteristik

Die Betonierkübel, liegend, bestehen aus den Baugruppen

- Traverse mit Seilgehänge
- Einschüttwanne
- Kübelzylinder
- Segmentverschluß
- Aufstandsbügel

Die Beschickung der Kübel kann direkt von der Mischstation oder von einem Betontransportfahrzeug erfolgen. Das Dosieren beim Einbringen des Betons in die Schalung wird durch Betätigung des Handhebels des Segmentverschlusses vorgenommen.

<u>Technische Hauptdaten</u>	D-1,00	D-1,60
Nutzzinhalt:	1,00 m <sup>3</sup>	1,60 m <sup>3</sup>
Tragfähigkeit:	25 kN	40 kN
Eigenmasse:	600 kg	600 kg
Einschüttwanne:	2400 x 800 x 400 mm	2400 x 1000 x 525 mm
Auslauföffnung:	350 x 500 mm	450 x 700 mm

Anwendungsbereich

Die Betonierkübel dienen zum Fördern und Einbringen von Frischbeton und Mörtel mittels Hebezeugen auf Baustellen sowie in stationären Fertigungsstätten.

Anwendernutzen

Steigerung der Arbeitsproduktivität durch:

- verbesserte Qualität der Betoneinbringung
- Arbeitserleichterung auf Baustellen und in Fertigungsstätten

Besondere Hinweise

Regelmäßige Kontrolle der Gelenkteile und der Seilgehänge sind Voraussetzungen für die Funktionssicherheit der Kübel. Die Lebensdauer der Kübel wird erhöht durch regelmäßiges Abschmieren der Hebelachslager und regelmäßiges Einsprühen der Innenwandung mit Formenöl.

Hersteller

VEB Baumechanisierung Gera  
6500 Gera, Leibnizstraße 49

Lieferer

siehe Hersteller





### Benennung

Universalsilo US 500

ELN-Nr.: 131 51 390

Grundmittelkatalognummer:

67630 Sonstige Schüttgutbehälter

### Kurzcharakteristik

Das US 500 ist ein Stahlblechsilo zweckmäßiger konstruktiver und materialökonomischer Gestaltung mit neuartiger Stützfußkonstruktion, die das Absenken des Behälters für den Transportvorgang gestattet. Die dadurch erreichte extrem niedrige Schwerpunktlage bewirkt eine hohe Transportsicherheit. Der Siloeinzeltransport sowie die Be- und Entladung kann mit Gabelstapler (10 - 32 kN Tragfähigkeit) über zwei Gabelschuhe oder mit Kran und Traverse über zwei Kranösen erfolgen. Für den Silotransport auf LKW-Pritsche mit bordeigenem Ladekran wurden einfache, niedrige Laderahmen mit Silofußverriegelungen zur Aufnahme von 6 Silos entwickelt (z. B. für W50, Skoda). Die Dosierbarkeit des Siloinhaltes ist über einen Flachschieber möglich.

### Technische Hauptdaten

max. Tragfähigkeit:	5 kN
Leermasse:	180 kg
Höhe:	1770 mm
Länge:	1102 mm
Breite:	995 mm
Behälterdurchmesser:	900 mm

### Anwendungsbereich

Das US 500 ist geeignet für die Lagerung und den Transport von Schüttgütern aller Art einschließlich von Zement und Kalk. Die Systemlösung ersetzt bisherige Verfahren in den verschiedensten Industriezweigen, jedoch sind vorallem die Bedingungen im Bauwesen bei der Entwicklung berücksichtigt worden.

### Anwendernutzen

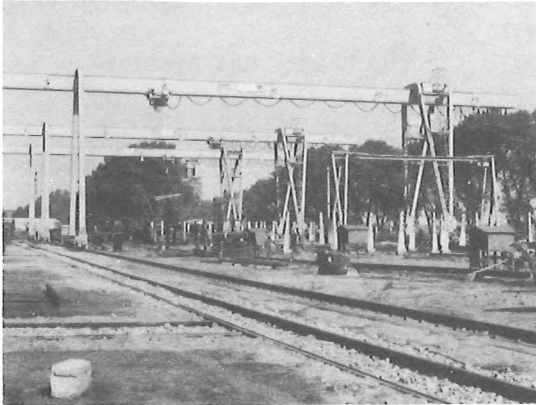
- Rationeller Transport von Schüttgütern in kleinen Einheiten (z. B. unter den Bedingungen einer territorial zentralisierten Versorgung, wenn größere Mengen Zement in kleinen Einheiten durch Baureparaturbetriebe oder die Baustoffversorgung zu liefern sind)
- Anpassung an vorhandene Hebezeuge

### Hersteller

VEB Baumechanisierung Gera  
6500 Gera, Leibnizstraße 49

### Lieferer

siehe Hersteller



Benennung

Vollportalkran in Einträgerevullwand-  
bauweise  
80 kN  
ELN-Nr.: 134 73 321  
Grundmittelkatalognummer:  
60100 Portalkrane für Hakenbetrieb

Kurzcharakteristik

Der Vollportalkran besteht aus einer Kranbrücke in geschweißter Viereck-Kastenträger-Ausführung, den Stützen mit den Fahrtriebwerken, der Kabine und einer Zweischienenlaufkatze mit einem Elektrozug (Typ Balkancar) als Huborgan.

Technische Hauptdaten

Tragfähigkeit:	80 kN
Stützweite:	10; 12,5; 15; 16; 20; 25 m
Hubhöhe über Flur:	8,0 m
unter Flur:	4,0 m
Arbeitsgeschwindigkeiten	
Heben:	8,0 m/min
Kranfahren:	50,0 m/min
Katzfahren:	16,0/32,0 m/min
Installierte Leistung:	31 kW

Anwendungsbereich

Der Vollportalkran wird in Plattenwerken der Bauindustrie, in der Land- und Forstwirtschaft und zum Umschlag vielfältiger Güter eingesetzt.

Besondere Hinweise

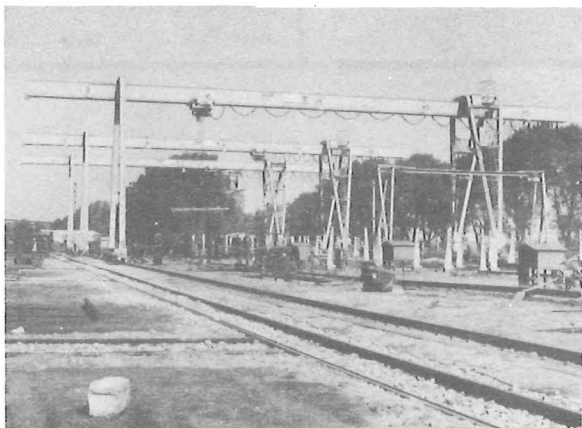
Der Vollportalkran verfügt über alle erforderlichen Sicherheitseinrichtungen

Hersteller

VEB Baumechanisierung Barleben  
3103 Barleben

Lieferer

VEB Baumechanisierung Barleben  
3103 Barleben



### Benennung

Vollportalkran in Einträger-Vollwandbauweise

80 kN/50 kN (für Haken- und Greiferbetrieb)

ELN-Nr.: 134 13 321

Grundmittelkatalognummer:

60110 Portalkrane für Haken- und Greiferbetrieb

### Kurzcharakteristik

Der Vollportalkran besteht aus einer Kranbrücke in geschweißter Viereck-Kastenträger-Ausführung, den Stützen mit den Fahrtrieben, der Kabine und einer Zweischienenlaufkatze.

### Technische Hauptdaten

Tragfähigkeit Hakenbetrieb:	80 kN
Greiferbetrieb:	50 kN
Stützweite:	32,0 - 40,0 m
Hubhöhe über Flur:	8,0 m
unter Flur:	4,0 m
Arbeitsgeschwindigkeiten	
Heben:	8,0 m/min
Kranfahren:	40,0 m/min
Katzfahren:	16,0/32,0 m/min
Installierte Leistung:	45 kW

### Anwendungsbereich

Der Vollportalkran wird in Plattenwerken der Bauindustrie, in der Land- und Forstwirtschaft und zum Umschlag vielfältiger Güter eingesetzt.

### Besondere Hinweise

Der Vollportalkran verfügt über alle erforderlichen Sicherheitseinrichtungen.

### Mögliches Zubehör

Motorgreifer

### Hersteller

VEB Baumechanisierung Barleben  
3103 Barleben

### Lieferer

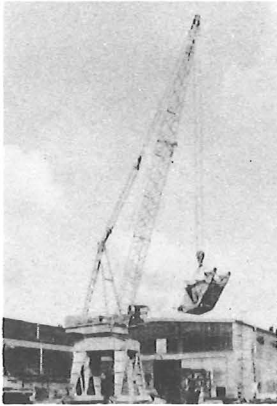
siehe Hersteller

### Hersteller für Zubehör

VEB Schmiede- und Schweißwerk  
Zwickau

### Lieferer für Zubehör

siehe Hersteller

Benennung

Portaldrehkran 1200 kNm  
 Normalausführung  
 ELN-Nr.: 134 73 412  
 Grundmittelkatalognummer:  
 60130 Portaldrehkrane

Kurzcharakteristik

Der Portaldrehkran besteht aus den Hauptbaugruppen Portal, Oberwagen und Ausleger. Das Portal ist in Vollwandbauweise und der Ausleger in Viergurt-Rohrfachwerk-Konstruktion ausgeführt.

Technische Hauptdaten

Tragfähigkeit 2strängig (Greifer):	50 kN
3strängig:	100 kN
Ausladung:	12 - 20 m
Hakenhöhe über Flur:	24,0 - 16,5 m
unter Flur:	5,5 - 13,0 m
Spurweite:	3,8; 5,0; 6,0 m
Installierte Leistung:	68 kW

Anwendungsbereich

Der Portaldrehkran ist für den Einsatz auf Lager- und Umschlagplätzen aller Art sowie in Plattenwerken geeignet.

Anwendernutzen

Selbstkostensenkung 900 TM/a

Besondere Hinweise

Der Portaldrehkran verfügt über alle erforderlichen Sicherheitseinrichtungen.

Mögliches Zubehör

Motorgreifer

Hersteller

VEB Baumechanisierung Barleben  
 3103 Barleben

Lieferer

siehe Hersteller

Hersteller für Zubehör

VEB Schmiede- und Schweißwerk Zwickau

Lieferer für Zubehör

siehe Hersteller

Benennung

Portaldrehkran 1600 kNm  
 Schwerlastausführung  
 ELN-Nr.: 134 73 412  
 Grundmittelkatalognummer:  
 60130 Portaldrehkrane

Kurzcharakteristik

Der Portaldrehkran besteht aus den Hauptbaugruppen Portal, Oberwagen und Ausleger. Das Portal ist in Vollwandbauweise und der Ausleger in Viergurt-Rohrfachwerk-Konstruktion ausgeführt.

Technische Hauptdaten

Tragfähigkeit 4strängig:	160 kN
Ausladung:	10,0 - 24,0 m
Hakenhöhe über Flur:	25,5 - 14,5 m
unter Flur:	1,0 - 12,0 m
Spurweite:	5,0; 6,0 m
Installierte Leistung:	65 kW

Anwendungsbereich

Der Portaldrehkran ist für den Einsatz auf Lager- und Umschlagplätzen aller Art sowie in Plattenwerken geeignet.

Besondere Hinweise

Der Portaldrehkran verfügt über alle erforderlichen Sicherheitseinrichtungen.

Hersteller

VEB Baumechanisierung Barleben  
 3103 Barleben

Lieferer

siehe Hersteller



#### Benennung

Selbstauf richtender Turmdrehkran  
TK 30 mit verstellbarem Ausleger  
(als Anhängerfahrzeug mit Straßen-  
fahrwerk)

ELN-Nr.: 134 73 492

Grundmittelkatalognummer:  
60220 Turmdrehkrane

#### Kurzcharakteristik

Der Turmdrehkran besteht aus den Haupt-  
gruppen Unterwagen mit Straßenfahrwerk,  
ausgebildet zur Aufnahme von Abstützungen  
bzw. von Schienenfahrwerken, Oberwagen,  
Kranturmaußen- und -innenteil (telesko-  
pierbar) und Ausleger.

#### Technische Hauptdaten

Tragfähigkeit 1-strängig:	15 kN	Heben/Senken 2-strängig:	1,25/12,5 m/min
2-strängig:	30 kN	Kranfahren:	20 m/min
Ausladung:	8 - 20 m	Drehen:	0,8 U/min
Max. Hubhöhe:	37 m	Installierte Leistung:	18 kW
Arbeitsgeschwindigkeiten		Transportmasse:	14500 kg
Heben/Senken 1-strängig	2,5/25 m/min		

#### Anwendungsbereich

Der Turmdrehkran ist für den Einsatz im Industrie-, Wohnungs- und Gesellschaftsbau vorgesehen. Durch das Straßenfahrwerk kann der Kran bei umgelegtem Turm und darauf abgelegtem Ausleger ohne Demontage umgesetzt werden.

#### Anwendernutzen

- Wesentliche konstruktive Verbesserungen gegenüber TK 25, wie
  - . Vergrößerung des Lastmomentes von 250 auf 300 kNm (durch zweistängige Hubseilsicherung im Bereich 8 - 10 m Ausladung)
  - . Einbau einer Kranführerkabine unter dem Auslegeranlenkpunkt
- Verringerter Platzbedarf beim Aufrichten des Kranes durch mögliches Teleskopieren im stehenden Zustand

#### Besondere Hinweise

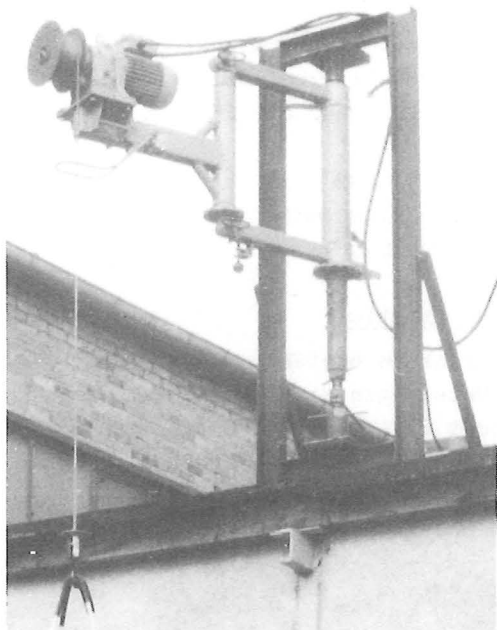
Der Turmdrehkran verfügt über alle erforderlichen Sicherheitseinrichtungen. Für den Transport ist ein Zugfahrzeug erforderlich.

#### Hersteller

VEB Baumechanisierung  
3103 Barleben

#### Lieferer

siehe Hersteller



### Benennung

Schwenkbares Kleinhebezeug  
Fenster- und Bodenausführung  
(Fensterkran 150)  
ELN-Nr.: 134 71 222  
Grundmittelkatalognummer:  
60290 Sonstige Krane

### Kurzcharakteristik

Der Fensterkran besteht aus den Baugruppen Hubteil mit Seil und Hakenflasche, Schwenkarm für Hubteil mit Hubbegrenzung, Schwenkarm und Anschlußrohr mit diversen Spannteilen bzw. Bock mit Stützstreben für die Bodenausführung.

### Technische Hauptdaten

Tragfähigkeit:	1,5 kN
Hubgeschwindigkeit:	16 m/min
Max. Hubhöhe:	20 m
Betriebsspannung:	3 N 50 Hz, 38 V (bzw. 220 V)
Installierte Leistung:	0,6 kW

### Anwendungsbereich

Der Fensterkran dient zum Transport von Kleinmaterialien und ist besonders für die Innenausbauphase im Wohnungs- und Gesellschaftsbau geeignet. Er kann in Fenster- bzw. Gebäudeöffnungen verspannt werden.

### Anwendernutzen

Selbstkostensenkung 120 TM/a

### Besondere Hinweise

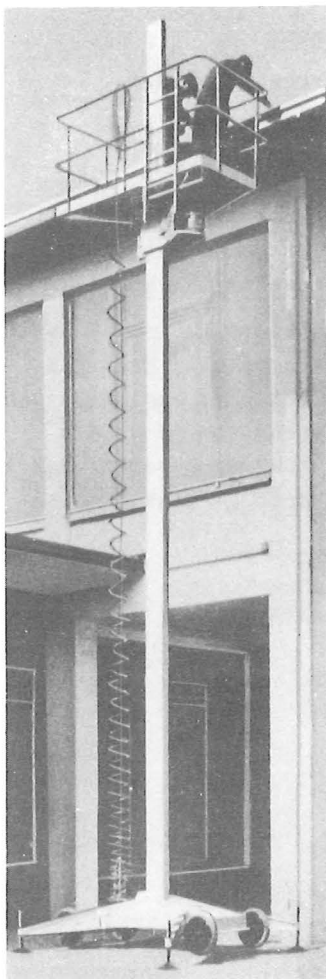
Beim Einsatz als Bodenausführung (mit Bock) ist eine Ballastmasse von 500 kg erforderlich.

### Hersteller

VEB Baumechanisierung Barleben  
3103 Barleben

### Lieferer

siehe Hersteller

Benennung

Arbeitsbühne FM 1000

ELN-Nr.: 134 76 000

Grundmittelkatalognummer:

61510 Montagebühnen

Kurzcharakteristik

Die Arbeitsbühne FM 1000 besteht aus den Baugruppen Fahrgestell, Mast und Plattform. Der Mast ist in Mastteile von je 1,60 m Länge zerlegbar. Der Antrieb erfolgt elektromechanisch. Die Arbeitsbühne ist nur handverfahrbar.

Technische Hauptdaten

Tragfähigkeit:	max. 2,0 kW
Arbeitsfläche:	1,0 x 2,0 m
Arbeitshöhe:	max. 11,0 m
Länge x Breite x Höhe:	2200 x 1000 x 2170 mm
Eigenmasse:	530 kg
Eigenmasse mit Mast:	720 kg

Anwendungsbereich

Die Arbeitsbühne ist universell für Wartungs-, Reparatur- und Montagearbeiten einsetzbar. Die Arbeitsbühne läßt sich durch Koppeln zweier Arbeitsbühnen erweitern.

Anwendernutzen

Einsparung von Rüstkosten und -zeiten

Besondere Hinweise

Das Umsetzen der Arbeitsbühne ist mit max. zwei Mastteilen zulässig.

Mögliches Zubehör

Zwischensteg zum Koppeln zweier Arbeitsbühnen

Lieferer

siehe Hersteller

Hersteller

VEB Baumechanisierung Dresden  
Betrieb des VEB Kombinat  
Baumechanisierung Dresden  
8029 Dresden, Am Lehmburg 54

Hersteller für Zubehör

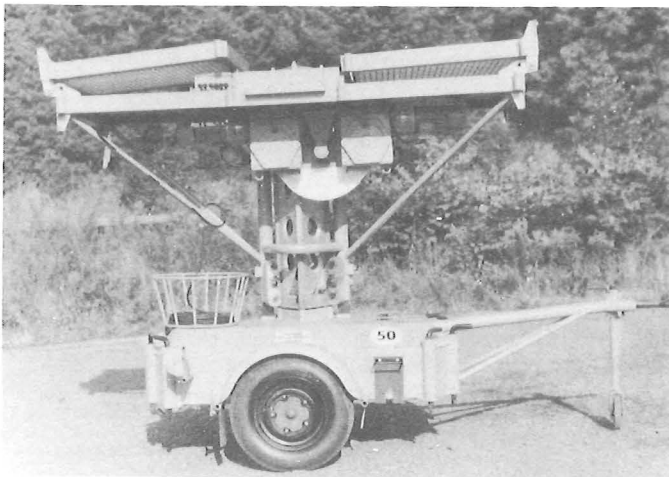
siehe Hersteller

Lieferer für Zubehör

siehe Hersteller

VEB Stahl- und Förderanlagenbau  
Geschwenda





### Benennung

Fahrbares Hubgerüst

FH 1600

ELN-Nr.: 134 76 000

Grundmittelkatalognummer:  
61510 Montagebühnen

### Kurzcharakteristik

Das fahrbare Hubgerüst besteht aus Fahrgestell, Mast und Plattform. Der Mast wird aus Mastteilen von je 1,54 m Länge zusammengesetzt. Der Antrieb erfolgt elektromecha-

nisch. Das Fahrgestell ist für den Straßenverkehr zugelassen.

### Technische Hauptdaten

Arbeitsfläche max.:	4660 x 1090 mm
Arbeitshöhe max.:	16,0 m freistehend 60,0 m verankert
Tragfähigkeit max.:	4,0 kN
Masse, fahrbereit:	940 kg
Länge:	3600 mm
Breite:	1700 mm
Höhe:	2450 mm

### Anwendungsbereich

Das fahrbare Hubgerüst ist universell für Wartungs-, Reparatur- und Montagearbeiten einsetzbar. Die Arbeitsbreite läßt sich durch Koppeln zweier Hubgerüste mit Zwischensteg erweitern.

### Anwendernutzen

Einsparung von Rüstkosten und -zeiten

### Besondere Hinweise

Das Umsetzen ist nur in unbelastetem Zustand mit demontierten Mastteilen zulässig.

### Mögliches Zubehör

Zwischensteg zum Koppeln zweier Hubgerüste, Handfahrwerk zum Verfahren mit 9 aufgebauten Mastteilen

### Hersteller

VEB Baumechanisierung Dresden, Betrieb des VEB KBM  
8029 Dresden, Am Lehmberg 54

### Lieferer

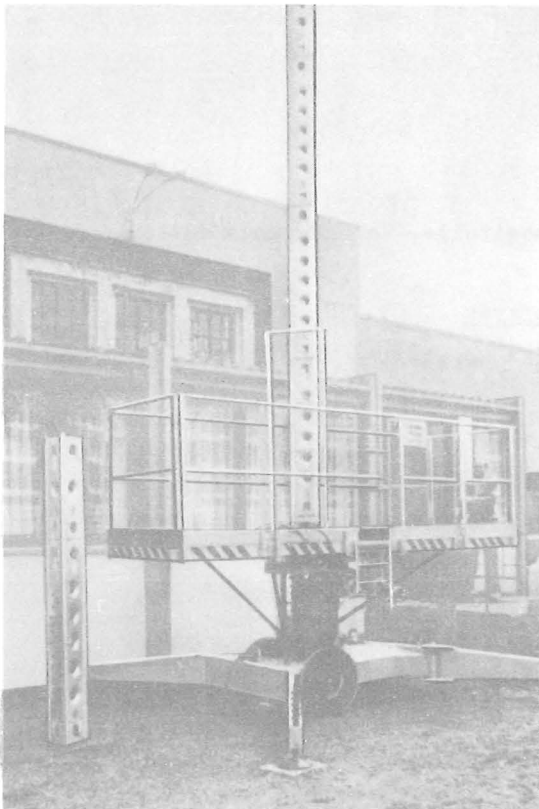
siehe Hersteller

### Hersteller für Zubehör

siehe Hersteller

### Lieferer für Zubehör

siehe Hersteller



#### Benennung

Arbeitsbühne FHB 12.1  
ELN-Nr.: 134 76 00  
Grundmittelkatalognummer:  
61510 Montagebühnen

#### Kurzcharakteristik

Die Arbeitsbühne besteht aus Fahrgestell, Mast und Plattform. Der Antrieb erfolgt elektro-mechanisch. Der Mast ist in Mastteile von je 1,36 m Länge zerlegbar. Im Transportzustand kann das Gerät von Hand oder als Anhänger verfahren werden.

#### Technische Hauptdaten

Arbeitsfläche:	1000 x 2160 mm
Hubhöhe, freist. max.:	10,90 m
min.:	1,40 m
Tragfähigkeit max.:	3 kN (ca. 3 Personen und 60 kg Zuladung)
Masse, fahrbereit:	790 kg

#### Anwendungsbereich

Die Arbeitsbühne ist universell für Wartungs-, Reparatur- und Montagearbeiten freistehend bis 12,7 m einsetzbar. Mit Mastverankerungen sind 40,0 m Arbeitshöhe erreichbar.

#### Anwendernutzen

Einsparung von Rüstkosten und -zeiten

#### Besondere Hinweise

Das Umsetzen der Arbeitsbühne ist nur in Transportstellung mit demontiertem Mast zulässig.

Mögliches Zubehör

Klappodeste, drehb. Nullmastteil, Ausgleichsmastteile, Verankerungsmastteile mit Traverse, Kabelkorb 40,0 m Schleppleitung

Hersteller

VEB Baumechanisierung Dresden  
Betrieb des VEB Kombinat BM  
8029 Dresden, Am Lehmberg 54

Lieferer

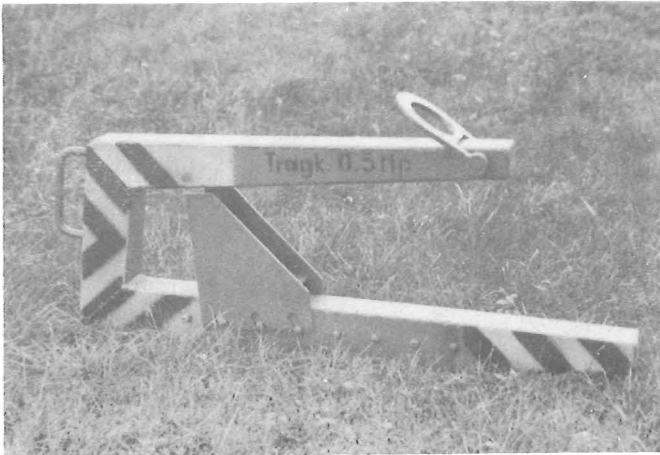
siehe Hersteller

Hersteller für Zubehör

siehe Hersteller

Lieferer für Zubehör

siehe Hersteller

Benennung

Pratzen

ELN-Nr.: 134 71 314

Grundmittelkatalognummer:

60912 Pratzen

Kurzcharakteristik

Pratzen sind einseitig offene Rahmen, die unter oder in die Last greifen. Auf dem Lastschenkel ist ein im Raster von 75 mm verstellbarer Anschlag angebracht. Zur Führung der einzelnen Pratze sind Handgriffe angeschweißt.

Technische Hauptdaten

	P 0,5 - 380	P 0,5 - 980	P 1,25 - 980	P 1,25 - 1480
Tragkraft:	500 kp	500 kp	1250 kp	1250 kp
Eigenmasse:	12 kp	30 kp	60 kp	140 kp
Tragschenkellänge:	380 mm	980 mm	980 mm	1480 mm
	P 1,00 -2000	P 2,50 -2000	P 4,0 -2000	
Tragkraft:	1000 kp	2500 kp	4000 kp	
Eigenmasse:	190 kp	350 kp	425 kp	
Tragschenkellänge:	2000 mm	2000 mm	2000 mm	

Anwendungsbereich

Umschlag und Versetzen von Betonrohren und Kanalelementen. Der paarweise Einsatz in Verbindung mit Traversen bietet die Möglichkeit der Montage von Betonplatten und des Umschlages von Langgut.

Anwendernutzen

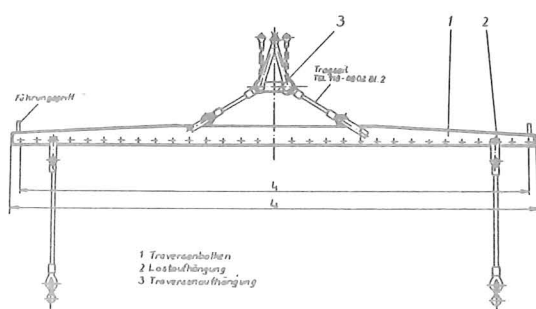
- Arbeitszeiteinsparung beim Be- und Entladen
- Arbeitszeiteinsparung bei Rohrverlegung auf 1000 m Rohrgraben ca. 35 h
- Selbstkostensenkung von 210,-- M/1000 m Rohrgraben (Rohre NW 500)

Hersteller

VEB Baumechanik Cottbus  
7500 Cottbus, Dissenchener Str. 50

Lieferer

siehe Hersteller

Benennung

## Vollwandtraversen

TV 2,5-41; -61; -81

TV 6,3-41; -61; -81; -101

TV 10-41; -61; -81; -101

TV 16-41; -61; -81; -101; -121

ELN-Nr.: 134 71 314

Grundmittelkatalognummer:

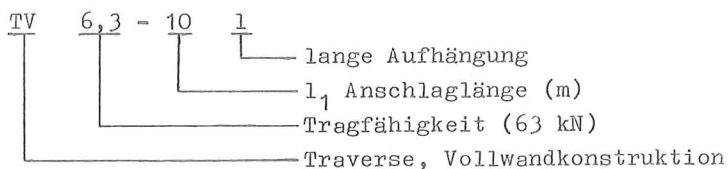
60922 Traversen

Kurzcharakteristik

Die Traversen bestehen aus einer Hohlkastenschweißkonstruktion H 52-3. Die Traversenbalken sind über zwei Anspannseile mit dem Seilblock verbunden. Die Gehängegabeln sind durch Steckbolzen mit Fallsicherung verstellbar, Raster nach TGL 22843.

Technische Hauptdaten

z. B.

Anwendungsbereich

Die Traversen sind für Umschlag- und Montagearbeiten in allen Bereichen der Volkswirtschaft, wo nicht durch Hitze, Kälte- oder chemische Einwirkungen besondere Forderungen an den Werkstoff gestellt werden, geeignet. Die technischen Parameter sind jedoch auf die Bedingungen im Bauwesen abgestimmt.

Anwendernutzen

Rationalisierung der Umschlag- und Montageprozesse

Mögliches Zubehör

- Vierseilgehänge
- Querkopplungen

Hersteller

VEB Baumechanik Schwerin  
2700 Schwerin - Görries

Hersteller für Zubehör

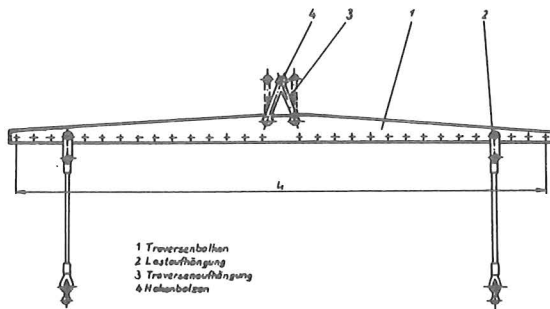
VEB Baumechanik Schwerin  
2700 Schwerin - Görries

Lieferer

VEB BEH Cossebaude

Lieferer für Zubehör

VEB BEH Cossebaude



Benennung

Vollwandtraversen

TV 2,5-2k; -4k; -6k; -8k

TV 6,3-2k; -4k; -6k; -8k

TV 10-2k; -4k; -6k; -8k

TV 16-2k; -4k; -6k; -8k

TV 25-2k; -4k

TV 40-2k; -4k

ELN-Nr.: 134 71 314

Grundmittelkatalognummer:

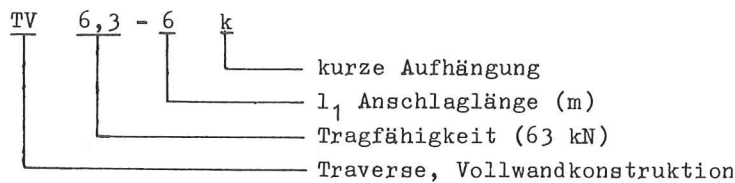
60922 Traversen

Kurzcharakteristik

Die Traversen bestehen aus einer Hohlkastenschweißkonstruktion H 52-3. Sie sind variabel einsetzbar für Einfach- und Doppelhakenbetrieb. Die Bolzen sind mit Splinten gesichert. Die Gehängegabeln sind durch Steckbolzen mit Fallsicherung verstellbar, Raster gemäß TGL 22843.

Technische Hauptdaten

z. B.



Anwendungsbereich

Die Traversen sind für Umschlag- und Montagearbeiten in allen Bereichen der Volkswirtschaft, wo nicht durch Hitze-, Kälte- oder chemische Einwirkungen besondere Forderungen an den Werkstoff gestellt werden, geeignet. Die technischen Parameter sind jedoch auf die Bedingungen im Bauwesen abgestimmt. Die kurze Aufhängung ist besonders geeignet, wo eine nur geringe Hakenhöhe zur Verfügung steht.

Anwendernutzen

Rationalisierung der Umschlag- und Montageprozesse

Mögliches Zubehör

- Vierseilgehänge
- Querkopplungen

Hersteller

VEB Baumechanik Schwerin  
2700 Schwerin-Görries

Hersteller für Zubehör

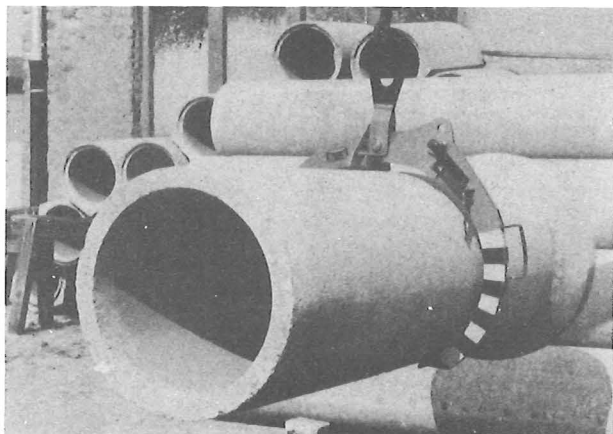
VEB Baumechanik Schwerin  
2700 Schwerin-Görries

Lieferer

VEB BEH Cossebaude

Lieferer für Zubehör

VEB BEH Cossebaude



### Benennung

Rohrverlegeklammer für  
Betonglockenmuffenrohre  
ELN-Nr.:  
Grundmittelkatalognummer:  
60901 Greifer

### Kurzcharakteristik

Die Rohrverlegeklammer ist eine geschweißte Stahlblechkonstruktion. Die beweglichen Schenkel sind in der Aufhängung durch einen Stahlbolzen verbunden. Zum Verlegen der Rohre hängt die Klammer mit der Aufhängeöse im Lasthaken des Hebezeuges. Die beiden Klammerschenkel werden nach Entfernen des Sicherungsbolzens manuell gespreizt und danach wieder arretiert.

### Technische Hauptdaten

	RK 0,63-400	RK 1,00-500	RK 1,6-600	RK 2,5-800
Tragkraft:	6,3 kN	10,0 kN	16,0 kN	25,0 kN
Einsatz f. Rohrdurchm.:	400 mm	500 mm	600 mm	800 mm
Hauptabmessungen:				
Durchmesser:	830 mm	980 mm	1050 mm	1480 mm
Breite:	300 mm	300 mm	330 mm	330 mm
Masse:	18 kg	25 kg	40 kg	80 kg

### Anwendungsbereich

Die Rohrverlegeklammern sind für den Umschlag und das Verlegen von Betonglockenmuffenrohren des neuen Sortimentes NW 400 bis NW 800 in geböschten und verbauten Gräben geeignet.

### Anwendernutzen

- Verbesserung der Betriebssicherheit
- Minderung von Rohrbeschädigungen

### Hersteller

VEB Autobahnbaukombinat  
Betrieb Greifswald

Bestellungen sind zu richten an: VEB Baumaschinen- und Ersatzteilhandel Cossebaude  
8132 Cossebaude, Breitscheidstraße 43

Benennung

Kleinlastenschrägaufzug KS 100

ELN-Nr.: 134 76 000

Grundmittelkatalognummer:

62030 Schrägbauaufzüge

Kurzcharakteristik

Der Bauaufzug ist nach dem Prinzip des Baukastensystems konstruiert. Er besteht aus Antrieb, Transportwagen, Schaltkasten und den Mastteilen. Die Anpassung an unterschiedliche Dachneigungen ist möglich.

Technische Hauptdaten

Tragfähigkeit:	1 kN
Arbeitshöhe:	16 m Traufhöhe
Fahrlänge:	max. 26 m
Hubgeschwindigkeit:	12,3 m x min <sup>-1</sup>
Gesamtmasse:	900 kg
Spannung:	380 V

Anwendungsbereich

Der Kleinlastenschrägaufzug ist zum Transport von Dachmaterial für Reparatur-, Wartungs- und Montagearbeiten einsetzbar. Der Transportwagen kann variabel mit Grundaufsatz und Sicherungsbügel, Schuttkübel oder Eimerbügel eingesetzt werden.

Anwendernutzen

- Senkung der Selbstkosten: 40 TM/a
- sicherer Transport des Materials bis zur Einbaustelle
- kurze Montagezeiten

Besondere Hinweise

Bei einer Traufhöhe ab 9 m bis 16 m ist eine Abstützung zur Wand anzubringen.

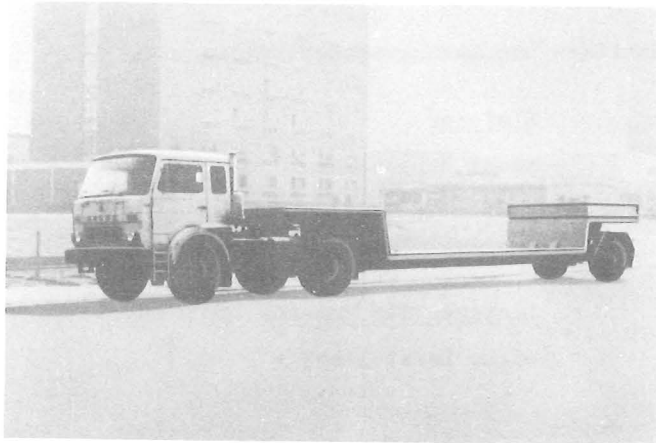
Hersteller

VEB Mechanisierung Bauwesen Zwickau  
9541 Zwickau, Oskar-Arnold-Str. 30

Lieferer

siehe Hersteller



Benennung

Satteltieflader HLS 110.29 (ST 11)  
ELN-Nr.: 134 23 624  
Grundmittelkatalognummer:  
7333 Sattelaufliieger mit  
Tiefladefläche

Kurzcharakteristik

Der Satteltieflader besitzt eine hinter der Ladefläche liegende Einzelachse, die über Seilzug zwangsgelenkt wird, eine kombinierte Ein-/Zweileiter-Druckluft-Bremsanlage sowie zum Absatteln hydraulische Stützfüße.

Technische Hauptdaten

Nutzmasse:	11500 kg
Leermasse:	6000 kg
Sattellast erf.:	80 kN
Geschwindigkeit zul.:	80 km/h
E-Anlage:	24 V
Reifen:	11.00 - 20
Länge:	12310 mm
Breite:	2500 mm
Länge der Ladefläche:	6890 mm
Höhe der Ladefläche leer:	790 mm
bel.:	700 mm
Bodenfreiheit bel.:	300 mm

Anwendungsbereich

Der Satteltieflader ist für den Transport von Sanitärzellen und Aufzugsschachtelementen mehrerer Typen des Wohnungs- und Gesellschaftsbaus geeignet.

Anwendernutzen

- AP-Steigerung: 30 %
- gegenüber ST 8 rationellerer Transport der Sanitärzellen und Aufzugsschachtelemente durch erhöhte Nutzmasse

Einsatzbedingungen

Sattelzugmaschine mit einer zul. Sattellast von  $\geq 80$  kN (Jelcz 317 D, ROMAN R 10.215 FS, Skoda S 100.45 / S 100.47, Skoda 706 MTTN 5) und einem freien Halbmesser von 1800 mm

Besondere Hinweise

Allgemeine Betriebserlaubnis Typschein 1318 des KTA Dresden

Mögliches Zubehör

Klauenrahmen für die Halterung von Sanitär- und Aufzugsschachtzellen

Hersteller

VEB Baumechanisierung Hennigsdorf  
1422 Hennigsdorf  
Dorfstraße 10

Lieferer

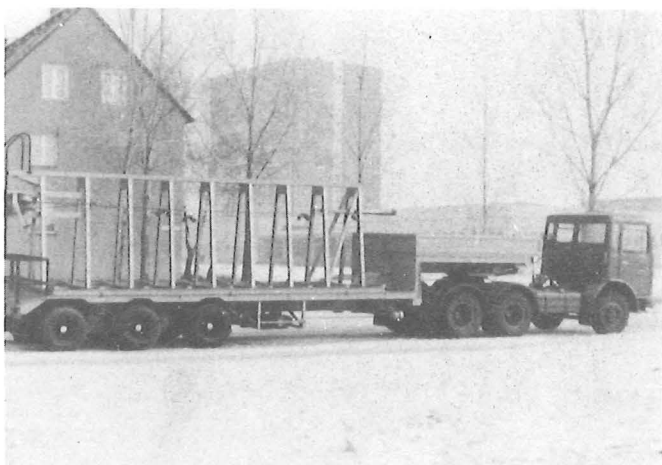
siehe Hersteller

Hersteller für Zubehör

siehe Hersteller

Lieferer für Zubehör

siehe Hersteller



### Benennung

Satteltieflader HLS 350.29  
(ST 35)

ELN-Nr.: 134 23 624

Grundmittelkatalognummer:  
73330 Sattelaufliieger mit  
Tiefladefläche

### Kurzcharakteristik

Der Sattelaufliieger mit tiefliegender Ladepattform besitzt ein 3achsiges Fahrwerk unter der Ladefläche. Davon sind 2 Achsen starr und die 3. Achse gelenkt. Der Aufliieger ist mit einer Zweileiterbremsanlage und zum Absatteln mit einer hydraulischen Abstützung ausgerüstet.

### Technische Hauptdaten

Nutzmasse:	35000 kg
erf. Sattellast:	140 kN
Nutzlänge:	7500 mm
Nutzbreite:	2500 mm
Plattformhöhe:	980 mm
Gesamtlänge:	10700 mm
Geschwindigkeit, zul.:	80 km/h
Bereifung:	8,25 - 15/18 PR

### Anwendungsbereich

Der Sattelaufliieger ist für den Betonelementetransport im Wohnungs- und Gesellschaftsbau im Rahmen der Sattelaufliieger-Wechseltechnologie unter Einsatz eines aufmontierten A-Bockes und den Transport von Baumaschinen geeignet. (Für Betonelemente einteiliges A-Bock-Ladegerüst mit Seilsicherung).

### Anwendernutzen

- Selbstkostensenkung: 30 TM
- AP-Steigerung: 40 %
- hohe Nutzlast bei zügiger Transportgeschwindigkeit
- hohe Kraftstoffeinsparung
- vielseitige Einsatzmöglichkeit
- Einmannbedienung

### Einsatzbedingungen

Sattelzugmaschine mit einer zul. Sattellast von  $\geq 140$  kN (z. B. ROMAN R 19.215 DFS)

Besondere Hinweise

Allgemeine Betriebserlaubnis Typschein 1540 des KTA Dresden

Mögliches Zubehör

- A-Bock-Ladegerüst mit Seilsicherung für Betonelementetransport
- Auffahrampen für Baumaschinen

Hersteller

VEB Baumechanisierung Hennigsdorf  
1422 Hennigsdorf, Dorfstraße 10

Lieferer

siehe Hersteller

Hersteller für Zubehör

VEB Baumechanisierung Hennigsdorf  
1422 Hennigsdorf, Dorfstraße 10

Lieferer für Zubehör

siehe Hersteller

Benennung

Kleindumper Waran 1501 F-HK

(F - Fahrerhaus

HK - hydraulische Kippmulde)

ELN-Nr.: 134 28 100

Grundmittelkatalognummer:

72420 Hinterkipper

Kurzcharakteristik

Der Waran 1501 ist die Weiterentwicklung des Typs 1500. Neue Erkenntnisse der Konstruktion und Technologie, wie verbesserte Geländegängigkeit durch niedrigeren Schwerpunkt und neue Pendelachskonstruktion wurden realisiert.

Technische Hauptdaten

Muldeninhalt:	0,84 m <sup>3</sup> gestrichen	Länge:	2750 mm
Nutzmasse:	1530 kg	Breite:	1750 mm
Leermasse:	1350 kg	Höhe:	2000 mm
Geschwindigkeit:	bis 19 km/h	Motor:	2 VD 8/8-2 SVL, 11,03 kW
Wenderadius:	3300 mm links		
	3400 mm rechts		

Anwendungsbereich

Der Waran 1501 wurde für harten Einsatz in der Bau-, Land- und Forstwirtschaft konstruiert und wird am rationellsten im Kurzstreckenbetrieb zum Transport von Schüttgut aller Art, Frischbeton und kleineren Bauteilen eingesetzt.

Anwendernutzen

Die Möglichkeit der hydraulischen Muldenkipfung stellt in arbeitsschutztechnischer Hinsicht eine Erleichterung dar und trägt durch dosierte Abgabe des Schüttgutes zur Erweiterung der Einsetzbarkeit des Fahrzeuges bei.

Der Waran 1501 ersetzt etwa 10 Arbeitskräfte.

Mögliches Zubehör

Ladeplattform

Hersteller

VEB Fahrzeug- und Transportgerätebau  
Leipzig/Mölkau  
7126 Mölkau  
Hugo-Axt-Straße 70

Hersteller für Zubehör

VEB FTL Mölkau  
7126 Mölkau  
Hugo-Axt-Straße 70

Lieferer

siehe Hersteller

Lieferer für Zubehör

siehe Hersteller

Benennung

Kleindumper Waran 1501 F-S  
 (F - Fahrerhaus  
 S - Schwerkraftkippmulde)  
 ELN-Nr.: 138 28 100  
 Grundmittelkatalognummer:  
 72420 Hinterkipper

Kurzcharakteristik

Der Waran 1501 ist die Weiterentwicklung des Typs 1500. Neue Erkenntnisse der Konstruktion und Technologie, wie verbesserte Geländegängigkeit durch niedrigeren Schwerpunkt und neue Pendelachskonstruktion wurden realisiert.

Technische Hauptdaten

Muldeninhalt:	0,84 m <sup>3</sup> gestrichen	Länge:	2750 mm
Nutzmasse:	1640 kg	Breite:	1750 mm
Leermasse:	1240 kg	Höhe:	2000 mm
Geschwindigkeit:	bis 19 km/h	Motor:	2 VD 8/8-2 SVL, 11,03 kW
Wenderadius:	3300 mm links		
	3400 mm rechts		

Anwendungsbereich

Der Waran 1501 mit Schwerkraftkippmulde wurde für den Einsatz in der Bau-, Land- und Forstwirtschaft konstruiert. Er wird im Kurzstreckenbetrieb zum Transport von Schüttgütern aller Art, die keine dosierte Abgabe erfordern, eingesetzt.

Anwendernutzen

Die Möglichkeit der Schwerkraftmuldenkipmung stellt in arbeitsschutztechnischer Hinsicht eine Erleichterung dar.

Mögliches Zubehör

Ladeplattform

Hersteller

VEB Fahrzeug- und Transportgerätebau  
 Leipzig/Mölkau  
 7126 Mölkau  
 Hugo-Axt-Straße 70

Hersteller für Zubehör

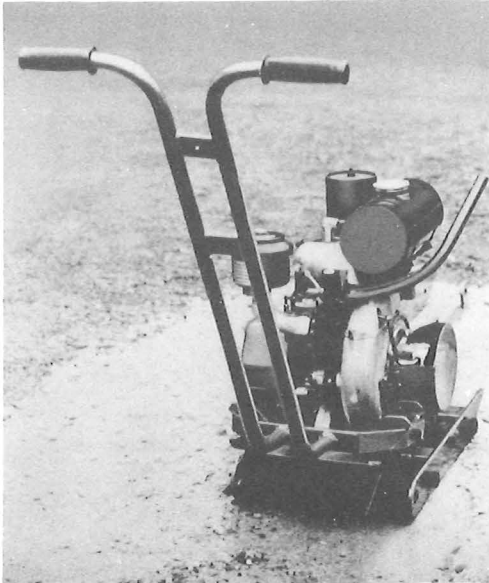
VEB FTL Mölkau  
 7126 Mölkau  
 Hugo-Axt-Straße 70

Lieferer

siehe Hersteller

Lieferer für Zubehör

siehe Hersteller



Benennung

Vibrationsplatte U 16  
EIN-Nr.: 131 55 213  
Grundmittelkatalognummer:  
44301 Vibrationsplatte mit  
Verbrennungsmotor

Kurzcharakteristik

Das Funktionsprinzip der als Zweimassen-  
schwinger ausgelegten U 16 beruht auf der  
Erzeugung ungerichteter Schwingungen.  
Durch Anbauplatten werden drei verschiedene  
Arbeitsbreiten ermöglicht, so daß die Platte  
vielseitig einsetzbar ist.

Technische Hauptdaten

Erregerkraft:	16 kN	Steigfähigkeit:	30 %
Erregerfrequenz:	66 Hz	Dienstmasse:	106 kg (ohne Fahr- bereitsch.teile)
Flächenleistung:	720 m <sup>2</sup> /h	Antriebsleistung:	2,6 kW
Verdichtungstiefe:	40 cm	Arbeitsbreite:	360 mm
Arbeitsgeschwindigkeit:	25 m/min		

Anwendungsbereich

- Verdichtungsarbeiten im Straßen- und Wegebau auf kleinen und mittleren Flächen (Sand, Kies, Schotter)
- Kiesfundamente im Wohnungs-, Gesellschafts- und Industriebau sowie nichtbindiger Stoffe im Ingenieurtiefbau
- Einsatz in schmalen Gräben auf Grund der geringen Breite möglich

Anwendernutzen

Die hohe Arbeitsgeschwindigkeit vermindert die schwere körperliche Arbeit wesentlich.

Besondere Hinweise

Das Umsetzen auf der Baustelle erfolgt mittels Fahrwerk.

Mögliches Zubehör

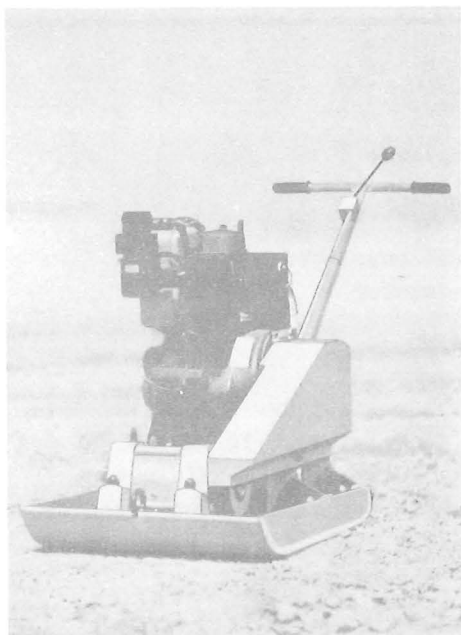
- Fahrkarre
- Schutzhaube
- breite u. schmale Anbauplatten

Hersteller für Grundgerät und Zubehör

VEB Baumechanisierung Halle  
403 Halle, Köthener Straße 31

Lieferer für Grundgerät und Zubehör

VEB Baugerätehandel Leipzig  
7010 Leipzig, Hainstraße 2



### Benennung

Vibrationsplatte U 31,5

EIN-Nr.: 131 55 213

Grundmittelkatalognummer:

44301 Vibrationsplatte mit  
Verbrennungsmotor

### Kurzcharakteristik

Das Funktionsprinzip der als Zweimas-  
senschwinger ausgelegten U 31,5 beruht  
auf der Erzeugung ungerichteter Schwin-  
gungen. Die hohe Arbeitsgeschwindigkeit  
vermindert die schwere körperliche Arbeit  
wesentlich. Der Motor ist mit einer  
Elektro-Startanlage ausgerüstet, die das  
Anlassen erleichtert. Das Umsetzen auf  
der Baustelle erfolgt mittels Fahrwerk.

### Technische Hauptdaten

Erregerkraft:	31 kN	Dienstmasse:	317 kg
Erregerfrequenz:	59 Hz	Antriebsleistung:	5,16 kW (Diesel)
Flächenleistung:	900 m <sup>2</sup> /h		4,41 kW (Zweitaktver- gasermotor)
Verdichtungstiefe:	60 cm		
Arbeitsgeschwindigkeit:	23 m/min	Arbeitsbreite:	650 mm
Steigfähigkeit:	30 %		

### Anwendungsbereich

- Verdichtung mittlerer Schütthöhen im Straßen- und Wegebau (Sand, Kies, Schotter)
- Kiesfundamente im Wohnungs-, Gesellschafts- und Industriebau
- Schüttungen nichtbindiger Stoffe im Ingenieurtiefbau

### Anwendernutzen

- Erhöhung der Arbeitsproduktivität auf 142,3 % gegenüber der Vibrationsplatte SVP 31,5
- Wegfall schwerer körperlicher Arbeit durch Steigerung der Arbeitsgeschwindigkeit von 15 m/min auf 23 m/min
- Erweiterung des Einsatzgebietes durch hohe Verdichtungsleistung bei gleichförmigen Sanden
- Reduzierung der Dienstmasse von 450 kg auf 317 kg

### Mögliches Zubehör

- Fahrkarre
- Schutzhaube

### Hersteller

VEB Baumechanisierung Halle  
403 Halle  
Köthener Str. 31

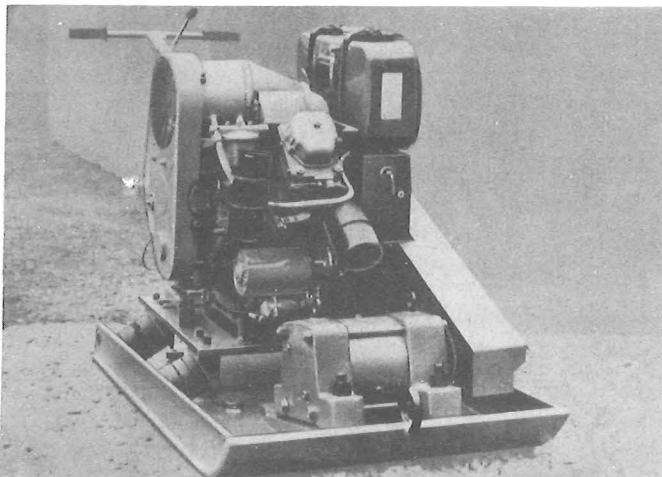
### Lieferer

VEB Baugerätehandel Leipzig  
7010 Leipzig  
Hainstraße 2

### Hersteller für Zubehör

VEB Baumechanisierung Halle  
Lieferer für Zubehör  
VEB Baugerätehandel Leipzig



Benennung

Vibrationsplatte U 50

ELN-Nr.: 131 55 213

Grundmittelkatalognummer:  
44301 Vibrationsplatte mit  
Verbrennungsmotor

Kurzcharakteristik

Das Funktionsprinzip der als  
Zweimassenschwinger ausge-  
legten U 50 beruht auf der  
Erzeugung ungerichteter  
Schwingungen. Die hohe Ar-  
beitsgeschwindigkeit vermin-  
dert die schwere körperliche  
Arbeit. Der Motor ist mit ei-  
ner Elektro-Startanlage aus-

gerüstet, die das Anlassen erleichtert. Das Umsetzen auf der Baustelle erfolgt mit-  
tels Fahrwerk.

Technische Hauptdaten

Erregerkraft:	50 kN	Steigfähigkeit:	30 %
Erregerfrequenz:	50 Hz	Dienstmasse:	537 kg
Flächenleistung:	1200 m <sup>2</sup> /h	Antriebsleistung:	11 kW
Verdichtungstiefe:	80 cm	Arbeitsbreite:	800 mm
Arbeitsgeschwindigkeit:	25 m/min		

Anwendungsbereich

- Verdichtung großer Schütthöhen im Straßen- und Wegebau (Sand, Kies, Schotter)
- Kiesfundamente im Wohnungs-, Gesellschafts- und Industriebau

Anwendernutzen

- höhere AP gegenüber SVP 50 durch höhere Arbeitsgeschwindigkeit und größere Flächenleistung

Mögliches Zubehör

- Fahrkarre
- Schutzhaube

Hersteller für Zubehör

VEB Baumechanisierung Halle

Hersteller

VEB Baumechanisierung Halle  
403 Halle  
Köthener Straße 31

Lieferer für Zubehör

VEB Baugerätehandel Leipzig

Lieferer

VEB Baugerätehandel Leipzig  
7010 Leipzig  
Hainstraße 2

Benennung

Grabenvibrationsplatte GS 16

ELN-Nr.: 131 55 213

Grundmittelkatalognummer:

44301 Vibrationsplatte mit  
VerbrennungsmotorKurzcharakteristik

Die GS 16 stellt eine schmale Vibrationsplatte mit umschaltbaren Vor- und Rücklauf dar. Der Vibrator ist als Gegenlauferreger ausgebildet und wird über eine Fliehkörperkupplung und einen Keilriementrieb von einem Benzinmotor angetrieben. Durch Anbauplatten kann die Arbeitsbreite variiert werden. Das Umsetzen auf der Baustelle erfolgt mittels Fahrwerk. Der Vibrator läuft in einem Ölbad und ist deshalb äußerst wartungsarm.

Technische Hauptdaten

Erregerkraft:	22 KN	Steigfähigkeit:	30 %
Erregerfrequenz:	44 Hz	Dienstmasse:	150 kg
Flächenleistung:	500 m <sup>2</sup> /h	Antriebsleistung:	2,5 kW
Verdichtungstiefe:	50 cm	Arbeitsbreite ohne Anbau:	350 mm
Arbeitsgeschwindigkeit:	25 m/min	" mit " :	566/766 mm

Anwendungsbereich

Die Vibrationsplatte ist zur Verdichtung von nicht- und schwachbindigen Erdstoffen, insbesondere unter den Bedingungen von Rekonstruktionsmaßnahmen bei örtlichen Versorgungsnetzen geeignet.

Anwendernutzen

- Erhöhung der Arbeitsgeschwindigkeit und allgemeine Verbesserung der ergonomischen Bedingungen und der Betriebssicherheit bei Senkung der Dienstmasse um 25 % und Erhöhung der Arbeitsproduktivität auf 147 % gegenüber dem Grabenverdichter GSD 20.
- Erhöhung der durchschnittlichen Flächenleistung bei einem Übergang auf 200 %
- möglicher jährlicher Anwendernutzen pro Gerät bei einschichtigem Betrieb 5,4 TM

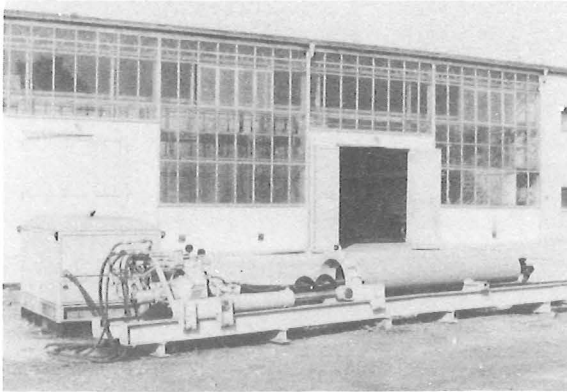
Besondere Hinweise

Fahrwerk für Baustellentransport

Hersteller für Grundgerät und ZubehörVEB Baumechanisierung Halle  
403 Halle, Köthener Straße 31Mögliches Zubehör

- Fahrkarre
- Anbauplatten

Lieferer für Grundgerät und ZubehörVEB Baugerätehandel Leipzig  
7010 Leipzig, Hainstraße 2



### Benennung

Horizontalpreßbohrgerät HPB 300/500  
Grundmittelkatalognummer:  
44560 Horizontalpreßbohrgerät

### Kurzcharakteristik

Das Gerät besteht aus einer Preß- und Bohranlage sowie einem separaten Antriebsaggregat. Die Preß- und Bohranlage bewegt sich auf einem Grundrahmen. Das Antriebsaggregat befindet sich außerhalb der Baugrube.

### Technische Hauptdaten

Bohrdurchmesser:	300 - 500 mm
Bohrlänge:	22,5 m
Max. Preßkraft:	640 kN
Drehmoment der Bohrschnecke:	5100 Nm
Max. Arbeitsdruck der Preß- und Bohrhydraulik:	16 MPa
Transportmasse:	6560 kg

### Anwendungsbereich

Das Horizontalpreßbohrgerät dient zum horizontalen Vortrieb von Schutzrohren sowie zum nachfolgenden Ausbohren und Abfordern der im Schutzrohr befindlichen Erdmassen bei der grabenlosen Verlegung von Rohrleitungen, vornehmlich unter Verkehrsstraßen.

### Anwendernutzen

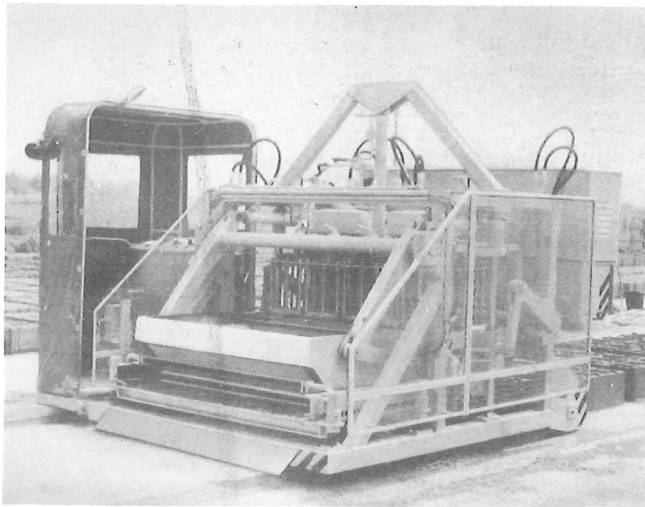
- gegenüber Vergleichsgeräten (HPB 550-2, 550-20) sortimentsgerechtere Bohrdurchmesser im unteren Bereich
- gegenüber Durchörterung:
  - . Einsparung Arbeitskräfte 1 - 2 AK = 2200 - 4400 h/a und Gerätekomplex
  - . Materialeinsparung Stahlschutzrohre (Basis  $\varnothing$  820 mm Durchörterung) 45 - 65 %
  - . Steigerung der möglichen Jahresleistung auf rund 200 %
  - . Abbau körperlich schwerer Arbeit

### Hersteller

VEB Baumechanisierung Lengenfeld  
9802 Lengenfeld, Zwickauer Straße

### Lieferer

siehe Hersteller



### Benennung

Hydraulischer Bodensteinfertiger  
HBSF 1200-3

ELN-Nr.: 131 51 430

Grundmittelkatalognummer:

500 Komplexe Anlagen zur Herstellung von Betonelementen

### Kurzcharakteristik

Der HBSF 1200-3 ist ein fahrbarer Bodensteinfertiger zur Herstellung kleinformatiger Betonelemente aus Leicht- und Schwerbeton. Die Fahrbewegung erfolgt durch hydraulischen Antrieb (stufenlos regelbar). Die Verdichtung des Betons wird durch

Auflastvibration realisiert. Die gewählte Konstruktion für die Befestigung der Form gewährleistet einen schnellen Wechsel. Die Steuerung erfolgt über elektromagnetische Wegeventile. Kontaktlose Endschalter gewährleisten einen Automatikbetrieb nach dem Prinzip der Folgesteuerung.

### Technische Hauptdaten

Anschlußleistung:	10 kW	Hauptabmessungen:	
Masse:	3500 kg	Länge:	3050 mm
Steinhöhe:	190 - 260 mm	Breite:	3125 mm mit Bedienteil
Nutzbare Arbeitsfläche:	730 x 1220 mm	Höhe:	2370 mm
Arbeitsspiele:	80 - 120 Takte/h		
Vibrationsleistung:	1,92 kW		
Förderleistung der Hydraulikpumpe:	40 l/min		

### Anwendungsbereich

Herstellung des folgenden kleinformatigen Betonelementesortimentes:

Hohlblocksteine nach ASMW-VW 1390

Deckenfüllkörper nach TGL 24 783

Schalungssteine (370 mm)

### Anwendernutzen

Steigerung der AP gegenüber Vorgänger HBSF 1200-1 um 50 % durch:

- erhöhte Nutzungsdauer von 2 auf 5 Jahre
- Verbesserung der ergonomischen Bedingungen
- höhere Stückzahl von Betonelementen
- verbesserten Verdichtungseffekt

Einsatzbedingungen

- ebene Fertigungsfläche, auf der die Steine abgesetzt werden können

Mögliches Zubehör

Formkasten

Hersteller

VEB Baumechanisierung Halle  
4030 Halle  
Köthener Straße 31

Hersteller für Zubehör

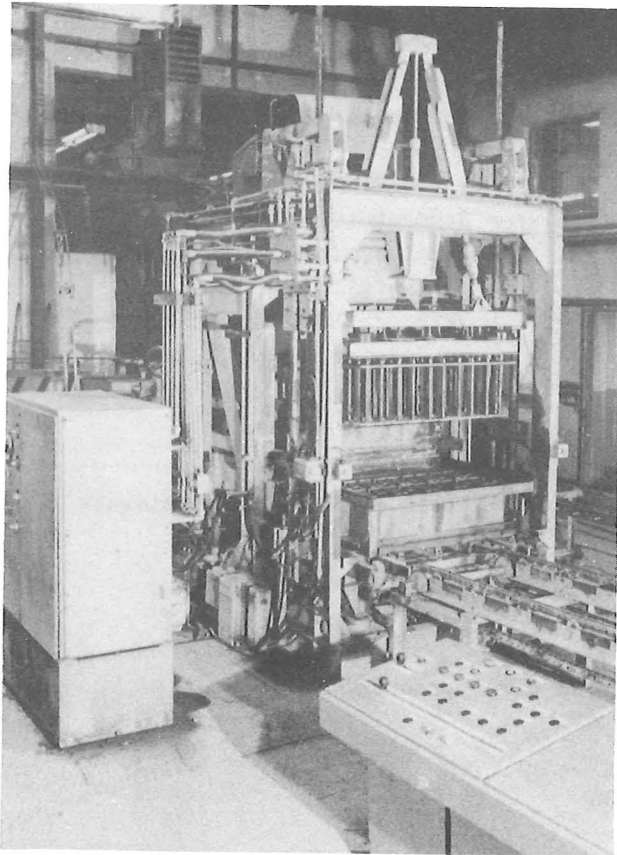
VEB Baumechanisierung Halle  
4030 Halle  
Köthener Straße 31

Lieferer

VEB Baumechanisierung Halle  
4030 Halle  
Köthener Straße 31

Lieferer für Zubehör

VEB Baumechanisierung Halle



### Benennung

Betonsteinmehrzweckfertiger BMZF 1400  
ELN-Nr.: 131 51 300  
Grundmittelkatalognummer:  
500 Komplexe Anlagen zur Herstellung  
von Betonelementen

### Kurzcharakteristik

Der BMZF 1400 ist das Hauptaggregat einer Kreislauftechnologie zur stationären Fertigung von Betonwaren. Die gefertigten Betelemente verlassen an bestimmter Stelle den Kreislauf, wogegen die Unterlagspaletten dem Fertigungsaggregat wieder direkt zugeführt werden. Der Fertiger sowie andere Aggregate arbeiten vollautomatisch und sind elektrisch gekoppelt. Die gesamte Kreislauftechnologie besteht aus folgenden Aggregaten:

- |                    |                         |                    |
|--------------------|-------------------------|--------------------|
| - Mischstation     | - Hubleiter             | - Palettenmagazin  |
| - Zwischenbunker   | - Hub- und Schiebebühne | - Hydraulikschrank |
| - BMZF 1400        | - Senkleiter            | - Bedienpult       |
| - Unterlagspalette | - Seilbahn              | - Schaltschrank    |
| - Abkehrbürste     | - Abstapelgerät         | - Stapler          |
| - Kettenbahn       | - Sprühanlage           | - Portalkran       |
| - Keilriemenbahn   | - Quertransport         | - Dampfkammer      |

Der Fertigungsprozeß erfolgt in den Takten:

- Absenken der Form auf Rütteltisch und anschließender hydraulischer Verklammerung
- Füllen der Form durch Füllwagen
- Vibrationsverdichtung unter Auflastdruck
- Entschalung der Steine durch Heben der Form, dabei hydraulische Bremsung der Auflast
- Heben der Auflast - Transport der Steine auf Horizontaltransporteur

### Technische Hauptdaten

min. Formhöhe:	60 mm	Abmessungen	L.:	2300 mm
max. Formhöhe:	450 mm	des Fertigers:	B.:	1920 mm
min. Steinhöhe:	40 mm		H.:	3450 mm
max. Steinhöhe:	350 mm	Leistung:		8000 -
Taktzeiten:	15...40 s			10000 Steine/Schicht
Spannung:	380/220 V 50 Hz	Masse:		7000 kg
Installierte Leistung:	22 kW			
Erregerkraft:	2 x 1650 kp			
Erregerfrequenz:	50 Hz			

Anwendungsbereich

Der BMZF 1400 ist in bestehenden Fließtechnologien bzw. als komplette Neuanlage mit entsprechenden technologischen Verkettungseinrichtungen einsetzbar. Gefertigt werden können:

- |  |                         |
|--|-------------------------|
| - Hohlblocksteine in Leicht- und Schwerbeton | - Segmentsteine         |
| - Bordsteine                                 | - Schalungssteine       |
| - Kantensteine                               | - Deckenfüllkörper      |
| - Wabensteine                                | - Verbundpflastersteine |
| - Gehwegplatten                              | - Randsteine            |

Anwendernutzen

- Ablösung von NSW-Importen beim Ersatz verschlissener Anlagen
- Verringerung des Investaufwandes um 70 % im Vergleich zu Anlagen der Ziegelindustrie
- Erhöhung der Sortimentezahl an Betonwaren

Besondere Hinweise

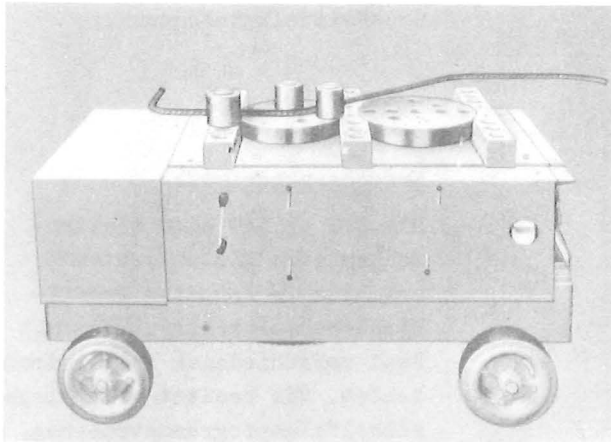
Der BMZF 1400 befindet sich zur Zeit noch in der Erprobung.

Hersteller

VEB Stahl- und Förderanlagenbau Geschwenda  
6307 Geschwenda

Lieferer

VEB Stahl- und Förderanlagenbau Geschwenda  
6307 Geschwenda



### Benennung

Betonstahlbiegemaschine BH 45  
ELN-Nr.: 132 25 100  
Grundmittelkatalognummer:

### Kurzcharakteristik

Die Universal-Betonstahl-Biegemaschine mit elektro-hydraulischem Antrieb dient zum Biegen von Betonstahl A I. Das Elektro-Hydrotriebwerk ermöglicht ein Biegen nach zwei Drehrichtungen. Eine Überlastung der Maschine wird durch Sicherheitsventil ausgeschlossen.

### Technische Hauptdaten

Max. Biegeleistung  
mit Biegeteller I: 30 mm  $\varnothing$  Betonstahl A I  
" " II: 45 mm  $\varnothing$  Betonstahl A I  
Drehzahl Biegeteller I: 10,5 U/min  
" " II: 4,0 U/min  
Anschlußleistung: 40 kW  
Betriebsspannung: 380 V / 50 Hz  
Masse: ca. 1300 kg

### Anwendungsbereich

Der Einsatz dieser Biegemaschine erfolgt in Betrieben der Bewehrungsvorfertigung.

### Einsatzbedingungen

Die BH 45 muß unter Überdachungen auf festem Untergrund stehen.

### Mögliches Zubehör

Normalzubehör: Biegebolzen, Biegedorne, Biegehülsen, Biegeringe  
Sonderzubehör: - 1 Stapelbieger Größe 1 zum Biegen von Betonstahl bis 10 mm  $\varnothing$  im Scherbügelbiegeverfahren  
- 1 Stapelbieger Größe 2 zum Biegen von Betonstahl bis 16 mm  $\varnothing$  im Scherbügelbiegeverfahren  
- 1 Z-Bieger als Spezialeinrichtung für Doppelaufbiegungen in einem Arbeitsgang  
- Biegesegmente zum Biegen großer Radien

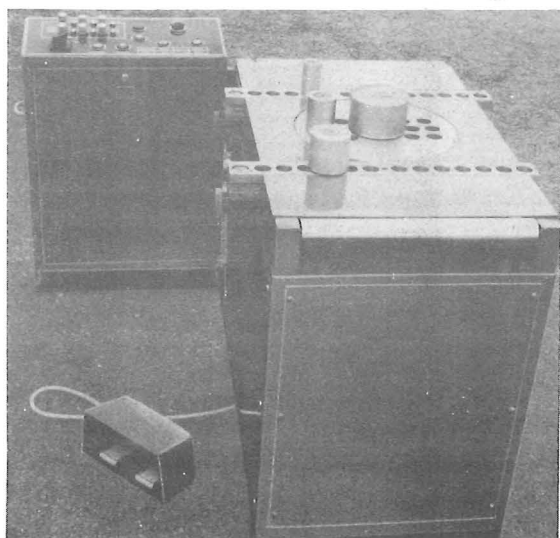
### Hersteller für Grundgerät u. Zubehör

VEB Baumechanisierung Halle  
BT Brandis  
7253 Brandis, Beuchener Str. 35/37

### Lieferer für Grundgerät u. Zubehör

VEB Baugerätehandel Leipzig  
Lager Beucha  
7252 Beucha, Kleinsteinberger Str. 80





### Benennung

Betonstahlbiegemaschine BBP 32

ELN-Nr.: 132 25 100

Grundmittelkatalognummer:

### Kurzcharakteristik

Die BBP 32 ist eine elektro-mechanische Eintellerbiegemaschine in robuster Profilstahl-Schweißkonstruktion mit zwei verschiedenen Arbeitsdrehzahlen. Sie besitzt eine Biege-winkelfolgeprogrammsteuerung, mit der max. 6 verschiedene

Winkel in einer Folge von 8 Stück gebogen werden können. Die Programmsteuerung ist abschaltbar. Die Bedienung kann mit Hand oder Fuß erfolgen.

### Technische Hauptdaten

Anschlußleistung:	2,5 kW
Betriebsspannung:	380 V / 50 Hz
max. Biegeleistung:	32 mm Ø Betonstahl A I 25 mm Ø Betonstahl A III
Masse:	ca. 600 kg
Arbeitsdrehzahlen:	65 und 13 U/min
Platzbedarf:	
Maschine ( l x b x h):	1000 x 600 x 920 mm
Steuerschrank ( l x b x h):	600 x 250 x 800 mm

### Anwendungsbereich

Der Einsatz erfolgt in Betrieben der Bewehrungsvorfertigung.

### Anwendernutzen

Die Biegegenauigkeit wird durch Programmsteuerung erhöht. Das hohe Abtriebsdrehmoment ermöglicht das Biegen im Stapelverfahren bei beiden Arbeitsdrehzahlen.

### Einsatzbedingungen

Der Einsatz muß in geschlossenen Räumen auf festem Untergrund erfolgen.

### Mögliches Zubehör

Grundausrüstung:	- längsverschiebbare Gegenhalterlochleisten - kugelgelagerte Auflagerrollen
Zubehör:	- diverse Biegebolzen und -hülsen zum Biegen von Betonstahl bis 32 mm Ø - schwenkbare Widerlager

Hersteller

VEB Baumechanisierung Halle

Betriebsteil Brandis

7253 Brandis

Beuchaer Straße 35/37

Lieferer

VEB Baugerätehandel Leipzig

Lager Beucha

7252 Beucha

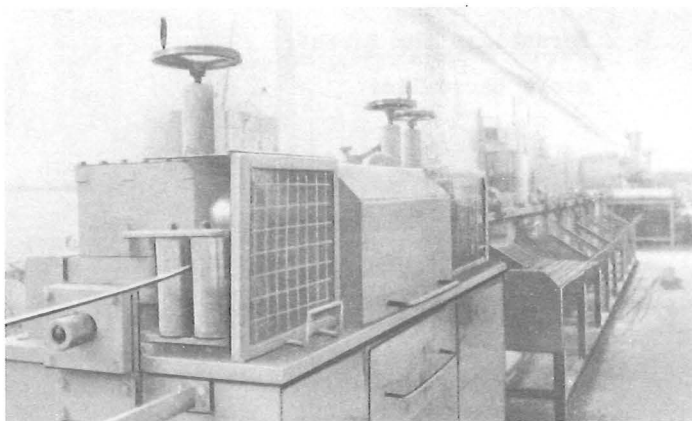
Kleinsteibberger Straße 80

Hersteller für Zubehör

siehe Hersteller

Lieferer für Zubehör

siehe Lieferer



### Benennung

Anlage Richt- und Schneid-  
automat RSA 12-1

EIN-Nr.:

Grundmittelkatalognummer:  
47002 Schneid- und Umform-  
automaten

### Kurzcharakteristik

Der Richt- und Schneidautomat besteht aus den Baugruppen

- Grundgerät
- Auswurfeinrichtung von 3, 6, 9, 12 und max. 15 m Länge
- Haspel mit Haspelabschirmung
- Schaltschrank
- Industriestaubsauger
- Hydraulikschrank
- Drahtleiteinrichtung

Im Grundgerät sind die wichtigsten Baugruppen für das Richten von Bewehrungsstählen untergebracht.

Der zu richtende Stahl wird durch ein Einzugsrollenpaar und zwei Transportrollenpaare durch einen rotierenden Richtkörper transportiert. Der Richtkörper besitzt 5 Richtdüsen, wovon jede für sich verstellt werden kann. Der Antrieb des Richtkörpers erfolgt von polumschaltbarem Bremsmotor mittels Keilriemenantrieb und Elektromagneteinflächenkupplung. Das Schneiden des gerichteten Bewehrungsstahles erfolgt mit einem hydraulisch angetriebenen Messer.

### Technische Hauptdaten

Durchmesserbereich:	4 - 12 mm Betonstahl
Richtgeschwindigkeit:	15 - 80 m/min
Schnittlängen:	200 - 14000 mm
Anschlußleistung:	≈ 32 kW mit Staubsauger
Schnittlängentoleranz:	± 2 - 3 mm für glatte Stähle
	± 3 - 4 mm für gerippte Stähle

Masse des Grundgerätes  
ohne Längenanbau: ≈ 2300 kg

Abmessungen des Grundgerätes:	Länge	2600 mm
	Breite	870 mm
	Höhe	1420 mm

### Anwendungsbereich

Richten und Schneiden von Betonstahl in Betrieben der Bewehrungsvorfertigung

Anwendernutzen

AP-Steigerung gegenüber Udara 18 auf 120 % durch:

- höhere Transportgeschwindigkeiten (stufenlos regelbar)
- höhere Genauigkeiten bezüglich Schnittlängentoleranz

Materialökonomischere Fertigung durch leichtere Bauweise gegenüber Udara 18  
Erfüllung der Forderungen des GAB (außer Lärm, dafür Ausnahmegenehmigung nötig)

Einsatzbedingungen

- ortsfest zu montierende Anlage
- witterungsgeschützte und schallisolierte Aufstellung bei einer Umgebungstemperatur  $\geq +5$  °C ist erforderlich

Mögliches Zubehör

Richtdüse  $\emptyset$  8,  $\emptyset$  12 und  $\emptyset$  18

Schneidbuchse  $\emptyset$  5,5,  $\emptyset$  8,  $\emptyset$  10,  $\emptyset$  12,  $\emptyset$  14 und  $\emptyset$  16

Messer R 10 und R 6

2 Transportrollen mit Rille

10 Transportrollen ohne Rille

2 Führungsrollen

2 Einsatzstücke

Hersteller

VEB Baumechanik Frankfurt/O

1220 Eisenhüttenstadt

PSF 123

Hersteller für Zubehör

VEB Baumechanik Frankfurt/O

1220 Eisenhüttenstadt

Lieferer

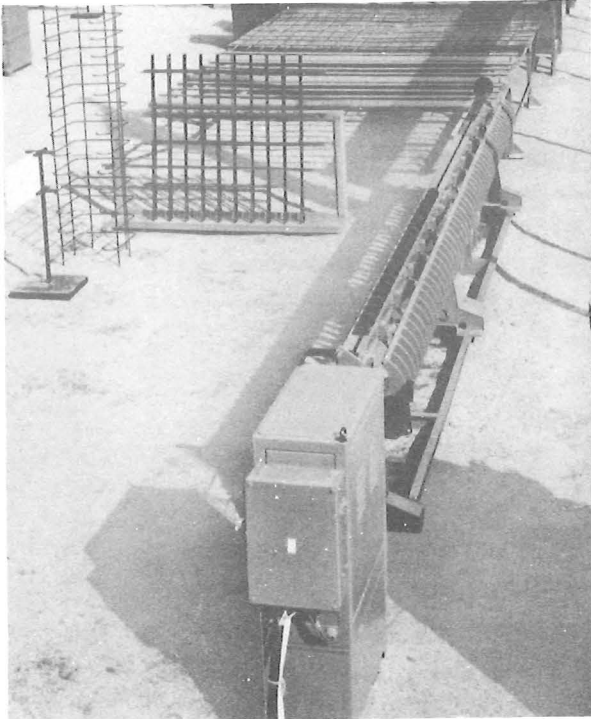
VEB Baumechanik Frankfurt/O

1220 Eisenhüttenstadt

Lieferer für Zubehör

VEB Baumechanik Frankfurt/O

1220 Eisenhüttenstadt



### Benennung

Mattenabkantmaschinen MA 12/3 und  
MA 12/6

ELN-Nr.: 132 32 000

Grundmittelkatalognummer:

47015 Hydraulische Abkantbänke

### Kurzcharakteristik

Die Abkantmaschinen arbeiten nach dem Biegefingerringprinzip mit aufsteckbaren Biegerollen und abrollendem Biegebalken, dessen Rollen wartungsfrei gelagert sind. Der Antrieb der Abkantmaschine erfolgt hydraulisch. Der Motor ist polumschaltbar, so daß der Arbeitshub in zwei Zeiten durchgeföhren werden kann. Die Maschine ist mit fünf Schaltstellungen ausgerüstet.

### Technische Hauptdaten

	MA 12/3	MA 12/6
Durchgangsbreite:	3 m	6 m
Anschlußwert:	4 kW	8 kW
Hydraulikantrieb:	eingebaut	über Zuleitung
Arbeitshub:	7,5 s	7,5 s
Biegebalken entsprechend dem Biegerollendurchmesser verstellbar		
Biegerollendurchmesser:	30, 50, 70, 90, 110, 160	
Biegerollenabstand $\emptyset$ 30 - 90:	75 mm	
$\emptyset$ 110 - 160:	95 mm	
Vorrichtung für Abkantung im Längsstabbereich:		
Bügelstabdurchmesser:	6 bis 10 mm	
Längsstabdurchmesser:	6 bis 12 mm	
Bügelstababstand:	50 mm	
Längsstababstand:	45 mm	

### Anwendungsbereich

Maschine zur wirtschaftlichen Bearbeitung von geschweißten Baustahlmatten zu Bewehrungskörben in Betrieben der Bewehrungsvorfertigung. Die MA 12/3 ist sowohl ortsfest als auch auf der Baustelle, die MA 12/6 nur ortsfest, einsetzbar.

Anwendernutzen

- Einsparung von Arbeitszeit
- Vermeidung körperlich schwerer Arbeit
- Ablösung von NSW-Importen und Eigenfertigungen der Baukombinate

Mögliches Zubehör

Biegerollen

Hersteller

VEB (B) Baumechanik Frankfurt/Oder  
1220 Eisenhüttenstadt, PSF 123

Lieferer

siehe Hersteller

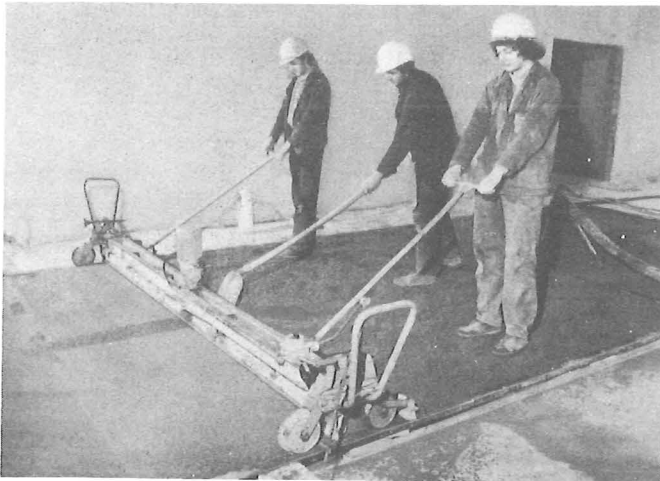
Hersteller für Zubehör

siehe Hersteller

Lieferer für Zubehör

siehe Hersteller

VEB SSB 4.2



### Benennung

Estrichfeinverteiler EV 3/4

ELN-Nr.: 131 51 400

Grundmittelkatalognummer:

49004 Estrichabzieh- und  
Verdichtungsgeräte

### Kurzcharakteristik

Der Estrichfeinverteiler besteht aus einem Träger, an dessen Enden ein in der Höhe verstellbares Fahrwerk vorgesehen ist. Die Verteilerbohlen aus Leichtmetall laufen entgegengesetzt in oszillierender Bewegung durch einen Getriebemotor über Kurbelscheibe,

Schubhebel und 2 Zugstangen. Das Gerät wird von Hand auf Führungslehren verfahren.

### Technische Hauptdaten

Länge x Breite x Höhe: 3053-4053 x 550 x 600 mm

Antrieb: Getriebemotor

Arbeitsbreite: 3000, 3500, 4000 mm

Typ ZGO KMR G 4

Flächenleistung: 150 m<sup>2</sup>/h

Schutztrennung nach TGL 200-0602

Eigenmasse: 110 kg

### Anwendungsbereich

Rationalisierungsmittel im Industrie- und Gesellschaftsbau zur Schaffung eines ebenen Planums aus erdfeuchtem Estrich als Voraussetzung für nachfolgendes Verdichten gleichbleibender Qualität.

### Anwendernutzen

Arbeitszeiteinsparung: 0,08 Th/100 Tm<sup>2</sup>

AP-Steigerung auf 130 %

Selbstkostensenkung: 2,70 TM/100 Tm<sup>2</sup>

- Abbau schwerer körperlicher  
Arbeit

### Einsatzbedingungen

Einsatz auf erdfeuchtem Estrich

Einzelflächen  $\geq 100$  m<sup>2</sup>

Gesamtfläche eines Objektes  $\geq 600$  m<sup>2</sup>

(Estrichkomplex 75)

### Hersteller

VEB Baumechanik Nord

2500 Rostock

Dierkower Damm

### Lieferer

siehe Hersteller

Benennung

Vibrations- und Abziehbohle  
VA 1/2; 3/4

ELN-Nr.: 131 51 400

Grundmittelkatalognummer:  
49004 Estrichabzieh- und  
Verdichtungsgeräte

Kurzcharakteristik

Die zur Verdichtung benötigte Unwucht wird durch ein Schwinggetriebe erzeugt. Die Kräfte wirken vertikal und teilweise horizontal für eine Abzieh Wirkung. Der Arbeitsbohlenkörper ist aus Leichtprofilen gearbeitet und der Länge nach auswechselbar.

Technische Hauptdaten

	VA 1/2	VA 3/4
Länge $\sqrt{\text{mm}}$ :	670	670
Breite $\sqrt{\text{mm}}$ :	2000	4000
Höhe $\sqrt{\text{mm}}$ :	850	850
Eigenmasse $\sqrt{\text{kg}}$ :	80-90	85-100
Arbeitsbreite $\sqrt{\text{mm}}$ :	1000 und 2000	3000 3500 und 4000
Verdichtungstiefe $\sqrt{\text{mm}}$ :	100	100
Flächenleistung $\sqrt{\text{m}^2/\text{h}}$ :	100-150	100-150

Anwendungsbereich

Vibrations- und Abziehbohle zum Verdichten und Abziehen von Estrichmörtel und Beton mit erdfeuchter Konsistenz.

Anwendernutzen

Arbeitszeiteinsparung: 2,27 Th/100  $\text{Tm}^2$       AP-Steigerung auf 130 %  
Selbstkostensenkung: 2,13 TM/100  $\text{Tm}^2$       - Abbau schwerer körperlicher Arbeit

Einsatzbedingungen

Estrichkomplex 75

Einzelflächen  $\geq 100 \text{ m}^2$

Gesamtfläche eines Objektes  $\geq 600 \text{ m}^2$

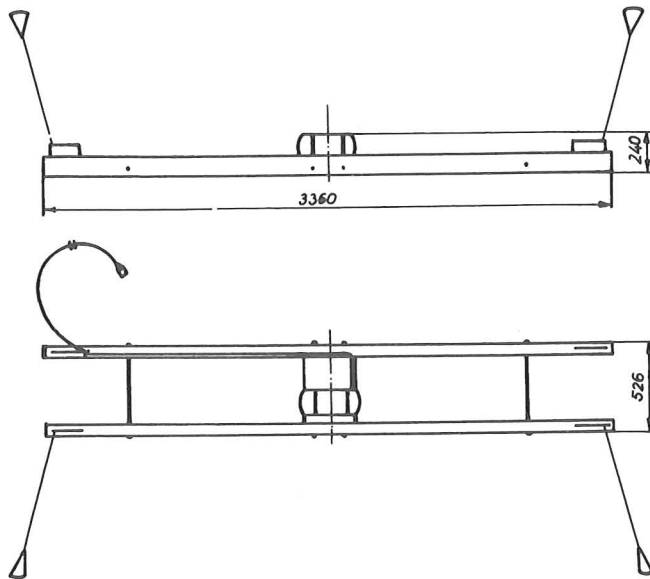
Hersteller

VEB Baumechanik Nord  
2500 Rostock  
Dierkower Damm

Lieferer

siehe Hersteller



Benennung

Doppelglättbohle GB II  
 ELN-Nr.: 131 51 400  
 Grundmittelkatalognummer:  
 49004 Estrichabzieh- und  
 Verdichtungsgeräte

Kurzcharakteristik

Die Doppelglättbohle GB II besteht aus zwei parallel angeordneten Stahlprofilbohlen in einem Achsabstand von ca. 500 mm und dem mittig aufgesetzten Außenvibrator Typ 400/3 sowie 2 seitlichen Führungshandgriffen.

Technische Hauptdaten

Max. Arbeitsbreite:	3000 mm	Verdichtungstiefe: bis 100 mm
Arbeitsgeschwindigkeit:	2 m/min	Länge x Breite x Höhe: 3360 x 526 x 240 mm
Flächenleistung:	100...150 m <sup>2</sup> /h	Eigenmasse: ≈ 160 kg

Anwendungsbereich

Die GB II ist zum Verdichten und Abziehen von Unterbeton oder Estrich mit plastischer Konsistenz geeignet. Ihr Einsatz erfolgt im gesamten Bauwesen, besonders im Industriebau im Rahmen des Estrichkomplexes 75.

Anwendernutzen

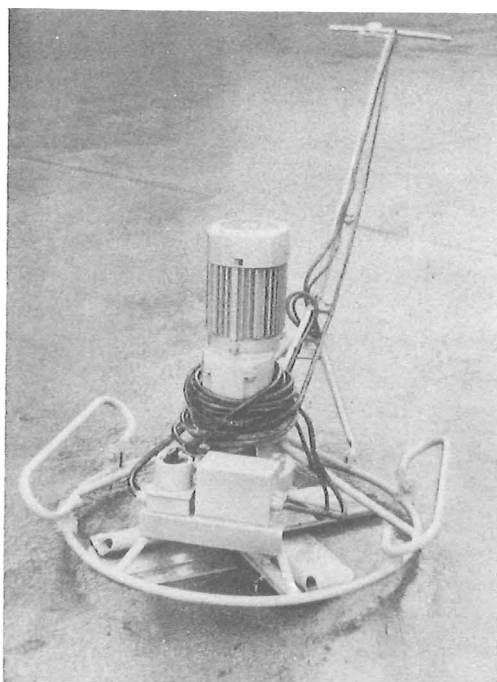
Ihr Nutzen entsteht durch den Wegfall schwerer körperlicher Arbeit.

Hersteller

VEB Baumechanik Nord  
 2500 Rostock  
 Dierkower Damm

Lieferer

siehe Hersteller



#### Benennung

Estrichglättgerät EG 800  
ELN-Nr.: 131 51 400  
Grundmittelkatalognummer:  
49004 Estrichabzieh- und Verdichtungs-  
geräte

#### Kurzcharakteristik

Das Estrichglättgerät ist geeignet zum Verreiben und Glätten von Zementestrichen. Die auswechselbaren Reib- und Glättwerkzeuge werden durch einen E-Motor angetrieben. Zum Verreiben dienen der Reibeteller und zum Glätten verstellbare Glättflügel.

#### Technische Hauptdaten

Länge x Breite x Höhe:	3320 x 820 x 735 mm
Eigenmasse:	ca. 85 kg
Glätt- bzw. Reibscheibendurchmesser:	800 mm
Motorleistung:	1,1 kW
Abtriebsdrehzahl:	100 min <sup>-1</sup>
Flächenleistung:	100 - 150 m <sup>2</sup> /h
Schutzmaßnahme:	Schutztrennung nach TGL 200-0602

#### Anwendungsbereich

Verreiben und Glätten von erdfuchten und vakuumierten Zementestrichen im Zusammenhang mit dem Estrichkomplex 75; Anwendung im Industrie- und Gesellschaftsbau; Nutzwelle  $\cong$  600 m<sup>2</sup> eines Objektes

#### Anwendernutzen

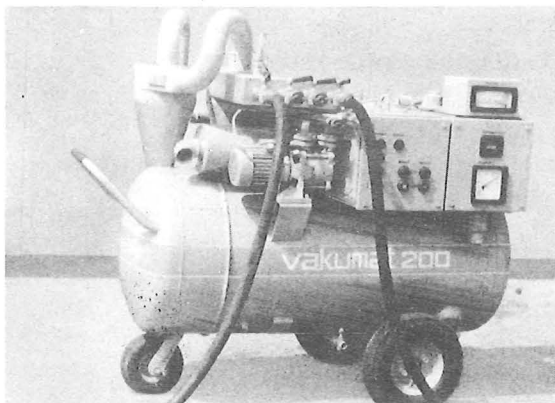
- Arbeitszeiteinsparung: 8,3 Th/100 Tm<sup>2</sup>
- Selbstkostensenkung: 27 TM/100 Tm<sup>2</sup>
- AP-Steigerung: 220 %
- Abbau schwerer körperlicher Arbeit

#### Hersteller

VEB Baumechanik Nord  
2500 Rostock, Dierkower Damm

#### Lieferer

siehe Hersteller



#### Benennung

Vakuumbetonaggregat Vakumat 200  
ELN-Nr.: 131 51 400  
Grundmittelkatalognummer:  
50022 Vakuumanlagen

#### Kurzcharakteristik

Das Vakumat 200 ist ein handverfahrbares Aggregat zu dem folgende Baugruppen gehören:

- Vakuumpumpe
- Abscheidebehälter
- Verteilerrohr mit Anzeige der Werte:
  - . Vakuum
  - . Temperatur
  - . Wasserstand im Abscheidebehälter
  - . Betriebsstunden

#### Technische Hauptdaten

Ansaugleistung:	190 m <sup>3</sup> /h	Abmessungen:
max. Vakuum:	65 %	Länge: 2290 mm
Behältervolumen:	400 dm <sup>3</sup>	Breite: 950 mm
Schlauchanschluß	4 x D	Höhe: 1500 mm
max. Ansaugfläche:	16 m <sup>2</sup>	
Anschlußwert:	6 kW	
Betriebsdruck:	0,35 - 0,5	
Betriebstemperatur:	5 - 50° C	

#### Anwendungsbereich

Das Vakumat 200 ist für die Absaugung der Feuchtigkeit von frisch betonierten Estrichflächen mittels Vakuummatten entwickelt worden.

#### Anwendernutzen

Als Bestandteil des Estrichkomplexes 75 trägt das Vakuumbetonaggregat zur Steigerung der Arbeitsproduktivität infolge der Schnellerhärtung von Estrichbeton bei.

#### Hersteller

VEB Entwicklungs- und Musterbau  
Baumechanisierung Berlin  
1136 Berlin-Friedrichsfelde  
Rhinstraße

#### Lieferer

siehe Hersteller

Benennung

Putzerwagen, klappbar  
Grundmittelkatalognummer:  
61510 Montagebühnen

Kurzcharakteristik

Der Putzerwagen ist als Rohrkonstruktion ausgebildet. Zu der mit Gitterrosten belegten Arbeitsplattform führt eine kurze Steigleiter. Die in ihrer Höhe verstellbare Arbeitsplattform gestattet ein schnelles und unkompliziertes Arbeiten an den Stellen, die sonst eingerüstet werden müßten. Zum Transport kann er in zwei Teile zerlegt werden, wobei die Stirnrahmen eingeklappt werden können.

Technische Hauptdaten

zul. Tragfähigkeit:	1,3 kN
Länge:	1690 mm
Breite:	990 mm
Plattformfläche:	1550 x 850 mm
Plattformhöhe min.	1000 mm
max.	1780 mm
Gesamtmasse:	90 kg

Anwendungsbereich

Der klappbare Putzerwagen ist als leichtes Unterhaltungsgerüst für geschlossene Räume entwickelt worden, dabei kann die Deckenhöhe 2,30 m bis 3,60 m betragen.

Anwendernutzen

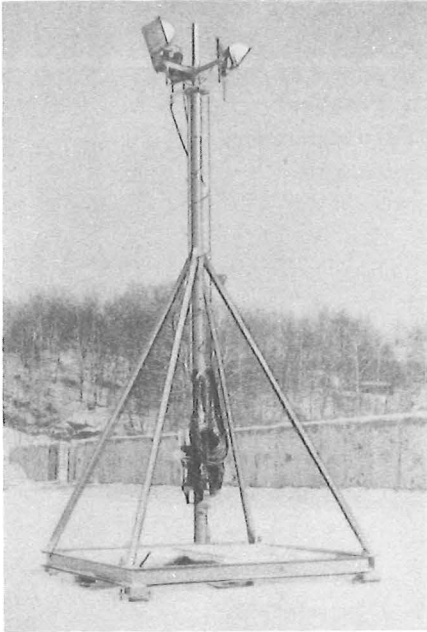
- Arbeitserleichterung durch Wegfall von Standrüstungen
- Möglichkeit des Transportes auch durch schmale Zugänge aufgrund der Klappbarkeit

Hersteller

VEB Baumechanisierung Leipzig  
7123 Engelsdorf, Hans-Weigel-Str. 10b

Lieferer

siehe Hersteller



### Benennung

Beleuchtungsmast 10 m  
Grundmittelkatalognummer:  
119703 Maste/Lichtmaste

### Kurzcharakteristik

Der Mast ist teleskopartig über Seilzug mit Hilfe einer Schneckenwinde stufenlos höhenverstellbar. Die Scheinwerfer sind einzeln schaltbar. Verfahrbarkeit im aufgestellten Zustand besteht nicht.

### Technische Hauptdaten

Grundfläche:	2,5 x 2,5 m
max. Höhe:	9,8 m
min. Höhe:	5,8 m
Masse einschließlich Betonfüllung:	1500 kg
Scheinwerfer:	4 Halogenscheinwerfer einstellbar je 1000 W

### Anwendungsbereich

Der Beleuchtungsmast kann auf Baustellen, Lager- und Umschlagplätzen eingesetzt werden.

### Anwendernutzen

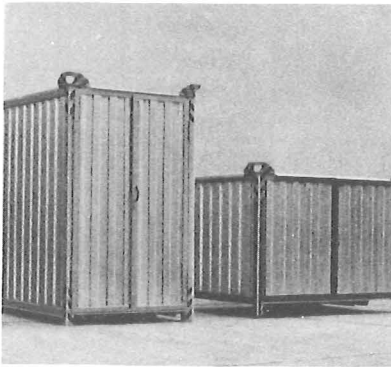
Hohe Ausnutzung der Lichtleistung der Scheinwerfer durch optimale Lage derselben zum Objekt.

### Hersteller

VEB Baumechanisierung Lengenfeld  
9802 Lengenfeld, Zwickauer Str.

### Lieferer

siehe Hersteller



### Benennung

BTV-Container 1,6 Mp  $\angle 16 \text{ kN}$

BTV-Container 2,5 Mp  $\angle 25 \text{ kN}$

Grundmittelkatalognummer:

67800 Transportcontainer

### Kurzcharakteristik

Die BTV-Container sind Bestandteil des BMB-Erzeugnisbaukastens für TUL-Prozesse. Die Grundkonstruktion aller Teile besteht aus voll verschweißten Stahlleichtbauprofilen, die mit verzinktem Trapezprofilblech beplankt sind. Die Grundmaße aller Bausteine des Erzeugnisbaukastens unterliegen einem bestimmten Baurastermaß. Eine Kombinierbarkeit aller Teile ist daher im Prinzip möglich. Der 2,5 Mp Container ist begebar, in einer Stirnwand befindet sich eine zweiflügelige Tür. Alle Türen sind feststellbar. Die umlaufenden Schrammborde schützen die Beplankung.

<u>Technische Hauptdaten</u>	BTV 1,6	BTV 2,5	
Länge, außen:	1350	2000	mm
Breite, außen:	2000	1350	mm
Höhe, außen:	1375	2100	mm
Tara:	360	560	kg
Brutto:	2000	3060	kg

### Anwendungsbereich

Die Behälter eignen sich zum Transport und zur Lagerung von Materialien und Ausrüstungsgegenständen. Sie werden vorwiegend für die durchgängige Baustellenversorgung vom Lager zur Baustelle (BTV-Prozesse) verwendet.

### Anwendernutzen

- Einsparung von Transportraum
- durchgängige Transportoptimierung
- wetter- und entwendungssichere Lagerung

### Einsatzbedingungen

Der Transport kann mit allen gängigen NKWs, vorzugsweise jedoch mit NKW W50 oder Multicar M24, vorgenommen werden. Die Verladung ist mit bordeigenem Ladekran, anderem Hebezeug oder Gabelstapler entsprechender Tragfähigkeit möglich.

### Besondere Hinweise

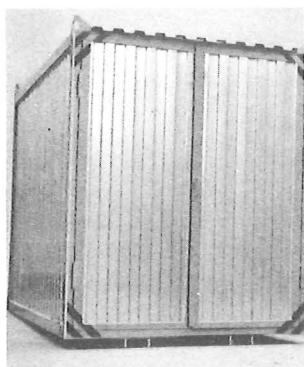
BTV-Container 1,6 Mp sind im beladenen Zustand einfach stapelbar. BTV-Container 2,5 Mp sind im leeren Zustand einfach stapelbar (nicht beim Transport!) Die Container wurden von der Zentralen Prüfstelle für Lastaufnahme Berlin-Friedrichsfelde geprüft und die Freigabe für Produktion und Anwendung erteilt. Das Schutzgütegutachten liegt beim Hersteller vor.

### Hersteller

VEB Kombinat Baumechanisierung Berlin  
1120 Berlin, Feldtmannstr. 141 - 163

### Lieferer

siehe Hersteller



### Benennung

Mobile Bauzelle (MBZ)

Grundmittelkatalognummer:

98 730 Transportable Lagerhallen

### Kurzcharakteristik

Die Mobile Bauzelle ist ein Kaltbau mit einer Trapezprofilblech-Umhüllung. Die Begehung erfolgt über eine zweiflügelige Tür, deren Flügel im geöffneten Zustand arretierbar sind. Eine Reihung der MBZ ist möglich.

### Technische Hauptdaten

Länge, außen:	4000 mm
Breite, außen:	2000 mm
Höhe, außen:	2360 mm
Tare:	1200 kg
Brutto:	2800 kg
Nutzlast:	16 kN

### Anwendungsbereich

Die Bauzelle kann als mobile Werkstatt für die verschiedensten Gewerke auf Baustellen zur Anwendung kommen. Durch das Aufklappen einer Seitenwand kann die überdachte Fläche verdoppelt werden. In der Bauzelle können individuell Maschinen und Regale durch den Anwender montiert werden.

### Anwendernutzen

- Senkung der Bauaufwendung für die Baustelleneinrichtungen
- Verbesserung der Arbeits- und Lebensbedingungen
- wetter- und entwendungssichere Lagerung

### Einsatzbedingungen

Der Transport kann mit allen geeigneten Nutzkraftwagen erfolgen, wobei die Umsetzung mit Kran und Vierfachseilgehänge erfolgen muß.

### Hersteller

VEB Kombinat Baumechanisierung Berlin  
1120 Berlin, Feldtmannstr. 141 - 163

### Lieferer

siehe Hersteller